

Таким образом, сочетание адекватного применения имеющихся на настоящий момент принципов оптимизации рискованности инновационных проектов и их определенная модернизация позволят оптимизировать финансирование инноваций и повысить конкурентоспособность субъектов предпринимательской деятельности в условиях грядущего снятия тарифных барьеров во внешней торговле.

Список цитированных источников

1. Правила по разработке бизнес-планов инвестиционных проектов: Постанов. Мин. экономики Респ. Беларусь от 31 августа 2005 г. N 158 (в ред. пост. Мин. экономики Респ. Беларусь от 07.12.2007 N 214).
2. Николюкин, С.В. Купля-продажа товаров во внешнеторговом обороте. – М.: Юстицинформ, 2010.
3. Об утверждении критериев оценки инвестиционных проектов для включения в проект перечня важнейших инвестиционных проектов и критериев отбора инвестиционных проектов, подлежащих государственной поддержке из средств республиканского бюджета в виде возмещения части процентов за пользование банковскими кредитами: Постанов. Мин. экономики Респ. Беларусь от 19.11.2007 N 200.

Куган С.Ф., магистр эконом. наук
УО «Брестский государственный технический университет»,
г. Брест, Республика Беларусь,
sfkugan@mdil.ru

ИННОВАЦИОННАЯ ПОЛИТИКА ПРЕДПРИЯТИЙ, ПРОИЗВОДЯЩИХ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ

Проводимая в настоящее время активная инвестиционная деятельность в сфере строительства жилья является индикатором уровня экономического и социального развития области и регионов. Созданы необходимые правовые и организационные основы реализации жилищной политики, определены ее приоритетные направления и разработаны механизмы ее реализации. За последние годы доля инвестиций в жилищное строительство в общем объеме инвестиций в Брестской области составляет около 20%, при этом инвестиции в строительство жилья имеют опережающую динамику. В то же время проведенный анализ свидетельствует, что, несмотря на ежегодный рост объемов жилищного строительства в Брестской области, спрос на жилье остается в значительной степени неудовлетворенным.

Сложившийся в последние годы рынок жилья в Брестской области свидетельствует о присутствии на нем различных конструктивно-технологических систем жилых зданий, что позволяет наиболее эффективно использовать имеющуюся производственную базу. Однако существующие производственные мощности строительного комплекса характеризуются высоким уровнем физического износа, что затрудняет реализацию поставленных задач. Поэтому в целях повышения потребительских качеств жилья и снижения его стоимости, обеспечения современных объемно-планировочных решений квартир, улучшения экономических характеристик, использования новых энерго- и ресурсосберегающих технологий при производстве изделий и расширения их ассортимента необходимо провести модернизацию и реконструкцию многих строительных предприятий.

Предприятия по производству строительных конструкций имеют достаточно продолжительные производственные циклы, а само производство достаточно материало- и энергоемко. Наиболее значительную часть составляют затраты на материалы и энергоресурсы. На их долю приходится свыше 60% всех затрат [1]. Высокий удельный вес материальных затрат при производстве строительных конструкций является следствием использования старых технологий и медленного внедрения инновационных разработок. Определенную негативную роль в этом играет затратный экономический механизм, при котором невыгодно использовать научно-технические достижения. Именно по этой же причине многие научные и проектно-конструкторские разработки не были востребованы. В результате качество и потребительские свойства выпускаемых строительных конструкций оказываются крайне низкими. Вся выпускаемая предприятиями стройиндустрии продукция соответствует действующим нормативным документам, но характеристики ее значительно хуже, чем у зарубежных аналогов, особенно в части удельных энергетических и материальных затрат. Кроме того, недоиспользование производственных мощностей, имеющее место в последние годы, влечет за собой удорожание производства, а, следовательно, рост цен на выпущенную продукцию. Даже при использовании их мощности на уровне 10–22% в производстве должны быть задействованы все цеха, что не позволяет осуществлять вывод или консервацию неиспользуемых мощностей. Необходимость содержания всей производственной базы в этих условиях увеличивает себестоимость выпускаемой продукции, делает ее неконкурентоспособной.

На сегодня, вопрос снижения ресурсозатрат остается открытым для предприятий стройиндустрии. На некоторых предприятиях стройиндустрии вводят в строй линии производства плит пустотного настила методом безопалубочного непрерывного виброформования. Вместо арматурных стержней при данной технологии используются армированная проволока класса S 1400 \varnothing 5мм по ГОСТ 7348, канаты класса S 1400 \varnothing 9 мм по ГОСТ 13840. Но многие предприятия не спешат отказываться от процесса производства плит с преднапряженной арматурой ввиду высокой стоимости новых линий безопалубочного формования.

Новое итальянское оборудование «Веллер Италия», которое вводится и уже введено в строй на некоторых предприятиях нашей республики, достаточно уникально, так как позволяет производить плиты практически любой длины благодаря применяемому в этой технологии методу непрерывного бетонирования.

Важным аспектом в данном случае является то, что изготовленные по такой технологии плиты укладываются в схемы любых каркасных зданий, что позволяет достаточно широко использовать их в процессе строительства. Становятся возможными более свободное проектирование внутреннего пространства здания и воплощение сложных фасадных и объемно-планировочных решений [3].

Производительность данной линии составляет 860 кв. м в сутки, что позволяет внести весомый вклад в решение национального жилищного проекта

Благодаря применяемой технологии номенклатура изделий, производимых на линиях WEILER Italia, очень широкая, и прежде всего это плиты пустотного настила – наиболее востребованные из железобетонных изделий в современном строительстве. Помимо пустотных плит, оборудование этого итальянского производителя позволяет выпускать балки, ригели, прогоны, перемычки, ребристые плиты, столбы, колонны, опускные сваи и прочее.

Благодаря высокому технологическому уровню своего оборудования компания WeilerItalia может проектировать и выпускать оборудование для производства предварительно напряженных бетонных изделий высотой до 1 м. Этот показатель, который еще несколько лет назад был абсолютно немыслим, является очень значительным достижением.

Обслуживание данных линий осуществляется специалистами и работниками предприятий, прошедших курсы повышения квалификации, но остается проблемным вопрос подготовки молодых специалистов в стенах вузов, способных прийти на производство и влиться в ряды инженерно-технических кадров владеющих методикой производства плит пустотного настила по новейшим технологиям.

В период инновационного развития экономики РБ затронутая выше тема, на наш взгляд, является весьма актуальной. Внедрение новых технологий, квалифицированная подготовка инженерных кадров остаются важнейшей проблемой, как для производственных предприятий, так и для высших учебных заведений.

Список цитированных источников

1. ГембаКайдзен: Путь к снижению затрат и повышению качества / МасаакиИмаи; Пер. с англ. – М.: Альпина Бизнес Букс, 2005. – 346 с. (Серия «Модели менеджмента ведущих корпораций»)
2. ДеннисХоббс. Инструменты бережливого производства: Мини-руководство по внедрению методик бережливого производства. Пер. с англ. – М.: Альпина Бизнес Букс, 2007. – 125 с.

Кулак М.И., доктор ф.м.н., профессор, **Трусевич Н.Э.**, к.э.н., доцент, **Сакулевич Т.А.**, **Харитончик И.В.**

УО «Белорусский государственный технологический университет»,

г. Минск, Республика Беларусь

kulak_mi@tut.by

ОРГАНИЗАЦИОННЫЕ АСПЕКТЫ УПРАВЛЕНИЯ ИННОВАЦИОННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬЮ ПОЛИГРАФИЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Традиционно проблематика инновационной деятельности теоретически более широко разрабатывается на уровне макроэкономики, на микроуровне преимущественно рассматриваются вопросы конкретно-экономического и управленческого характера [1]. Управление инновациями предполагает учет противоречивости инновационного процесса. Поэтому при теоретической разработке проблематики инновационной деятельности на уровне промышленных предприятий необходимо делать акцент на их внутреннюю среду и механизмы ее поддержания. Формирование внутренней инновационной среды – необходимое условие успешного перехода предприятий на инновационное развитие.

В свою очередь, формирование и реализация инновационного потенциала предприятия может осуществляться через развитие компонентов внутренней среды, составляющих его производственно-хозяйственную систему. Эти компоненты логически объединяются в следующие блоки:

- 1) продукционный – направления и результаты деятельности предприятия в виде продукции и услуг;