

КЛАССИФИКАЦИЯ ЦЕНТРИФУГ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СУБПРОДУКТОВ ПО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

А.Н. НОСИЧЕНКО, Е.Б. БУХТИЯРОВ, Р.А. ТИТОВЕЦ

В настоящее время отсутствует классификация центрифуг (далее – цтф) по производительности, что затрудняет ориентацию разработчиков и изготовителей при планировании выпуска цтф, необходимых для мясожировых предприятий разной мощности.

Цель исследования – разработать классификацию цтф для обработки субпродуктов по производительности, необходимых для оснащения мясожировых производств в Республике Беларусь и странах СНГ, и определить таким образом основной показатель цтф, подлежащих разработке.

В связи с тем, что обработка субпродуктов в странах СНГ производится на мясожировых предприятиях, производительность цтф должна обеспечивать обработку вырабатываемого объема субпродуктов на конкретном предприятии. В соответствии с классификацией технологических линий убоя свиней и КРС [1] классифицируются и мясожировые производства. При этом технологические линии условно разделяются на следующие категории: малой, средней и большой производительности.

Для каждой категории мясожировых предприятий применяется своя методика классификации цтф по производительности.

На предприятиях малой мощности из экономических соображений применяется минимальное количество универсального технологического оборудования простой конструкции с ручным управлением. Так как для предприятий малых мощностей выпускают цтф уже сложившегося типоразмера единовременной загрузки сырья 25 кг и 50 кг, то методика классификации цтф сводится к выбору цтф определенного типоразмера и к расчету их количества.

На предприятиях средней мощности для обработки субпродуктов применяются цтф специальной конструкции, которые работают в составе технологических линий, обрабатывающих конкретные виды субпродуктов.

На предприятиях большой мощности применяются цтф специализированной конструкции, которые работают в составе технологических линий, обрабатывающих субпродукты конкретного наименования.

В результате выполнения работы определено, что для мясожировых производств малой мощности рекомендуется применение универсальных цтф единовременной загрузки барабана сырьём 25 кг и 50 кг, с помощью которых возможна обработка субпродуктов различных видов. Для оснащения мясожировых предприятий средней и большой мощности необходимо разрабатывать цтф следующих типоразмеров: 75 кг, 100 кг, 150 кг, 200 кг и 250 кг.