

АНАЛИЗ ОТЕЧЕСТВЕННОГО И ЗАРУБЕЖНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ УБОЯ И РАЗДЕЛКИ КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА, ВХОДЯЩЕГО В СОСТАВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЛИНИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 80 ГОЛОВ В ЧАС

А. А. ПОПЕНЯ (СТУДЕНТ 4 КУРСА), А. Н. ЛИТВИНОВИЧ (СТУДЕНТ 3 КУРСА)

Проблематика. Данная работа направлена на поиск и анализ аналогов технологической линии убоя и разделки КРС производительностью 80 голов в час и входящего в нее основного технологического оборудования.

Разработка технического проекта технологической линии убоя и разделки крупного рогатого скота (далее – КРС) выполняется в соответствии с НИОК(Т)Р «Разработка системы машин для мясожировых производств» госрегистрация №20164697 от 29.12.2016 г., раздел «Разработка технологических линий убоя и разделки скота в соответствии с их классификацией».

Технологическая линия убоя и разделки КРС производительностью до 80 голов в час востребована в нашей стране и особенно в Российской Федерации.

Цель работы. Определить наиболее эффективную технологию убоя и разделки КРС для производительности 80 голов в час, найти прототипы оборудования и проанализировать их конструкции для разработки основного технологического оборудования.

Объект исследования. Объектом исследований является технологическая линия убоя и разделки КРС 80 голов в час и основное технологическое оборудование, входящее в нее.

Использованные методики. Патентный и информационный поиск технологического оборудования для убоя и разделки КРС, производящихся в европейских странах и СНГ. Произведен анализ ручных операций с целью их автоматизации с применением промышленных роботов и манипуляторов

Научная новизна. Технологическая линия убоя и разделки КРС производительностью 80 голов в час обладает новизной в Республике Беларусь и странах СНГ.

Полученные результаты и выводы. В ходе выполнения настоящей работы определена наиболее эффективная технология убоя и разделки КРС для производительности 80 голов в час, в которой использованы промышленные роботы для автоматизации ручных операций, найдены прототипы для разработки основного технологического оборудования и проанализированы их конструкции.

Практическое применение полученных результатов. Результаты настоящей работы являются основанием для разработки технологической линии убоя и разделки КРС производительностью 80 голов в час и основного технологического оборудования, входящего в нее, с целью их освоения на отечественных машиностроительных предприятиях.