

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ТРАНСПОРТИРУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

А. А. ПОПЕНЯ, О. Д. АВДЕЙЧИК (СТУДЕНТЫ 3 КУРСА)

Проблематика. Данная работа направлена на исследование проблем практического применения транспортирующего оборудования для перемещения пищевого сырья. Основой технологических процессов пищевых предприятий является перемещение большого количества сырья, полуфабрикатов и готовой продукции.

Цель работы. Выявить рациональность выбора соответствующего транспортирующего оборудования с учетом достоинств и недостатков.

Объект исследования. Конструктивные особенности и критерии расчета применяемых видов конвейеров для перемещения пищевого сырья и готовой продукции.

Использованные методики. Аналитический метод, конструкторский метод.

Научная новизна. На основании анализа используемого транспортирующего оборудования разработана таблица выбора конвейера, соответствующего перемещаемому типу пищевого сырья или готовой продукции. Данная разработка позволяет осуществлять рациональный выбор транспортирующего оборудования.

Полученные результаты и выводы. Разработана методика выбора транспортирующего оборудования исходя из вида перемещаемого пищевого сырья, позволяет сконцентрировать рациональность выбора требуемого транспортирующего оборудования и определить основные критерии его расчета.

Практическое применение полученных результатов. Внедрение указанной методики в курсовом и дипломном проектировании позволяет студентам самостоятельно рационально выбирать вид транспортирующего оборудования для перемещения пищевого сырья и производить его расчет, что способствует повышению качества подготовки инженеров.

АНАЛИЗ ОТЕЧЕСТВЕННОГО И ЗАРУБЕЖНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ УБОЯ И РАЗДЕЛКИ СВИНЕЙ, ВХОДЯЩЕГО В СОСТАВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЛИНИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 40 ГОЛОВ В ЧАС

Р. В. РАССОХИН, А. В. КОТ (СТУДЕНТЫ 3 КУРСА)

Проблематика. Данная работа направлена на исследование современных моделей технологического оборудования, входящего в состав технологической линии убоя и разделки свиней производительностью до 40 голов в час.

Цель работы. Анализ современных моделей оборудования, входящего в состав технологических линий убоя и разделки свиней производительностью до 40 голов в час с целью определения прототипов для разработки отечественных машин.

Объект исследования. Объектом исследования являются линия убоя и разделки свиней производительностью до 40 голов в час, а также основное технологическое оборудование, входящее в состав этих линий.

Использованные методики. Патентный поиск технологического оборудования для убоя и разделки КРС, производящегося в европейских странах и СНГ.