

## СОПРОТИВЛЕНИЕ СЖАТОГО ВИНТА ПОТЕРЕ УСТОЙЧИВОСТИ, УСТАНОВЛЕННОГО ПОПЕРЕК ВОЛОКОН ДРЕВЕСИНЫ

А. Я. Найчук<sup>1</sup>, Е. В. Маркечко<sup>2</sup>, К. К. Глушко<sup>3</sup>, Юнь Сюй<sup>4</sup><sup>1</sup> Д. т. н., доцент, профессор кафедры строительных конструкций УО «Брестский государственный технический университет», Брест, Беларусь, e-mail: atnya@yandex.ru<sup>2</sup> Магистр технических наук, старший преподаватель кафедры строительных конструкций УО «Брестский государственный технический университет», Брест, Беларусь, e-mail: bk-2112@mail.ru<sup>3</sup> К. т. н., доцент кафедры архитектуры УО «Брестский государственный технический университет», Брест, Беларусь, e-mail: konstantin.glushko@bk.ru<sup>4</sup> К. т. н., доцент, Школа гражданского строительства и коммуникаций Северо-Китайского университета водных ресурсов и электроэнергетики, Чжэнчжоу, Китайская Народная Республика, e-mail: хууи@ncwu.edu.cn

## Реферат

Приводятся результаты исследования устойчивости сжатого стального винта, установленного поперек волокон древесины элемента конструкции, а также выполнен их анализ, позволивший разработать модель сопротивления сжатого винта потере устойчивости с учетом изменения упругих свойств материала винта и ползучести древесины. На основании разработанной модели сопротивления предложен алгоритм определения расчетного значения несущей способности сжатого винта, установленного поперек волокон древесины элемента конструкции.

**Ключевые слова:** винт, древесина, прочность, расчетная длина, нагрузка, критическое значение нагрузки, устойчивость, несущая способность, ползучесть.

## THE BUCKLING LOAD OF SCREWS WHICH ARE EMBEDDED IN THE TIMBER PERPENDICULAR TO THE GRAIN

A. Ya. Naichuk, E. V. Markechko, K. K. Hlushko, Yun Xu

## Abstract

Investigation results of the screw stability when screw is embedded in the timber perpendicular to the grain are presented. They were analyzed. As a result of analysis resistance model of the buckling load of screws which are embedded in the timber perpendicular to the grain was obtained. This resistance model is taking into account changes in elastic properties of screw material and creep properties of timber element. Algorithm to calculate of design buckling capacity of screw which is embedded in the timber perpendicular to the grain is based on resistance model.

**Keywords:** screw, timber, strength, effective length, load, critical load, stability, load capacity, creep.

## Введение

Как было отмечено в [1–3], винты, испытывающие действие сжимающих усилий используют, в основном, в качестве усиления опорных площадок несущих деревянных конструкций с целью повышения их сопротивления при сжатии древесины поперек волокон. Согласно [4–7], предельное состояние таких опорных площадок может наступить в результате истощения прочности материала винта при его сжатии, среза древесины по цилиндрической поверхности диаметром, равным диаметру наружной резьбы  $d$  и разрушения винта в результате потери устойчивости в массиве древесины. Используемые при проверках предельных состояний модели сопротивления винта сжатию и продавливанию в массиве древесины достаточно полно проработаны и приведены в качестве расчетных в ряде нормативных документов [4–5, 8], чего нельзя сказать о моделях сопротивления сжатого винта потере устойчивости, установленного поперек волокон древесины. Из целого ряда моделей сопротивления сжатого винта потере устойчивости, установленного в массиве древесины, наибольшего внимания заслуживает модель, предложенная в [2]. Вместе с тем, модель [2] имеет ряд ограничений и недостатков, которые были отмечены в работах [6–7]. Задачей данных исследований являлась разработка расчетной модели по определению несущей способности винта, исходя из условия обеспечения его устойчивости в массиве древесины.

## Методика и результаты проведения исследований

Одним из условий обеспечения несущей способности сжатого винта, установленного поперек волокон в древесине элемента конструкции, является соблюдения условия по обеспечению его сопротивления  $N_{cl,R}$  потере устойчивости. В случае, когда потеря устойчивости сжатого винта происходит в упругой области, сопротивление  $N_{cl,R}$

может быть определено по формуле (1), а если в упруго-пластической – по формуле (2) [9]. Учитывая данную особенность и изменение упругих характеристик материала винта в зависимости от уровня напряжений в поперечном сечении, были определены предельные значения гибкости  $\lambda_{pr}$  с использованием формулы (3) [10].

$$N_{cl,R} = \frac{\pi^2 \cdot E \cdot I_{\min}}{(\mu \cdot l_{ef})^2}, \quad (1)$$

$$N_{cl,R} = \frac{\pi^2 \cdot E_k \cdot I_{\min}}{(\mu \cdot l_{ef})^2}, \quad (2)$$

$$\lambda_{pr} = \pi \sqrt{\frac{E}{f_{pr}}}, \quad (3)$$

где  $E$  – модуль упругости материала винта, МПа;

$E_k$  – касательный модуль упругости материала винта, МПа;

$f_{pr}$  – предел пропорциональности материала винта, МПа.

При изготовлении винтов используют углеродистые и нержавеющие стали с пределом текучести  $f_y = 1000$  МПа и 500 МПа соответственно [11]. Значение предела пропорциональности  $f_{pr}$  для указанных сталей составляет 900 МПа и 450 МПа соответственно. Исходя из приведенных значений  $f_{pr}$  и модуля упругости  $E = 210000$  МПа [10], предельные значения гибкости будут составлять  $\lambda_{pr} = 51$  и 68. При гибкости винта  $\lambda > \lambda_{pr}$  сопротивление потере устойчивости определяют с использованием формулы (1), а при  $\lambda < \lambda_{pr}$  – с использованием формулы (2). Следует отметить, что формула (1) является частным случаем формулы (2). При определении сопротивления  $N_{cl,R}$  винта потере устойчивости первоначально были

рассчитаны значения гибкости  $\lambda$  винтов для различных длин анкеровки  $l_{ef}$ , диаметра  $d$  и плотности  $\rho_k$  древесины (класса прочности). Для вычисления расчетной длины винта  $L_{cr}$  значения коэффициента  $\mu$  определяли по формулам (4) – (6), которые получены в результате аппроксимации графических зависимостей коэффициента расчетной длины  $\mu$  от  $R$ , приведенных в [6]. Следует отметить, что формулы (4) – (6) справедливы для  $300 \leq R \leq 100000$ .

Значения коэффициента  $\mu$  расчетной длины в зависимости от его граничных условий определяется по формулам:

– при шарнирно-подвижном закреплении головки винта и треугольном распределении продольного усилия по его длине

$$\mu_1 = 3,2152 \cdot R^{-0,253} ; \tag{4}$$

– при скользящей заделке головки винта и треугольном распределении продольного усилия по его длине

$$\mu_2 = 1,6459 \cdot R^{-0,233} ; \tag{5}$$

– при скользящей заделке или шарнирно-подвижном закреплении головки винта и прямоугольной форме эпюры распределения продольной силы по его длине

$$\mu_1 = \mu_2 = 1,8461 \cdot R^{-0,237} . \tag{6}$$

В таблицах 1–3 приведены значения гибкости  $\lambda$  для винтов диаметрами  $6 \text{ мм} \leq d \leq 20 \text{ мм}$  и длине анкеровки  $10d \leq l_{ef} \leq 30d$ , определенные по формуле (7). При определении гибкости  $\lambda$  винта значения плотности древесины принимались в интервале от  $290 \text{ кг/м}^3$  до  $460 \text{ кг/м}^3$ , что соответствовало минимальному и максимальному классам прочности пиломатериалов [12] и клееной древесины [13].

$$\lambda = \frac{L_{cr}}{i_{\min}} = \frac{\mu \cdot l_{ef}}{\left( \frac{0,7 \cdot d}{4} \right)} . \tag{7}$$

**Таблица 1** – Значение гибкости  $\lambda$  винта при шарнирно-подвижном закреплении его головки и треугольном распределении продольного усилия по длине

| Диаметр винта, $d$ , мм | Плотность древесины, $\rho_k$ , кг/м <sup>3</sup> | Длина анкеровки, $l_{ef}$ , мм | Параметр, $R$ | Коэффициент, $\mu$ | Расчетная длина винта, $L_{cr}$ , мм | Гибкость винта, $\lambda$ |
|-------------------------|---|--------------------------------|---------------|--------------------|--------------------------------------|---------------------------|
| 6                       | 290   | 60                             | 304,6         | 0,76               | 45,4                                 | 43,2                      |
|                         | 350   |                                | 367,6         | 0,72               | 43,3                                 | 41,2                      |
|                         | 460   |                                | 483,2         | 0,67               | 40,4                                 | 38,5                      |
|                         | 290   | 120                            | 4873,5        | 0,37               | 45,0                                 | 42,9                      |
|                         | 350   |                                | 5881,9        | 0,36               | 42,9                                 | 40,9                      |
|                         | 460   |                                | 7730,4        | 0,34               | 40,1                                 | 38,1                      |
|                         | 290   | 180                            | 24672,3       | 0,25               | 44,8                                 | 42,7                      |
|                         | 350   |                                | 29776,9       | 0,24               | 42,7                                 | 40,7                      |
|                         | 460   |                                | 39135,4       | 0,22               | 39,9                                 | 38,0                      |
| 12                      | 290   | 120                            | 388,8         | 0,71               | 85,3                                 | 40,6                      |
|                         | 350   |                                | 469,2         | 0,68               | 81,4                                 | 38,8                      |
|                         | 460   |                                | 616,7         | 0,63               | 75,9                                 | 36,2                      |
|                         | 290   | 240                            | 6220,2        | 0,35               | 84,6                                 | 40,3                      |
|                         | 350   |                                | 7507,1        | 0,34               | 80,7                                 | 38,4                      |
|                         | 460   |                                | 9866,5        | 0,32               | 75,3                                 | 35,9                      |
|                         | 290   | 360                            | 31489,6       | 0,23               | 84,2                                 | 40,1                      |
|                         | 350   |                                | 38004,7       | 0,22               | 80,3                                 | 38,2                      |
|                         | 460   |                                | 49949,1       | 0,21               | 74,9                                 | 35,7                      |
| 20                      | 290   | 200                            | 501,0         | 0,68               | 133,4                                | 38,1                      |
|                         | 350   |                                | 604,6         | 0,64               | 127,2                                | 36,3                      |
|                         | 460   |                                | 794,7         | 0,59               | 118,7                                | 33,9                      |
|                         | 290   | 400                            | 8015,7        | 0,33               | 132,3                                | 37,8                      |
|                         | 350   |                                | 9674,1        | 0,32               | 126,2                                | 36,0                      |
|                         | 460   |                                | 12714,6       | 0,29               | 117,7                                | 33,6                      |
|                         | 290   | 600                            | 40579,4       | 0,22               | 131,7                                | 37,6                      |
|                         | 350   |                                | 48975,2       | 0,21               | 125,5                                | 35,9                      |
|                         | 460   |                                | 64367,4       | 0,20               | 117,2                                | 33,5                      |

**Таблица 2** – Значение гибкости  $\lambda$  винта при скользящей заделке его головки и треугольном распределении продольного усилия по его длине

| Диаметр винта, $d$ , мм | Плотность древесины, $\rho_k$ , кг/м <sup>3</sup> | Длина анкеровки, $l_{ef}$ , мм | Параметр, $R$ | Коэффициент, $\mu$ | Расчетная длина винта, $L_{cr}$ , мм | Гибкость винта, $\lambda$ |
|-------------------------|---|--------------------------------|---------------|--------------------|--------------------------------------|---------------------------|
| 6                       | 290   | 60                             | 304,6         | 0,43               | 26,1                                 | 24,8                      |
|                         | 350   |                                | 367,6         | 0,42               | 24,9                                 | 23,7                      |
|                         | 460   |                                | 483,2         | 0,39               | 23,4                                 | 22,3                      |
|                         | 290   | 120                            | 4873,5        | 0,23               | 27,3                                 | 26,0                      |
|                         | 350   |                                | 5881,9        | 0,22               | 26,1                                 | 24,9                      |
|                         | 460   |                                | 7730,4        | 0,20               | 24,5                                 | 23,4                      |
|                         | 290   | 180                            | 24672,3       | 0,16               | 28,1                                 | 26,7                      |
|                         | 350   |                                | 29776,9       | 0,15               | 26,9                                 | 25,6                      |
|                         | 460   |                                | 39135,4       | 0,14               | 25,2                                 | 24,0                      |
| 12                      | 290   | 120                            | 388,8         | 0,41               | 49,2                                 | 23,4                      |
|                         | 350   | 469,2                          | 0,39          | 47,1               | 22,4                                 |                           |

Продолжение таблицы 2

| Диаметр винта, $d$ , мм | Плотность древесины, $\rho_k$ , кг/м <sup>3</sup> | Длина анкеровки, $l_{ef}$ , мм | Параметр, $R$ | Коэффициент, $\mu$ | Расчетная длина винта, $L_{cr}$ , мм | Гибкость винта, $\lambda$ |
|-------------------------|---|--------------------------------|---------------|--------------------|--------------------------------------|---------------------------|
|                         | 460   | 240                            | 616,7         | 0,37               | 44,2                                 | 21,1                      |
|                         | 290   |                                | 6220,2        | 0,22               | 51,6                                 | 24,6                      |
|                         | 350   |                                | 7507,1        | 0,21               | 49,4                                 | 23,5                      |
|                         | 460   | 360                            | 9866,5        | 0,19               | 46,3                                 | 22,1                      |
|                         | 290   |                                | 31489,6       | 0,15               | 53,0                                 | 25,3                      |
|                         | 350   |                                | 38004,7       | 0,14               | 50,8                                 | 24,2                      |
| 20                      | 460   | 200                            | 49949,1       | 0,13               | 47,61                                | 22,7                      |
|                         | 290   |                                | 501,0         | 0,39               | 77,3                                 | 22,1                      |
|                         | 350   |                                | 604,6         | 0,37               | 74,0                                 | 21,1                      |
|                         | 460   | 400                            | 794,7         | 0,35               | 69,5                                 | 19,8                      |
|                         | 290   |                                | 8015,7        | 0,20               | 81,1                                 | 23,2                      |
|                         | 350   |                                | 9674,1        | 0,19               | 77,6                                 | 22,2                      |
|                         | 460   | 600                            | 12714,6       | 0,18               | 72,8                                 | 20,8                      |
|                         | 290   |                                | 40579,4       | 0,14               | 83,3                                 | 23,8                      |
|                         | 350   |                                | 48975,2       | 0,13               | 79,8                                 | 22,8                      |
|                         | 460   |                                | 64367,4       | 0,12               | 74,8                                 | 21,4                      |

Таблица 3 – Значение гибкости  $\lambda$  винта при шарнирно-подвижном закреплении или скользящей заделке его головки и прямоугольном распределении продольного усилия длине

| Диаметр винта, $d$ , мм | Плотность древесины, $\rho_k$ , кг/м <sup>3</sup> | Длина анкеровки, $l_{ef}$ , мм | Параметр, $R$ | Коэффициент $\mu$ | Расчетная длина винта, $L_{cr}$ , мм | Гибкость винта, $\lambda$ |
|-------------------------|---|--------------------------------|---------------|-------------------|--------------------------------------|---------------------------|
| 6                       | 290   | 60                             | 304,6         | 0,48              | 28,5                                 | 27,2                      |
|                         | 350   |                                | 367,6         | 0,45              | 27,3                                 | 26,0                      |
|                         | 460   |                                | 483,2         | 0,43              | 25,6                                 | 24,4                      |
|                         | 290   | 120                            | 4873,5        | 0,25              | 29,6                                 | 28,2                      |
|                         | 350   |                                | 5881,9        | 0,24              | 28,3                                 | 26,9                      |
|                         | 460   |                                | 7730,4        | 0,22              | 26,5                                 | 25,3                      |
|                         | 290   | 180                            | 24672,3       | 0,17              | 30,2                                 | 28,8                      |
|                         | 350   |                                | 29776,9       | 0,16              | 28,9                                 | 27,5                      |
|                         | 460   |                                | 39135,4       | 0,15              | 27,1                                 | 25,8                      |
| 12                      | 290   | 120                            | 388,8         | 0,45              | 53,89                                | 25,7                      |
|                         | 350   |                                | 469,2         | 0,43              | 51,5                                 | 24,5                      |
|                         | 460   |                                | 616,6         | 0,40              | 48,3                                 | 23,0                      |
|                         | 290   | 240                            | 6220,2        | 0,23              | 55,8                                 | 26,6                      |
|                         | 350   |                                | 7507,1        | 0,22              | 53,4                                 | 25,4                      |
|                         | 460   |                                | 9866,5        | 0,21              | 50,1                                 | 23,8                      |
|                         | 290   | 360                            | 31489,6       | 0,16              | 57,0                                 | 27,2                      |
|                         | 350   |                                | 38004,7       | 0,15              | 54,5                                 | 26,0                      |
|                         | 460   |                                | 49949,1       | 0,14              | 51,1                                 | 24,3                      |
| 20                      | 290   | 200                            | 501,0         | 0,42              | 84,5                                 | 24,2                      |
|                         | 350   |                                | 604,6         | 0,40              | 80,9                                 | 23,1                      |
|                         | 460   |                                | 794,7         | 0,38              | 75,8                                 | 21,7                      |
|                         | 290   | 400                            | 8015,7        | 0,212             | 87,6                                 | 25,0                      |
|                         | 350   |                                | 9674,1        | 0,21              | 83,8                                 | 23,9                      |
|                         | 460   |                                | 12714,6       | 0,20              | 78,6                                 | 22,4                      |
|                         | 290   | 600                            | 40579,4       | 0,15              | 89,5                                 | 25,6                      |
|                         | 350   |                                | 48975,2       | 0,14              | 85,6                                 | 24,5                      |
|                         | 460   |                                | 64367,4       | 0,13              | 80,2                                 | 22,9                      |

Анализируя значения  $\lambda$ , приведенные в таблицах 1–3, можно отметить, что:

– для винтов при одних и тех же значениях  $l_{ef}/d$  и  $\rho_k$  с увеличением их диаметра  $d$  гибкость  $\lambda$  уменьшается независимо от условий закрепления головки;

– при постоянном диаметре  $d$  и длине анкеровки  $l_{ef}$  винта с увеличением плотности  $\rho_k$  древесины его гибкость  $\lambda$  уменьшается;

– для винтов с шарнирно-подвижным закреплением головки и треугольным распределением продольного усилия по его длине при одних и тех же параметрах  $l_{ef}$ ,  $d$  и  $\rho_k$  гибкость  $\lambda$  в среднем в 1,7 раза выше, чем при скользящей заделке;

– независимо от схемы закрепления головки винта, формы эпюры распределения продольного усилия по его длине для  $l_{ef}/d \geq 10d$  гибкость винтов  $\lambda$  меньше предельной  $\lambda_{pr}$ , т. е. сопротивления  $N_{clR}$  винта потере устойчивости должно определяться с учетом упруго-пластического деформирования его материала.

Для определения характеристического значения сопротивления  $N_{clRk}$  винта потере устойчивости, работающего в упруго-пластической области деформирования, можно воспользоваться формулой (2) или же правилами п. 6.3.1 [10]. Поскольку расчетная формула (6.47) в [10] базируется на методах статистической обработки экспериментальных данных, то для определения сопротивления  $N_{clR}$  винта потере устой-

чивости воспользуемся данным методом [10], разработанным для центрально-сжатых элементов постоянного сечения. Исходя из формулы (6.47), в [10] характеристическое значения сопротивления  $N_{cl,Rk}$  винта потере устойчивости может быть определено по формуле

$$N_{cl,Rk} = \chi \cdot A \cdot f_y \quad (8)$$

где  $\chi$  – понижающий коэффициент для соответствующей кривой потери устойчивости, определяемый согласно [10] по формуле (9);

$A$  – площадь нетто поперечного сечения винта, мм<sup>2</sup>;

$\gamma_{M1}$  – частный коэффициент свойств материала винта, принимаемый равным 1,1 [10].

Согласно [10] значение понижающего коэффициента  $\chi$  определяется для соответствующей условной гибкости по формуле

$$\chi = \frac{1}{\Phi + \sqrt{\Phi^2 + \bar{\lambda}^2}} \text{ при } \chi \leq 1, \quad (9)$$

где  $\Phi$  – коэффициент, значение которого согласно [10] определяют по формуле (10);

$\bar{\lambda}$  – условная гибкость, значение которой согласно [10] определяют по формуле (11)

$$\Phi = 0,5 \cdot \left[ 1 + 0,49 \cdot \left( \bar{\lambda} - 0,2 \right) + \bar{\lambda}^2 \right], \quad (10)$$

$$\bar{\lambda} = \sqrt{\frac{A \cdot f_y}{N_{cr}}} = \frac{L_{cr}}{i} \cdot \frac{1}{\lambda_1}, \quad (11)$$

где  $f_y$  – предел пластического течения материала винта, МПа;

$A$  – площадь поперечного сечения винта, значение которой для винта с резьбой будет равно  $A = \pi \cdot (0,7d)^2/4$ ;

$N_{cr}$  – критическая сила для соответствующей формы потери устойчивости в упругой стадии, вычисленная с использованием характеристик поперечного сечения брутто;

$L_{cr}$  – расчетная длина винта, значение которой равно  $L_{cr} = \mu \cdot l_{ef}$ ;

$i$  – радиус инерции поперечного сечения винта, значение которого для винта с резьбой равно  $i = (0,7d)/4$ ;

$\lambda_1$  – гибкость винта, значение которой определяют формуле

$$\lambda_1 = \pi \sqrt{\frac{E}{f_y}}. \quad (12)$$

Следует отметить, что при  $\bar{\lambda} \leq 0,2$ , согласно [10]  $\Phi = 1$ .

С учетом предложенного подхода были выполнены расчеты по определению характеристического значения сопротивления  $N_{cl,Rk}$  сжатого стального винта потере устойчивости, установленного поперек волокон древесины в элементе конструкции с использованием формул (8) – (12) при  $f_{yk} = 1000$  МПа, а также сопоставление полученных значений с данными, приведенными в работе [2]. Результаты вычислений  $N_{cl,Rk}$  для соответствующих геометрических параметров винтов, условий закрепления их головки, распределения продольного усилия по их длине и плотности древесины приведены в таблицах 4–6.

Следует отметить, что при вычислении значений  $N_{cl,Rk}$  условную гибкость  $\bar{\lambda}$  определяли двумя методами:

– метод 1, основанный на результатах наших исследований, т. е. с использованием коэффициента расчетной длины  $\mu$ , значения которого определяли по формулам (4) – (6);

– метод 2, основанный на результатах исследований [2], т. е. с использованием значений  $N_{kl,k} = N_{cr}$ , приведенных в работе [2].

**Таблица 4** – Характеристическое значение сопротивления  $N_{cl,Rk}$  винта потере устойчивости при шарнирно-подвижном закреплении его головки и треугольном распределении продольного усилия по длине

| Диаметр винта, d, мм | Плотность древесины, $\rho_k$ , кг/м <sup>3</sup> | Длина анкеровки, $l_{ef}$ , мм | Гибкость винта, $\lambda_1$ | Параметры, определенные по методу 1 |                              |                               | Сопротивление $N_{cl,Rk}$ , Н, определенное по методу 2 |
|----------------------|---|--------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---|
|                      |   |                                |                             | Условная гибкость, $\bar{\lambda}$  | Значение коэффициента $\chi$ | Сопротивление $N_{cl,Rk}$ , Н |   |
| 6                    | 290   | 60                             | 43,2                        | 0,95                                | 0,57                         | 7888                          | 7936  |
|                      | 350   |                                | 41,2                        | 0,91                                | 0,60                         | 8259                          | 8301  |
|                      | 460   |                                | 38,5                        | 0,84                                | 0,63                         | 8778                          | 8813  |
|                      | 290   | 120                            | 42,9                        | 0,94                                | 0,57                         | 7953                          | 7936  |
|                      | 350   |                                | 40,9                        | 0,90                                | 0,60                         | 8323                          | 8301  |
|                      | 460   |                                | 38,1                        | 0,84                                | 0,64                         | 8838                          | 8813  |
|                      | 290   | 180                            | 42,7                        | 0,94                                | 0,58                         | 7992                          | 7936  |
|                      | 350   |                                | 40,7                        | 0,89                                | 0,60                         | 8360                          | 8301  |
|                      | 460   |                                | 38,0                        | 0,83                                | 0,64                         | 8874                          | 8813  |
| 12                   | 290   | 120                            | 40,6                        | 0,89                                | 0,60                         | 33468                         | 33633   |
|                      | 350   |                                | 38,8                        | 0,85                                | 0,63                         | 34894                         | 350356  |
|                      | 460   |                                | 36,2                        | 0,79                                | 0,67                         | 36868                         | 36979   |
|                      | 290   | 240                            | 40,3                        | 0,89                                | 0,61                         | 33721                         | 33633   |
|                      | 350   |                                | 38,4                        | 0,84                                | 0,63                         | 35138                         | 35036   |
|                      | 460   |                                | 35,9                        | 0,79                                | 0,67                         | 37097                         | 36979   |
|                      | 290   | 360                            | 40,1                        | 0,88                                | 0,61                         | 33868                         | 33633   |
|                      | 350   |                                | 38,2                        | 0,84                                | 0,64                         | 35280                         | 35036   |
|                      | 460   |                                | 35,7                        | 0,78                                | 0,67                         | 37230                         | 36979   |
| 20                   | 290   | 200                            | 38,1                        | 0,84                                | 0,64                         | 98274                         | –   |
|                      | 350   |                                | 36,3                        | 0,80                                | 0,66                         | 102028                        | –   |
|                      | 460   |                                | 33,9                        | 0,75                                | 0,70                         | 107178                        | –   |
|                      | 290   | 400                            | 37,8                        | 0,83                                | 0,64                         | 98942                         | –   |
|                      | 350   |                                | 36,0                        | 0,79                                | 0,67                         | 102668                        | –   |
|                      | 460   |                                | 33,6                        | 0,74                                | 0,70                         | 107772                        | –   |
|                      | 290   | 600                            | 37,6                        | 0,83                                | 0,64                         | 99331                         | –   |
|                      | 350   |                                | 35,9                        | 0,79                                | 0,67                         | 103039                        | –   |
|                      | 460   |                                | 33,5                        | 0,74                                | 0,70                         | 108117                        | –   |

**Таблица 5** – Характеристическое значение сопротивления  $N_{cl,Rk}$  винта потере устойчивости при скользящей заделке его головки и треугольном распределении продольного усилия по его длине

| Диаметр винта, d, мм | Плотность древесины, $\rho_k$ , кг/м <sup>3</sup> | Длина анкеровки, $l_{ef}$ , мм | Гибкость винта, $\lambda_1$ | Параметры, определенные по методу 1 |                              |                               | Сопротивление $N_{cl,Rk}$ , Н, определенное по методу 2 |
|----------------------|---|--------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---|
|                      |   |                                |                             | Условная гибкость, $\bar{\lambda}$  | Значение коэффициента $\chi$ | Сопротивление $N_{cl,Rk}$ , Н |   |
| 6                    | 290   | 60                             | 24,8                        | 0,55                                | 0,82                         | 11319                         | 9224  |
|                      | 350   |                                | 23,7                        | 0,52                                | 0,83                         | 11504                         | 9541  |
|                      | 460   |                                | 22,3                        | 0,49                                | 0,85                         | 11754                         | 9973  |
|                      | 290   | 120                            | 26,0                        | 0,57                                | 0,80                         | 11109                         | 9224  |
|                      | 350   |                                | 24,9                        | 0,55                                | 0,82                         | 11305                         | 9541  |
|                      | 460   |                                | 23,4                        | 0,51                                | 0,84                         | 11571                         | 9973  |
|                      | 290   | 180                            | 26,7                        | 0,59                                | 0,79                         | 10979                         | 9224  |
|                      | 350   |                                | 25,6                        | 0,56                                | 0,81                         | 11183                         | 9541  |
|                      | 460   |                                | 24,0                        | 0,53                                | 0,83                         | 11459                         | 9973  |
| 12                   | 290   | 120                            | 23,4                        | 0,51                                | 0,83                         | 46228                         | 38527   |
|                      | 350   |                                | 22,4                        | 0,49                                | 0,85                         | 46913                         | 39712   |
|                      | 460   |                                | 21,1                        | 0,46                                | 0,86                         | 47842                         | 41320   |
|                      | 290   | 240                            | 24,6                        | 0,54                                | 0,82                         | 45445                         | 38527   |
|                      | 350   |                                | 23,5                        | 0,52                                | 0,83                         | 46174                         | 39712   |
|                      | 460   |                                | 22,1                        | 0,48                                | 0,85                         | 47162                         | 41320   |
|                      | 290   | 360                            | 25,3                        | 0,55                                | 0,81                         | 44965                         | 38527   |
|                      | 350   |                                | 24,2                        | 0,53                                | 0,83                         | 45720                         | 39712   |
|                      | 460   |                                | 22,7                        | 0,50                                | 0,84                         | 46744                         | 41320   |
| 20                   | 290   | 200                            | 22,1                        | 0,49                                | 0,85                         | 130953                        | –   |
|                      | 350   |                                | 21,1                        | 0,46                                | 0,86                         | 132716                        | –   |
|                      | 460   |                                | 19,8                        | 0,44                                | 0,88                         | 135111                        | –   |
|                      | 290   | 400                            | 23,2                        | 0,51                                | 0,84                         | 128941                        | –   |
|                      | 350   |                                | 22,2                        | 0,49                                | 0,85                         | 130815                        | –   |
|                      | 460   |                                | 20,8                        | 0,46                                | 0,87                         | 133357                        | –   |
|                      | 290   | 600                            | 23,8                        | 0,52                                | 0,83                         | 127705                        | –   |
|                      | 350   |                                | 22,8                        | 0,50                                | 0,84                         | 129648                        | –   |
|                      | 460   |                                | 21,4                        | 0,47                                | 0,86                         | 132282                        | –   |

**Таблица 6** – Характеристическое значение сопротивления  $N_{cl,Rk}$  винта потере устойчивости при шарнирно-подвижном закреплении или скользящей заделке его головки и прямоугольном распределении продольного усилия по его длине

| Диаметр винта, d, мм | Плотность древесины, $\rho_k$ , кг/м <sup>3</sup> | Длина анкеровки, $l_{ef}$ , мм | Гибкость винта, $\lambda_1$ | Параметры, определенные по методу 1 |                              |                               | Сопротивление $N_{cl,Rk}$ , Н, определенное по методу 2 |
|----------------------|---|--------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|------------------------------|-------------------------------|---|
|                      |   |                                |                             | Условная гибкость, $\bar{\lambda}$  | Значение коэффициента $\chi$ | Сопротивление $N_{cl,Rk}$ , Н |   |
| 6                    | 290   | 60                             | 27,2                        | 0,60                                | 0,79                         | 10896                         | 9224  |
|                      | 350   |                                | 26,0                        | 0,57                                | 0,80                         | 11108                         | 9541  |
|                      | 460   |                                | 24,4                        | 0,54                                | 0,82                         | 11394                         | 9973  |
|                      | 290   | 120                            | 28,2                        | 0,62                                | 0,77                         | 10715                         | 9224  |
|                      | 350   |                                | 26,9                        | 0,59                                | 0,79                         | 10937                         | 9541  |
|                      | 460   |                                | 25,3                        | 0,56                                | 0,81                         | 11238                         | 9973  |
|                      | 290   | 180                            | 28,8                        | 0,63                                | 0,77                         | 10605                         | 9224  |
|                      | 350   |                                | 27,5                        | 0,61                                | 0,78                         | 10834                         | 9541  |
|                      | 460   |                                | 25,8                        | 0,57                                | 0,80                         | 11143                         | 9973  |
| 12                   | 290   | 120                            | 25,7                        | 0,56                                | 0,81                         | 44673                         | 38527   |
|                      | 350   |                                | 24,5                        | 0,54                                | 0,82                         | 45458                         | 39712   |
|                      | 460   |                                | 23,0                        | 0,51                                | 0,84                         | 46520                         | 41320   |
|                      | 290   | 240                            | 26,6                        | 0,58                                | 0,79                         | 44003                         | 38527   |
|                      | 350   |                                | 25,4                        | 0,56                                | 0,81                         | 44827                         | 39712   |
|                      | 460   |                                | 23,8                        | 0,52                                | 0,83                         | 45941                         | 41320   |
|                      | 290   | 360                            | 27,2                        | 0,60                                | 0,79                         | 43596                         | 38527   |
|                      | 350   |                                | 26,0                        | 0,57                                | 0,80                         | 44443                         | 39712   |
|                      | 460   |                                | 24,3                        | 0,54                                | 0,82                         | 45588                         | 41320   |
| 20                   | 290   | 200                            | 24,2                        | 0,53                                | 0,83                         | 127004                        | –   |
|                      | 350   |                                | 23,1                        | 0,51                                | 0,84                         | 129019                        | –   |
|                      | 460   |                                | 21,7                        | 0,48                                | 0,86                         | 131746                        | –   |

Продолжение таблицы 6

| Диаметр<br>винта, d, мм | Плотность<br>древесины, $\rho_k$ ,<br>кг/м <sup>3</sup> | Длина<br>анкеровки, $l_{ef}$ ,<br>мм | Гибкость<br>винта, $\lambda_1$ | Параметры, определенные по методу 1   |                                 |                                  | Сопротивление<br>$N_{cl,Rk}$ , Н,<br>определенное<br>по методу 2 |
|-------------------------|---|--------------------------------------|--------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|--|
|                         |   |                                      |                                | Условная<br>гибкость, $\bar{\lambda}$ | Значение<br>коэффициента $\chi$ | Сопротивление<br>$N_{cl,Rk}$ , Н |  |
|                         | 290   | 400                                  | 25,0                           | 0,55                                  | 0,81                            | 125286                           | –  |
|                         | 350   |                                      | 23,9                           | 0,53                                  | 0,83                            | 127399                           | –  |
|                         | 460   |                                      | 22,4                           | 0,49                                  | 0,85                            | 130257                           | –  |
|                         | 290   | 600                                  | 25,6                           | 0,56                                  | 0,81                            | 124242                           | –  |
|                         | 350   |                                      | 24,5                           | 0,54                                  | 0,82                            | 126415                           | –  |
|                         | 460   |                                      | 22,9                           | 0,50                                  | 0,84                            | 129353                           | –  |

Анализируя характеристические значения сопротивления  $N_{cl,Rk}$  сжатого винта потере устойчивости (таблицы 4–6), установленного поперек волокон древесины в элементе конструкции, можно сделать вывод, что при длине анкеровки  $l_{ef} \geq 10d$  для одного и того же значения плотности  $\rho_k$  и диаметра d, оно является величиной постоянной. Таким образом, увеличение длины анкеровки  $l_{ef}$  больше  $10d$  не оказывает влияния на значение  $N_{cl,Rk}$ . Повышения сопротивления  $N_{cl,Rk}$  винта потере устойчивости, как его и несущей способности, может быть достигнуто путем:

- увеличения плотности древесины, т. е. использование элементов деревянных конструкций с большим классом прочности древесины;
- увеличения диаметра винта;
- изменение условия закрепления его головки (замена шарнирно-подвижного закрепления на скользящую заделку);
- изменение закона распределения сжимающего усилия по длине винта (использование винтов с неполной резьбой).

Сопоставляя характеристические значения  $N_{cl,Rk}$ , вычисленные с учетом полученных нами коэффициентов расчетной  $\mu$  длины (метод 1), со значениями, рассчитанными по методу 2 [2], можно отметить, что при шарнирно-подвижном закреплении головки винта и треугольном распределении продольного усилия по его длине они совпадают (таблица 4). Такое совпадение значений  $N_{cl,Rk}$ , рассчитанных по двум независимым методам, является подтверждением достоверности полученных значений коэффициента  $\mu$  расчетной длины при решении задачи устойчивости сжатого винта, установленного в массиве древесины с использованием метода конечных разностей [4–5]. Что же касается характеристических значений сопротивления  $N_{cl,Rk}$  винтов со скользящей заделкой головки и треугольном распределении продольного усилия по их длине, а также шарнирно-подвижном закреплении или скользящей заделкой его головки и прямоугольным распределением продольного усилия, то здесь значения, рассчитанные по методу 1, выше значений, определенных по методу 2 (таблица 5 и 6) в 1,22 раза для  $d = 6$  мм при  $\rho_k = 290$  кг/м<sup>3</sup>,  $l_{ef} = 10d$ , а для  $d = 12$  мм при  $\rho_k = 460$  кг/м<sup>3</sup> и  $l_{ef} = 30d$  в 1,10 раза. Выявленные здесь различия в значениях  $N_{cl,Rk}$  можно объяснить погрешностью численных расчетов, а полученные результаты при определении коэффициента  $\mu$  расчетной длины – достоверными.

При проверке предельного состояния несущей способности сжатого винта должно быть определено его расчетное значение сопротивления потере устойчивости. Для определения расчетного значения сопротивления  $N_{cl,Rd}$  винта потере устойчивости, установленного поперек волокон древесины в элементе конструкции, может быть использована откорректированная с учетом изменения упругих свойств древесины (ползучести) во времени методика, применяемая для центрально-сжатых стальных элементов [10]. Следует отметить, что все корректировки в данной области должны быть внесены при определении характеристического значения сопротивления  $N_{cl,Rk}$  сжатого винта потере устойчивости. Для решения данной задачи следует откорректировать значение коэффициента расчетной длины  $\mu$ , т. е. в общем перемещении перпендикулярно продольной оси винта учесть перемещение, обусловленное ползучестью древесины. Поскольку значение коэффициента расчетной длины  $\mu$  зависит от коэффициента постели  $c$ , величина которого определяется как отношение действующей перпендикулярно продольной оси винта погонной нагрузки к значению перемещения в данном направлении, которое должно быть откорректировано с учетом ползучести древесины. Таким образом, значение

коэффициента постели  $c$  должно определяться исходя из общего перемещения, стоящего из двух составляющих: перемещения  $u_{inst}$ , обусловленного кратковременным действием нагрузки, и перемещения  $u_{creep}$ , обусловленного ползучестью древесины в результате длительного действия нагрузки. Учитывая данное обстоятельство, полное значение коэффициента постели  $c_{fin}$  с учетом ползучести древесины может быть определено по формуле

$$c_{fin} = \frac{c_{inst}}{1 + k_{def}}, \quad (13)$$

где  $c_{inst}$  – коэффициент постели от кратковременного действия нагрузки, определяемый из эксперимента или по формуле (14) [2], Н/мм<sup>2</sup>;

$k_{def}$  – коэффициент ползучести древесины, значение которого принимается из таблицы 5.5 [8]. Для классов эксплуатации 1, 2 и 3 согласно [8] –  $k_{def} = 0,60; 0,80$  и  $2,0$  соответственно.

Значение коэффициента постели  $c_{inst}$  при кратковременном действии нагрузки, как характеристики упругого основания в перпендикулярном направлении к продольной оси винта согласно [2], можно определять по формуле

$$c_{inst} = \frac{(0,22 + 0,014 \cdot d) \cdot \rho}{1,17 \cdot \sin^2 \alpha + \cos^2 \alpha}, \quad (14)$$

где  $\rho$  – плотность древесины;

$d$  – наружный диаметр резьбы винта;

$\alpha$  – угол наклона продольной оси винта по отношению к направлению волокон древесины.

Таким образом, алгоритм определения расчетного значения сопротивления  $N_{cl,Rd}$  сжатого стального винта потере устойчивости, установленного поперек волокон древесины в элементе конструкции, может быть представлен в следующем виде:

- для соответствующего класса эксплуатации конструкции из таблицы 5.5 [8] принимают значение  $k_{def}$ ;
- по формуле (14) рассчитывают значение коэффициента постели  $c_{inst}$  при кратковременном действии на винт нагрузки;
- полное значение коэффициента постели  $c_{fin}$  определяют по формуле (13);
- рассчитывают значение безразмерного коэффициента R;
- по формулам (4) – (6) определяют значение коэффициента расчетной длины  $\mu_{fin}$  для соответствующих граничных условий винта и закона распределения продольного усилия по его длине;
- используя формулы (9) – (11) рассчитывают значения коэффициента  $\chi$ ;
- по формуле (8) рассчитывают характеристическое значение сопротивления  $N_{cl,Rk}^*$  с учетом ползучести древесины;
- расчетное значение сопротивления (несущей способности)  $N_{cl,Rd}$  сжатого стального винта потере устойчивости определяют по формуле

$$N_{cl,Rd}^* = \frac{N_{cl,Rk}^*}{\gamma_{M1}}, \quad (15)$$

где  $N_{cl,Rk}^*$  – характеристическое значение сопротивления сжатого стального винта потере устойчивости, установленного поперек воло-

кон древесины в элементе конструкции, определенное с учетом ползучести древесины, Н;

$\gamma_{M1}$  – коэффициент свойств материала, принимаемый, согласно [10], равным 1,1.

Следует отметить, что в работе [2] определение расчетного значения сопротивления  $N_{cl,Rd}$  сжатого стального винта потере устойчивости определялось аналогичным образом только лишь с той разни-

цей, что при вычислении значения условной гибкости  $\bar{\lambda}$  в формуле (11) использовалось расчетное значение критической силы  $N_{cr,d}$ , определяемой по формуле

$$N_{cr,d} = \frac{N_{ki,k} \cdot k_{mod}}{\gamma_M}, \quad (16)$$

где  $N_{ki,k}$  – характеристическое значение критической силы, принимаемое из таблицы 1 или 2 [2] в зависимости от граничных условий винта, Н;

$k_{mod}$  – коэффициент модификации, учитывающий изменение прочности древесины от длительного действия нагрузки и условий эксплуатации [4 или 8];

$\gamma_M$  – коэффициент свойств материала и изделий, значение которого принимают равным 1,3 [4].

Определение расчетного значения  $N_{cr,d}$  по формуле (16) является некорректным, поскольку здесь должно учитываться не снижение прочности древесины во времени, а изменение значений упругих свойств, т. е. увеличение деформаций в результате ползучести, как это было отмечено нами выше.

Используя приведенный выше алгоритм, были выполнены расчеты по определению характеристического и расчетного значений сопротивления сжатого винта как без учета, так и с учетом ползучести древесины, в зависимости от величины его диаметра  $d$  и плотности  $\rho_k$  древесины при шарнирно-подвижном закреплении головки и треугольном распределении продольного усилия по его длине. Результаты расчетов приведены в таблице 7.

**Таблица 7** – Сравнение несущей способности винта с учетом ползучести древесины для класса эксплуатации 2, при модуле упругости стали  $E = 210000$  МПа, пределе пластического течения стали  $f_y = 1000$  МПа, шарнирно-подвижном закреплении его головки и треугольном распределении продольного усилия по длине

| Диаметр винта, d, мм | Плотность древесины, $\rho_k$ , кг/м <sup>3</sup> | Длина анкеровки, $l_{ef}$ , мм | Коэффициент расчетной длины    |                                | Сопротивление, Н, при $k_{def} = 0$     |                                | Сопротивление, Н, при $k_{def} = 0,8$     |                                  |
|----------------------|---|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---|--------------------------------|---|----------------------------------|
|                      |   |                                | $\mu_{inst}$ при $k_{def} = 0$ | $\mu_{in}$ при $k_{def} = 0,8$ | Характеристическое значение $N_{cl,Rk}$ | Расчетное значение $N_{cl,Rd}$ | Характеристическое значение $N_{cl,Rk}^*$ | Расчетное значение $N_{cl,Rd}^*$ |
| 6                    | 290   | 180                            | 0,25                           | 0,28                           | 7992                                    | 7265                           | 7040                                      | 6400                             |
|                      | 350   |                                | 0,24                           | 0,27                           | 8360                                    | 7600                           | 7424                                      | 6749                             |
|                      | 460   |                                | 0,22                           | 0,25                           | 8874                                    | 8067                           | 7974                                      | 7250                             |
| 12                   | 290   | 360                            | 0,23                           | 0,26                           | 33868                                   | 30789                          | 30151                                     | 27410                            |
|                      | 350   |                                | 0,22                           | 0,25                           | 35280                                   | 32072                          | 31665                                     | 28786                            |
|                      | 460   |                                | 0,21                           | 0,23                           | 37230                                   | 33846                          | 33802                                     | 30729                            |
| 20                   | 290   | 600                            | 0,22                           | 0,25                           | 99331                                   | 90300                          | 89402                                     | 81275                            |
|                      | 350   |                                | 0,21                           | 0,24                           | 103039                                  | 93672                          | 93475                                     | 84977                            |
|                      | 460   |                                | 0,20                           | 0,22                           | 108117                                  | 98288                          | 99156                                     | 90142                            |

Анализируя результаты расчетов, приведенные в таблице 7, можно отметить, что при учете ползучести древесины значение коэффициента расчетной длины  $\mu_{in}$  увеличивается, а значение расчетного  $N_{cl,Rd}^*$  сопротивления винта уменьшается.

**Заключение**

В результате выполненных исследований было установлено:

– предельное значение гибкости для винтов из углеродистой стали  $\lambda_{pr} = 51$ , а из нержавеющей  $\lambda_{pr} = 68$ ;

– при одинаковых значениях отношения расчетной длины  $l_{ef}$  к диаметру  $d$  и одинаковой плотности древесины с увеличением диаметра  $d$  гибкость винта уменьшается независимо от условий закрепления головки, аналогичная картина изменения гибкости наблюдается при увеличении плотности древесины для винтов одного и того же диаметра;

– максимальное значение гибкости  $\lambda = 43,2$  характерно для винтов диаметром 6 мм с шарнирно-подвижным закреплением головки и треугольным распределением продольного усилия по длине винта, а минимальное –  $\lambda = 20$  при шарнирно-подвижном закреплении или скользящей заделке его головки и прямоугольном распределении продольного усилия по длине;

– поскольку гибкость винта  $\lambda$  меньше предельной  $\lambda_{pr}$ , сопротивления  $N_{cl,R}$  винта потере устойчивости при длине анкеровки  $l_{ef}/d \geq 10$

должно определяться с учетом упруго-пластического деформирования его материала;

– увеличение длины анкеровки  $l_{ef}$  винта более  $10d$  не сказывается на величине его сопротивления  $N_{cl,R}$  потере устойчивости;

– повышение сопротивления  $N_{cl,R}$  винта потере устойчивости может быть достигнуто за счет увеличения плотности древесины или диаметра винта, изменения шарнирно-подвижного закрепления на скользящую заделку, использования винтов с неполной резьбой.

На основании результатов исследований и их анализа разработана расчетная модель потери устойчивости установленного поперек волокон древесины в элементе конструкции сжатого винта, позволяющая учитывать ползучесть древесины и особенности упруго-пластического деформирования изотропного материала (стали) винта. На основании данной модели предложен алгоритм определения несущей способности сжатого винта, установленного перпендикулярно волокнам древесины элемента конструкции. Предложенную модель рекомендуется применять при выполнении проверок предельных состояний несущей способности локально армированных опорных участков деревянных конструкций с использованием винтов.

**Список цитированных источников**

1. Formolo, S. Compression perpendicular to the grain and reinforcement of a pre-stressed timber deck / S. Formolo, R. Granström. – Universität Karlsruhe, 2007. – 176 p.

2. Bejtka, I. Self-tapping screws as reinforcement in beam supports / I. Bejtka, H. J. Blass // CIB-W18 Conference Proceedings: Paper 39-7-2, Florence, Italy. – 2006. – 13 p.
  3. Bejtka, I. Verstärkung von Bauteilen aus Holz mit Vollgewindeschrauben / I. Bejtka – Chalmers University of Technology, 2007. – 177 p.
  4. Еврокод 5. Проектирование деревянных конструкций. Часть 1-1. Общие правила и правила для зданий : ТКП EN 1995-1-1-2009 (02250). – Введ. 01.01.2010. – Минск : Минстройархитектуры, 2010. – 110 с.
  5. Конструкции деревянные с узлами на винтах. Правила проектирования : СП 299.1325800.2017. – Введ. 17.02.2018 – М. : Минстрой России, 2017. – 19 с.
  6. Найчук, А. Я. Устойчивость стальных центрально сжатых винтов в массиве древесины / А. Я. Найчук, К. К. Глушко, Е. В. Маркечко // Промышленное и гражданское строительство. – 2020. – № 3 (65). – С. 4–9.
  7. Глушко, К. К. Численный анализ устойчивости центрально сжатых стальных винтов в деревянных конструкциях / К. К. Глушко, Е. В. Маркечко // Теория и практика исследований, проектирования и САПР в строительстве: сб. статей Междунар. науч.-метод. конф., Брест, 27 марта 2020 г. / редкол.: Н. Н. Шалобыта [и др.]. – Брест : БрГТУ, 2020. – С. 46–57.
  8. Деревянные конструкции : СП 5.05.01-2021. – Введ. 01.06.2021. – Минск : Минстройархитектуры, 2021. – 115 с.
  9. Вольмир, А. С. Устойчивость упругих систем / А. С. Вольмир. – М. : Государственное издательство физико-математической литературы, 1963. – 879 с.
  10. Еврокод 3. Проектирование стальных конструкций. Часть 1-1. Общие правила и правила для зданий : ТКП EN 1993-1-1-2009\* (02250). – Введ. 01.01.2010. – Минск : Минстройархитектуры, 2014. – 96 с.
  11. Совершенствование нормативной базы для соединений деревянных конструкций на винтах / П. Н. Смирнов [и др.] // Крепеж, клеи, инструменты и ... – 2018 – № 3 (65). – С. 18–23.
  12. Древесина конструкционная. Классы прочности : СТБ EN 338-2011. – Введ. 01.06.2012. – Минск : Госстандарт, 2012. – 11 с.
  13. Конструкции деревянные. Древесина клееная многослойная. Классы прочности и определение характеристических значений : СТБ EN 1194-2011. – Введ. 01.07.2012. – Минск : Госстандарт, 2012. – 13 с.
- References
1. Formolo, S. Compression perpendicular to the grain and reinforcement of a pre-stressed timber deck / S. Formolo, R. Granström. – Universität Karlsruhe, 2007. – 176 p.
  2. Bejtka, I. Self-tapping screws as reinforcement in beam supports / I. Bejtka, H. J. Blass // CIB-W18 Conference Proceedings: Paper 39-7-2, Florence, Italy. – 2006. – 13 p.
  3. Bejtka, I. Verstärkung von Bauteilen aus Holz mit Vollgewindeschrauben / I. Bejtka – Chalmers University of Technology, 2007. – 177 p.
  4. Evrokod 5. Proektirovanie derevyannykh konstrukcij. CHast' 1-1. Obshchie pravila i pravila dlya zdaniy : TKP EN 1995-1-1-2009 (02250). – Vved. 01.01.2010. – Minsk : Minstrojarhitektury, 2010. – 110 s.
  5. Konstrukcii derevyannye s uzlami na vintah. Pravila proektirovaniya : SP 299.1325800.2017. – Vved. 17.02.2018 – M. : Minstroj Rossii, 2017. – 19 s.
  6. Najchuk, A. YA. Ustojchivost' stal'nyh central'no szhatyh vintov v massive drevesiny / A. YA. Najchuk, K. K. Glushko, E. V. Markechko // Promyshlennoe i grazhdanskoe stroitel'stvo. – 2020. – № 3 (65). – S. 4–9.
  7. Glushko, K. K. Chislennyj analiz ustojchivosti central'no szhatyh stal'nyh vintov v derevyannykh konstrukciyah / K. K. Glushko, E. V. Markechko // Teoriya i praktika issledovaniy, proektirovaniya i SAPR v stroitel'stve: sb. statej Mezhdunar. nauch.-metod. konf., Brest, 27 marta 2020 g. / redkol.: N. N. SHalobyta [i dr.]. – Brest : BrGTU, 2020. – S. 46–57.
  8. Derevyannye konstrukcii : SP 5.05.01-2021. – Vved. 01.06.2021. – Minsk : Minstrojarhitektury, 2021. – 115 s.
  9. Vol'mir, A. S. Ustojchivost' uprugih sistem / A. S. Vol'mir. – M. : Gosudarstvennoe izdatel'stvo fiziko-matematicheskoy literatury, 1963. – 879 s.
  10. Evrokod 3. Proektirovanie stal'nykh konstrukcij. CHast' 1-1. Obshchie pravila i pravila dlya zdaniy : TKP EN 1993-1-1-2009\* (02250). – Vved. 01.01.2010. – Minsk : Minstrojarhitektury, 2014. – 96 s.
  11. Sovershenstvovanie normativnoj bazy dlya soedinenij derevyannykh konstrukcij na vintah / P. N. Smirnov [i dr.] // Krepezh, klei, instrumenty i ... – 2018 – № 3 (65). – S. 18–23.
  12. Drevesina konstrukcionnaya. Klassy prochnosti : STB EN 338-2011. – Vved. 01.06.2012. – Minsk : Gosstandart, 2012. – 11 s.
  13. Konstrukcii derevyannye. Drevesina kleenaya mnogoslajnaya. Klassy prochnosti i opredelenie harakteristicheskikh znachenij : STB EN 1194-2011. – Vved. 01.07.2012. – Minsk : Gosstandart, 2012. – 13 s.

Материал поступил 11.06.2024, одобрен 18.06.2024, принят к публикации 18.06.2024