П.М. Кузькич, канд. техн. наук (БрПИ)

ОПРЕДЕЛЕНИ^М ОПТИМАЛЬНЫХ ЗАПАСОВ МАТЕРИАЛОВ НА БАЗАХ УГТК

Ссновными функциями производственно-комплектовочных баз является хранение, доработка, контейнеризации и комплектная поставка ресурсов на строительные объекты. Для обеспечения выполнения этих функций производственно-комплектовочные базы должны иметь соответствующие параметры.

НИИСУС при МИСИ им. В.В. Куйбышева разработана методика определения сптимальных запасов материалов, в эдящих в состав комплектов.

В то же время значительная часть материалов потребляется вне комплентов. В этом случае представтвется целесообразным определять и использовать в дальнейшем, при заключении договоров на поставку материальных ресурсов, следующие два параметра: оптимальная частота поставок материальны ресурсов Т^ж (время между двумя поставками) и оптимальный разовый объем поставок У*, которые определяются по формулам:

$$\int_{0}^{\infty} \frac{1}{x} dx = \frac{1}{x} - \frac{1}{x} + \frac{1}{x} = \frac{1}{x} = \frac{1}{x} + \frac{1}{x} = \frac$$

где х, С, Т и V - определенные на основе статистических данных: оптимальный запас материалов, период между поставками материала на объекты, период между поступлениями материала на базу и
объем поступления материала, соответственно.

Величины х, \mathcal{T} , \mathcal{T} и V определяются как суммы их математических ожиданий $(\mathcal{T}_n, \mathcal{T}_m, \mathcal{T}_m)$ и среднеквадратичных отклонений $(\mathcal{T}_n, \mathcal{T}_\sigma, \mathcal{T}_\sigma)$.

Так, определенные для УПТК стройтреста № 2 оптимальная частота поставок рубероида составляет 21 сутки при фактической величине этого параметра равном 10 суткам. Оптимальный объем поставок — 5803 рулона, фактически — 12527. Приведенные данные свидетельствуют о сверхнормативном запасе хранящемся на складе и превышающем нормативный более, чем в 4 раза.

restone and a little and a second sec