

АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

ЯРМАК М. А. (студент 3-го курса), МЛЫНЕЦ И. А. (студент 3-го курса)

Проблематика. Автоматизированное проектирование технологических процессов механической обработки.

Цель работы. Разработка алгоритма автоматизированного проектирования маршрутного технологического процесса механической обработки с учетом требуемой точности детали, материала заготовки и коэффициента уточнения точности.

Объект исследования. Технологический процесс обработки цилиндрической поверхности.

Использованные методики. Метод прямого проектирования, метод анализа и метод синтеза.

Научная новизна. Предложен алгоритм автоматизированного проектирования технологического процесса.

Полученные научные результаты и выводы. Получена программа для автоматического составления маршрутного технологического процесса механической обработки цилиндрических поверхностей в табличном редакторе Excel.

Практическое применение полученных результатов. Результаты исследований и созданные компьютерные программы могут использоваться при проектировании технологических процессов механической обработки в производстве и в процессе обучения по соответствующим дисциплинам.