



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГИИТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1
(21) 4048597/23-26

(22) 03.04.86

(46) 07.09.90, Бюл. № 33

(71) Белорусский научно-исследовательский институт мелиорации и водного хозяйства

(72) П.И.Закржевский и К.А.Глушко

(53) 631.622 (088,8)

(56) Авторское свидетельство СССР № 238867, кл. G 01 N 1/04, 1969.

(54) СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПОЧВЕННОГО ЛИЗИМЕТРА

(57) Изобретение относится к гидрологическому приборостроению и может быть использовано при определении

Изобретение относится к гидрологическому приборостроению и может быть использовано при определении расхода воды на испарение и инфильтрацию.

Целью изобретения является повышение достоверности получаемой информации путем исключения формирования трещин в монолите.

На фиг. 1 показан лизиметр, план; на фиг. 2 - то же, разрез; на фиг. 3 - заготовка из рулона с эластичным водонепроницаемым материалом.

Пример. При осуществлении способа с двух боковых сторон отрывают траншеи 1 и 2 требуемых размеров. Для изоляции монолита 3 от окружающего массива цельный эластичный водонепроницаемый материал 4, например полиэтиленовая пленка, сворачивается

2
расхода воды на испарение и инфильтрацию. Цель изобретения - повышение достоверности получаемой информации путем исключения формирования трещин в монолите в процессе его вырезания. Способ заключается в том, что вырезание монолита начинают последовательно, начиная с одной из торцовых сторон сверху вниз с переходом в донную часть и выходом через другую торцовую сторону снизу вверх поэтапно с длиной формируемой прорези 5-20 см с последующим раскатыванием по ней рулона изолирующего эластичного материала и замоноличиванием прорези. 3 ил.

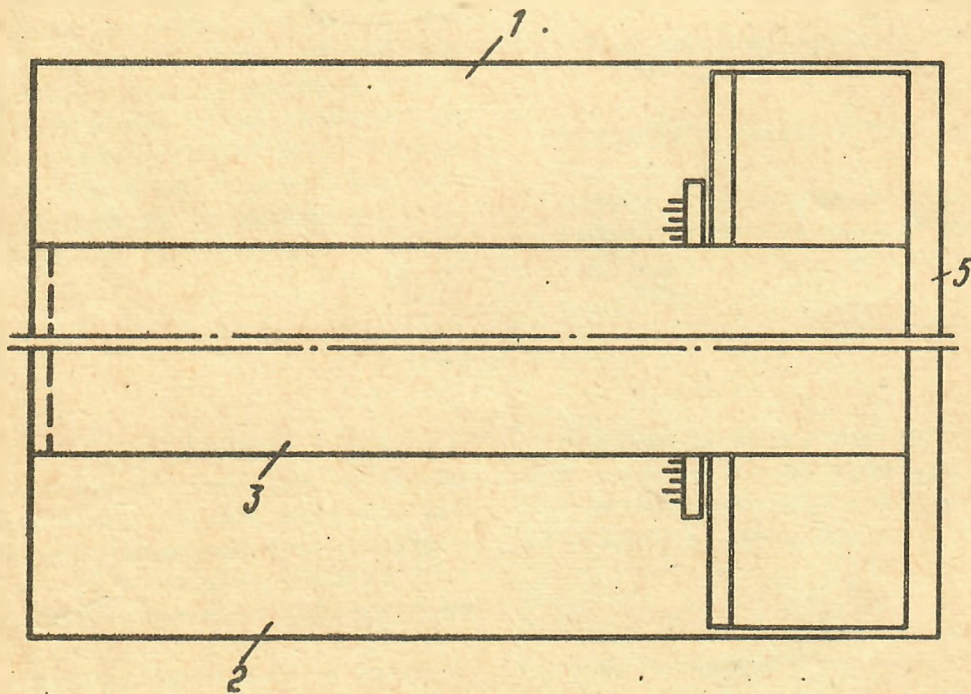
в рулон. У входной торцовой стороны выполняют прорезь 5 режущим элементом 6 в виде рейки с односторонней искусственной шероховатостью до дна 7 на глубину 5-20 см в зависимости от вида грунта. Не вынимая режущий элемент 6, в прорезь 5 опускают рулон с пленкой 4. Положение рулона с некоторым зазором фиксируют относительно режущего элемента 6, а верхний конец 8 закрепляют на дневной поверхности. Прорезь 5 между пленкой 4 и массивом засыпают грунтом этого же горизонта и уплотняют. На следующем этапе опять выполняют пропил на 5-20 см, раскатывают рулон, а прорезь со стороны траншеи заполняют и уплотняют. Таким же образом производится вырезание монолита, его изоляция и заполнение прорези до дна, после чего прорезь выполняют на от-

метке дна параллельно дневной поверхности с сохранением последовательности операций до выходной торцевой стороны. Замоноличивание прорези 5 производят грунтом 9 между пленкой и дном 7 монолита 3. После этого прорезь выполняют вертикально вверх. На конечном этапе режущий элемент 10 извлекают, другой конец пленки выводят на поверхность и фиксируют, а прорезь между пленкой и окружающим массивом засыпают и уплотняют. Производят монтаж необходимого оборудования.

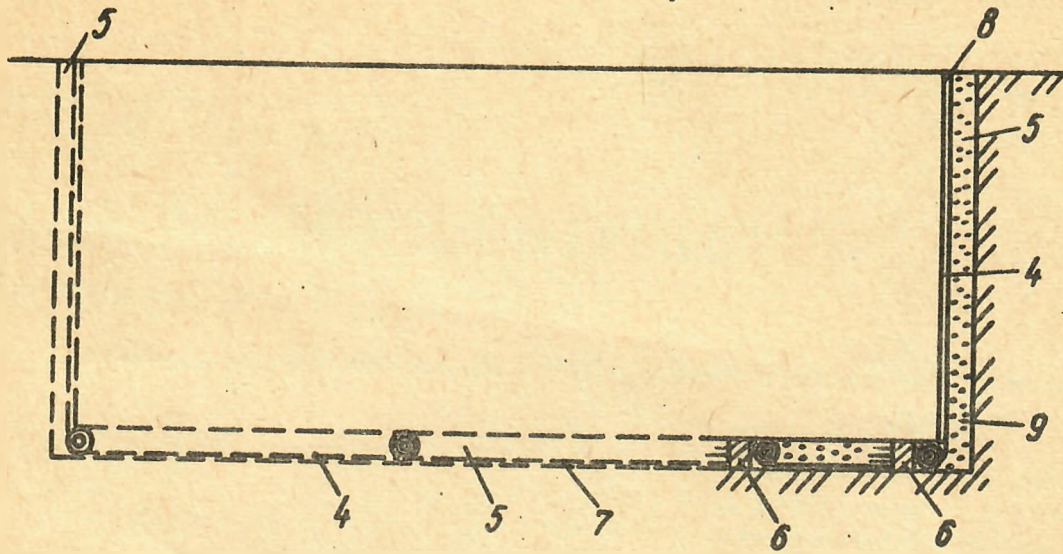
Предлагаемый способ позволяет устанавливать почвенные лизиметры, не нарушая естественной структуры.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

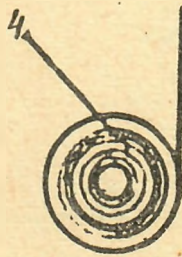
Способ изготовления почвенного лизиметра, включающий отрыв траншей с двух сторон, вырезание дна и двух других сторон с изоляцией монолита от окружающего массива эластичным водонепроницаемым материалом, отличающийся тем, что, с целью повышения достоверности получаемой информации путем исключения формирования трещин в монолите, вырезание производят поэтапно с длиной формируемой прорези 5-20 см на каждом этапе с поэтапным раскатыванием по ней рулона изолирующего эластичного материала и замоноличиванием прорези.



Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг. 3

Составитель Л. Горайнова

Редактор О. Юрковецкая Техред М. Дидык

Корректор С. Шевкун

Заказ 2636

Тираж 513

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101