

показатели: число производственных рабочих и рабочих постов на один автомобиль, площадь производственно-складских, административно-бытовых помещений на один автомобиль, площадь стоянки на одно место хранения, площадь территории предприятия на один автомобиль.

Использованные методики. Аналитический метод, сравнительный анализ.

Научная новизна. Установлено, что одним из недостатков используемой методики оценки технико-экономических показателей технологического проектирования является то, что в качестве эталонных моделей автобусов используются устаревшие модели подвижного состава (ПС). Нормативная трудоемкость технического обслуживания (ТО) и текущего ремонта (ТР), нормативные пробеги до ТО и списания данного ПС значительно отличаются от современного ПС. При оценке ТЭП технологического проектирования автотранспортных предприятий предлагается вводить корректирующие коэффициенты, учитывающие повышение годового объема работ по ТО и ТР для современных автобусов МАЗ.

Полученные результаты и выводы. В результате выполненных расчетов установлено, что годовой объем работ по ТО и ТР автобуса МАЗ-1034 на 41,7% больше, чем годовой объем работ по ТО и ТР для автобуса ЛиАЗ-5256 (эталонная модель). Предлагается при оценке проектов пассажирских автотранспортных предприятий, которые используют автобусы МАЗ, увеличить на 41,7% такие удельные эталонные ТЭП, как число производственных рабочих и количество рабочих постов на один автомобиль, т. к. увеличение данных показателей пропорционально росту годового объема работ по ТО и ТР.

Практическое применение полученных результатов. Рекомендуется при оценке результатов технологического проектирования АТП ввести увеличивающий коэффициент 1,417 для таких удельных эталонных ТЭП, как число производственных рабочих и количество рабочих постов на один автомобиль, и использовать данную методику в курсовом и дипломном проектировании у студентов специальности 1-37 01 06 «Техническая эксплуатация автомобилей».

СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ТЕХНИКИ И ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ СУБПРОДУКТОВ. РАЗРАБОТКА ЦЕНТРИФУГИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СУБПРОДУКТОВ ЁМКОСТЬЮ ЕДИНОВРЕМЕННОЙ ЗАГРУЗКИ БАРАБАНА 100 КГ

А. Н. НОСИЧЕНКО (СТУДЕНТ 4 КУРСА)

Проблематика. Данная работа направлена на совершенствование метода и технологии обработки субпродуктов различных видов.

Цель работы. Разработать специализированную центрифугу для обработки субпродуктов ёмкостью единовременной загрузки барабана 100 кг.

Объект исследования. Объектом исследований является центрифуга для обработки шерстных и слизистых субпродуктов.

Использованные методики. Балансовый метод, нормативный метод.

Научная новизна. На основании произведенных ранее научных работ была разработана специализированная центрифуга для обработки субпродуктов ем-

костью единовременной загрузки барабана 100 кг. Данная работа обладает новизной в Республике Беларусь и странах СНГ.

Полученные результаты и выводы. Разработан технический проект специализированной центрифуги для обработки субпродуктов ёмкостью единовременной загрузки барабана 100 кг. Вывод: на основе полученных данных было выявлено, что использование отечественных центрифуг на мясожировом производстве может заменить зарубежные аналоги и продвинуть отечественную промышленность на новый уровень.

Практическое применение полученных результатов. Разработанный технический проект может использоваться для производства специализированной центрифуги для обработки субпродуктов ёмкостью единовременной загрузки барабана 100 кг, которая может составить конкуренцию зарубежным центрифугам.

СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ТЕХНИКИ И ТЕХНОЛОГИИ ОБРАБОТКИ СУБПРОДУКТОВ. ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЛИНИИ ОБРАБОТКИ СУБПРОДУКТОВ

А. Н. НОСИЧЕНКО (СТУДЕНТ 4 КУРСА)

Проблематика. Данная работа направлена на совершенствование метода и технологии обработки субпродуктов различных видов.

Цель работы. Разработать технологические линии обработки шерстных и слизистых субпродуктов, обеспечивающие работу мясожировых цехов производительностью 180 свиней в час и 50 КРС в час.

Объект исследования. Объектом исследований являются технологические линии обработки шерстных и слизистых субпродуктов.

Использованные методики. Балансовый метод, нормативный метод.

Научная новизна. На основании произведенных ранее научных работ разработаны технологические линии обработки шерстных и слизистых субпродуктов, обеспечивающие работу мясожировых цехов производительностью 180 свиней в час и 50 КРС в час, в основе которых находятся универсальные и специализированные центрифуги, разработанные на прошлых этапах НИР. Данная работа обладает новизной в Республике Беларусь и странах СНГ.

Полученные результаты и выводы. Разработаны технологические линии обработки шерстных и слизистых субпродуктов, обеспечивающие работу мясожировых цехов производительностью 180 свиней в час и 50 КРС в час. Произведен расчет и подбор оборудования, удовлетворяющего производительность данной линии. Вывод: на основе полученных данных было выявлено, что использование данных технологических линий на мясожировом производстве может заменить зарубежные аналоги и продвинуть отечественную промышленность на новый уровень.

Практическое применение полученных результатов. Разработанные технологические линии могут использоваться на мясожировых производствах большой мощности и позволят заменить зарубежные аналоги.