

ИССЛЕДОВАНИЯ СПОСОБНОСТЕЙ ТЕРМОРЕАКТИВНЫХ СМОЛ К ТЕЧЕНИЮ В ЛИТЬЕВОЙ ФОРМЕ

Корнелиш Дубицки
Казимеж Кушевски

Традиционные методы исследования способностей термореактивных смол, такие как:

- исследование текучести, например методом *Rashiga-Krakla*,
- исследование массового течения методом *ZIP*,

Хорошо характеризуют способности этих пластмасс в процессе формирования контура изделия во время прессования, но плохо при оценке способности их переработки методом литья под давлением.

В статье представлены результаты исследований способности пластмасс к течению и заполнению формирующего гнезда методом спиральной формы. По этому методу опытная пресс-форма с формирующим гнездом в виде спирали Архимеда, непосредственно крепится к литьевому прессу. Показателем способности к литью под давлением является длина спирали пластмассы, полученная в опытной форме в процессе литья под давлением.

Исследованы термореактивные прессматериалы (меламиноформальдегидный Melor в МРЛ и МЕС - 35) при постоянных и временных параметрах: время литья под давлением - 10 с., время прижима - 14 с. время отверждения - 20 с. Определен путь течения исследуемых пластмасс в функции:

- температура цилиндра (90-115°C)
- давление литья (80-115 МПа)
- температура формы (140-200°C).