

**Цель работы.** Проанализировать основные типы и конструкции оборудования для производства сосисок, разработать техническое предложение на комплекс для производства сосисок и входящее в него оборудование.

**Объект исследования.** Современное технологическое оборудование для формования сосисочных батончиков.

**Использованные методики.** Конструкционный анализ современного технологического оборудования, сопоставление и метод статистического анализа.

**Научная новизна.** Комплекс оборудования для производства сосисок обладает новизной в нашей стране.

**Полученные научные результаты и выводы.** Определили перспективы дальнейшего развития технологического оборудования для формования сосисочных батончиков.

**Практическое применение полученных результатов.** Разработка, серийное освоение и применение в мясной отрасли комплекса для производства сосисок обеспечит повышение эффективности производства мясной продукции и качества выпускаемых колбасных изделий, а также повысит эффективность ООО «КОМПО». Освоение производства на отечественных машиностроительных предприятиях обеспечит импортозамещение в нашей стране, поставку на экспорт в страны СНГ и создаст дополнительные рабочие места.

## ЛИЗИНГОВАЯ ПЛАТФОРМА КАК ИНСТРУМЕНТ ОПТИМИЗАЦИИ СТОИМОСТИ ЛИЗИНГОВЫХ УСЛУГ

*А. А. ВОЛЫНЕЦ (СТУДЕНТКА 3 КУРСА)*

**Проблематика.** Данная работа направлена на создание нового инструмента на рынке лизинговых услуг, что будет способствовать более открытому доступу к лизинговым услугам со стороны лизингополучателей и снижению стоимости лизинговых услуг со стороны продавцов лизинговых продуктов.

**Цель работы.** Разработка нового инструмента по снижению стоимости лизинговых услуг.

**Объект исследования.** Лизинговые компании Республики Беларусь, банковские учреждения, предоставляемые лизинговые услуги.

**Использованные методики.** Сравнительный анализ.

**Научная новизна.** Предоставление лизинговых услуг посредством функционирования лизинговой платформы является самостоятельным предложением разработчика, не имеющим аналога на рынке лизинга ни в Республике Беларусь, ни на международном рынке. Осуществление лизинговых операций с помощью лизинговой платформы способствует сокращению издержек лизингодателя как одного из главных критериев привлекательности данного вида кредитования.

**Полученные научные результаты и выводы.** Осуществление лизинговой сделки посредством лизинговой платформы будет способствовать сокращению издержек лизингополучателя. Функционирование лизинговой платформы позволит сократить время на осуществление лизинговой операции, повысить финансовый результат как лизингополучателя, так и лизингодателя.

**Практическое применение полученных результатов.** Создание лизинговой платформы позволит активизировать деятельность по развитию цифровых технологий в банковской среде; повысит финансовую грамотность населения страны; расширить рынок лизинговых услуг в Республике Беларусь с перспективой выхода на международные рынки.

## **ОПРЕДЕЛЕНИЕ МЕХАНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК МАТЕРИАЛА ПРИ ИСПЫТАНИЯХ НА РАСТЯЖЕНИЕ**

*В. С. ГАВРИЛЮК (СТУДЕНТ 2 КУРСА), Д. Л. ШЕВЧУК (СТУДЕНТ 2 КУРСА)*

**Проблематика.** При расчетах деталей машин и элементов сооружений конструктор должен располагать числовыми величинами основных механических характеристик материала. Одним из видов испытаний, позволяющий получить наиболее важные характеристики свойств металла, является испытание на растяжение специальных цилиндрических или прямоугольных образцов, изготовленных из исследуемого материала.

**Цель работы.** Изучить процессы, происходящие по время деформации образца, изготовленного из пластичного материала при стандартных статических испытаниях на растяжение с последующим определением его механических характеристик.

**Объект исследования.** В качестве исследуемого материала была принята конструкционная углеродистая обыкновенного качества сталь Ст3, которая используется при изготовлении несущих и ненесущих элементов сварных и несварных конструкций и деталей.

**Использованные методики.** Испытания проводились на специальной разрывной машине УММ-100 согласно ГОСТа 1497-84 «Металлы. Методы испытаний на растяжение».

**Полученные результаты и выводы.** В процессе проведенных испытаний были получены диаграммы растяжения, представляющие собой графическую зависимость между нагрузкой и полным удлинением образца. Было выявлено неравномерное распределение относительной деформации по длине исследуемого материала, наибольшее значение которой было зафиксировано в месте образования «шейки» 60 %. Неравномерность деформации косвенно свидетельствует об изменении напряжений, что было доказано при дальнейших расчетах, величина которых изменялась от 400 МПа (менее деформируемые участки) до 1150 МПа («шейка»).

Важной физико-механической характеристикой является твердость материала, которая была определена при помощи ультразвукового твердомера марки ТКМ-459 по методу Бринелля. Измеренная твердость также показала свое наибольшее значение перед процессом разрушения материала и увеличилась на 23 % по сравнению с менее деформированными участками.

**Практическое применение полученных результатов.** Испытание на растяжение помогает узнать много нового о материале. По мере растяжения до его разрушения можно получить хороший, полный набор характеристик материала. Кривые показывают поведение материала при приложении нагрузки. По полу-