

Научная новизна. В СССР существовала линия убоя и разделки свиней производительностью 40 голов в час, разработанная в 60-70-х годах прошлого столетия. Технический уровень этой линии и технологического оборудования, входящего в ее состав, морально устарел. Кроме того, ликвидирована документация и оснастка для изготовления. В настоящее время в Республике Беларусь и странах СНГ не изготавливаются технологические линии убоя и разделки свиней производительностью до 40 голов в час, а используются линии европейского производства. Настоящая работа направлена на создание современной отечественной линии и организации серийного производства оборудования, входящего в ее состав.

Полученные научные результаты и выводы. В ходе НИРС был проведен анализ основного технологического оборудования для убоя и разделки свиней производства ведущих отечественных и зарубежных компаний. Определены прототипы для разработки технологического оборудования, входящего в состав линии убоя и разделки свиней производительностью до 40 голов в час.

Практическое применение полученных результатов. Результаты настоящей работы являются основанием для разработки технологической линии и рабочей документации для серийного производства технологического оборудования, входящего в состав линии убоя и разделки свиней производительностью до 40 голов в час.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ УБОЯ И РАЗДЕЛКИ СВИНЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 40 Г/ЧАС

Р. В. РАССОХИН, А. В. КОТ (СТУДЕНТЫ 3 КУРСА)

Проблематика. Данная работа направлена на разработку технологической линии убоя свиней производительностью 40 голов/час, определение технических характеристик этой линии.

Цель работы. Целью является организация серийного производства технологической линии на машиностроительных предприятиях Республики Беларусь. Задачей является разработка технического проекта технологической линии убоя и разделки свиней 40 голов в час.

Объект исследования. Объектом исследований является технологическая линия убоя и разделки свиней производительностью 40 голов в час.

Использованные методики. Патентный поиск технологического оборудования для убоя и разделки свиней, производящихся в европейских странах и СНГ.

Научная новизна. В СССР существовала линия убоя и разделки свиней производительностью 40 голов в час, разработанная в 60-70-х годах прошлого столетия. На сегодняшнее время эта линия морально полностью устарела. Кроме того ликвидирована документация и оснастка для изготовления. В настоящее время в Республике Беларусь и странах СНГ не изготавливаются технологические линии убоя и разделки свиней производительностью до 40 голов в час, а используются линии европейского производства. Разработан технический проект линии убоя свиней производительностью до 40 голов в час на основе современных достижений науки и техники.

Полученные научные результаты и выводы. В ходе выполнения настоящей работы разработан технический проект технологической линии убоя и раз-

делки свиней производительностью 40 голов в час на основе современных достижений науки и техники.

Практическое применение полученных результатов. Данная разработка представляет интерес как для мясоперерабатывающей отрасли Республики Беларусь, так и для отраслей стран СНГ, так как в ходе анализа отечественного и зарубежного производства технологических линий было определено, что ТЛ производительностью 40 голов в час является наиболее востребованной в странах СНГ. Результаты настоящей работы являются основанием для разработки технологической линии и рабочей документации для серийного производства технологического оборудования, входящего в состав линии.

ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К КОНСТРУКЦИИ ШПРИЦОВ. РЕКОМЕНДАЦИИ К ПРИМЕНЕНИЮ ШПРИЦОВ ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ КОЛБАС РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ

М. В. ХОМИЧ, В. В. ТЮШКЕВИЧ (СТУДЕНТЫ 4 КУРСА)

Проблематика. Данная работа направлена на исследование существующих конструкций шприцов для формования колбасных батонов, применяемых в мясной промышленности. Данная тема со своими особенностями, требует особого анализа, и применения новейших знаний оборудования мясной промышленности.

Цель работы. Проанализировать и систематизировать современные конструкции шприцов, требования, предъявляемые к шприцам, а также дать рекомендации к применению шприцов для формования колбас различных видов.

Объект исследования. Современные и устаревшие конструкции шприцов для формования колбас различных видов.

Использованные методики. Компонентный анализ технологического оборудования, сопоставление и метод статистического анализа.

Полученные научные результаты и выводы. Определили перспективы дальнейшего развития технологического оборудования для формования колбасных батонов.

Практическое применение полученных результатов. Разработка конструкции шприца вакуумного поршневого непрерывного действия для формования колбасных батонов твердых сортов.

РАЗРАБОТКА ШПРИЦА ВАКУУМНОГО ПОРШНЕВОГО ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ КОЛБАС ТВЕРДЫХ СОРТОВ

М. В. ХОМИЧ, В. В. ТЮШКЕВИЧ (СТУДЕНТЫ 4 КУРСА)

Проблематика. Данная работа направлена на разработку шприца вакуумного поршневого для формования колбас твердых сортов, применяемых в мясной промышленности. Данная тема со своими особенностями пищевой промышленности требует особого анализа и применения комбинированных знаний современного и старого оборудования мясной промышленности.

Цель работы. Обосновать применение поршневого вытеснителя для формования колбас твердых сортов, разработать шприц вакуумный поршневой для