

ным, реализующим идею выполнения компьютерных моделей с твердотельными свойствами. Этого требуют конкуренция и необходимость сокращения сроков проектирования. Для большинства конструкторов возможность выразить свои разработки в трёхмерном виде означает большую творческую свободу и эффективность.

Полученные научные результаты и выводы. При выполнении 3D-модели грузового автомобиля МАЗ-5551 значительно расширены и углублены знания в работе с трехмерными моделями, исследованы возможности, предоставляемые современными системами автоматизированного проектирования, КОМПАС-3D в частности. Полученные навыки можно использовать для подготовки презентаций проектируемых узлов и изделий машиностроения при обучении в вузе, а также после его окончания.

Практическое применение полученных результатов. В дальнейшем эту трехмерную модель грузового автомобиля МАЗ-5551 можно использовать для последующей презентации при изучении курса лекций «Техническая эксплуатация автомобилей».

АНАЛИЗ ОТЕЧЕСТВЕННОГО И ЗАРУБЕЖНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ УБОЯ И РАЗДЕЛКИ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, КОТОРОЕ ВХОДИТ В СОСТАВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЛИНИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 50 ГОЛОВ В ЧАС

М. А. ДОРОФЕЕВ (СТУДЕНТ 4 КУРСА), А. А. ПОПЕНЯ (СТУДЕНТ 3 КУРСА)

Проблематика. Данная работа направлена на поиск и анализ аналогов технологической линии убоя и разделки КРС производительностью 50 голов в час и входящего в нее основного технологического оборудования.

Разработка технического проекта технологической линии убоя и разделки крупного рогатого скота (далее – КРС) выполняется в соответствии с НИ-ОК(Т)Р «Разработка системы машин для мясожировых производств» госрегистрация №20164697 от 29.12.2016 г., раздел «Разработка технологических линий убоя и разделки скота в соответствии с их классификацией».

Технологическая линия убоя и разделки КРС производительностью до 50 голов в час востребована в нашей стране и особенно в Российской Федерации.

Цель работы. Определить наиболее эффективную технологию убоя и разделки КРС для производительности 50 голов в час и найти прототипы для разработки основного технологического оборудования.

Объект исследования. Объектом исследований является технологическая линия убоя и разделки КРС производительностью 50 голов в час и основное технологическое оборудование, входящее в нее.

Использованные методики. Патентный и информационный поиск технологического оборудования для убоя и разделки КРС, производящегося в европейских странах и СНГ.

Научная новизна. Технологическая линия убоя и разделки КРС производительностью 50 голов в час обладает новизной в Республике Беларусь и странах СНГ.

Полученные результаты и выводы. В ходе выполнения настоящей работы определена наиболее эффективная технология убоя и разделки КРС для производительности 50 голов в час и найдены прототипы для разработки основного технологического оборудования.

Практическое применение полученных результатов. Результаты настоящей работы являются основанием для разработки технологической линии убоя и разделки КРС производительностью 50 голов в час и основного технологического оборудования, входящего в нее.

РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЛИНИИ УБОЯ И РАЗДЕЛКИ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 50 Г/ЧАС

М. А. ДОРОФЕЕВ (СТУДЕНТ 4 КУРСА), А. А. ПОПЕНЯ (СТУДЕНТ 3 КУРСА)

Проблематика. Данная работа направлена на определение технических характеристик технологической линии убоя КРС производительностью 50 голов/час, разработку технологической линии и основного технологического оборудования, входящего в нее.

Цель работы. Целью является организация серийного производства технологической линии на машиностроительном предприятии Республики Беларусь. Задачей является разработка технического проекта технологической линии убоя и разделки КРС 50 голов в час.

Объект исследования. Объектом исследований является технологическая линия убоя и разделки КРС 50 голов в час.

Использованные методики. Патентный и информационный поиск технологического оборудования для убоя и разделки КРС, производящегося в европейских странах и СНГ.

Научная новизна. Данная линия разработана в соответствии с классификацией технологических линий убоя и разделки КРС по производительности, полученной в результате выполнения НИР «Разработка системы машин для мясожировых производств» госрегистрация №20164697 от 29.12.2016 г. Разработанная технологическая линия убоя и разделки КРС производительностью 50 голов в час обладает новизной в Республике Беларусь и странах СНГ.

Полученные результаты и выводы. В ходе выполнения настоящей работы разработан технический проект технологической линии убоя и разделки КРС 50 голов в час. Произведен сырьевой расчет, а также определены технические характеристики технологической линии.

Практическое применение полученных результатов. Данная разработка представляет интерес как для мясоперерабатывающей отрасли Республики Беларусь, так и для отраслей стран СНГ, так как в ходе анализа отечественного и мирового производства технологических линий было определено, что технологическая линия убоя и разделки КРС производительностью 50 голов в час является наиболее востребованной в странах СНГ. Результаты настоящей работы являются основанием для разработки технологической линии и рабочей документации для серийного производства технологического оборудования, входящего в состав линии.