

ниям 2200 сооружений. Это составляет 42% всего парка мостов, из них на республиканских дорогах – 40%, на местных – 45%. Работа направлена на установление и оценку существующего технического состояния конструкций мостовых сооружений, расположенных на автомобильных дорогах Брестской и Гродненской областей Республики Беларусь.

**Цель работы.** Задача работы состоит в установлении видов, характера и причин образования дефектов и повреждений в мостовых конструкциях, в определении влияния данных факторов на техническое состояние мостов.

**Объект обследования.** Конструктивные элементы мостовых сооружений – береговые и промежуточные опоры, пролётные строения, деформационные швы, мостовое полотно, сопряжения подходов насыпей с мостом.

**Использованные методики.** Аналитический обзор, выполнение обследований мостовых конструкций, оценка их технического состояния в соответствии с требованиями существующих норм.

**Научная новизна.** Установление, классификация и влияние дефектов конструкций на их долговечность, грузоподъёмность моста и безопасность движения по мосту.

**Полученные результаты и выводы.** Определены и классифицированы основные виды дефектов и повреждений в конструкциях мостов. Выполнен анализ и оценка их влияния на величину несущей способности конструкций, разработаны рекомендации по дальнейшей эксплуатации конструкций, а в необходимых случаях по их усилению.

**Практическое применение полученных результатов.** В связи со стремительным ростом транспортных нагрузок, происходящим без увязки с состоянием дорожной сети и нормами проектирования сооружений, и с учетом того, что основное количество мостовых сооружений в республике строились в 60-70-е годы, более 90% всех мостов и путепроводов не соответствуют требованиям нормативов по выносливости. Полученные результаты позволяют выполнить оценку технического состояния и дать соответствующие рекомендации по дальнейшему режиму эксплуатации мостовых сооружений.

## **СИСТЕМА МАШИН ДЛЯ МЯСОЖИРОВЫХ ПРОИЗВОДСТВ. РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЛИНИИ УБОЯ И РАЗДЕЛКИ СВИНЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 180 Г/ЧАС**

*Д. С. ДАНИЛЮК (студент 3 курса)*

**Проблематика.** Данная работа направлена на разработку технологической линии убоя свиней производительностью 180 голов/час, определение технических характеристик этой линии.

**Цель работы.** Организация серийного производства технологической линии на машиностроительных предприятиях Республики Беларусь. Задачей является разработка технического проекта технологической линии убоя и разделки свиней 180 голов в час.

**Объект исследования.** Технологическая линия убоя и разделки свиней 180 голов в час.

**Использованные методики.** Патентный поиск технологического оборудования для убоя и разделки свиней, которое производит в европейских странах и СНГ.

**Научная новизна.** В СССР существовали линии убоя и разделки свиней производительностью 16 и 120 голов в час. На сегодняшний день такое оборудование морально полностью устарело. Кроме того, ликвидирована документация и оснастка для изготовления. В настоящее время в Республике Беларусь и странах СНГ не изготавливаются технологические линии убоя и разделки свиней производительностью до 180 голов в час, а используются линии европейского производства. Данная линия обладает новизной в странах СНГ. Разработано техническое предложение линии убоя свиней производительностью до 180 голов в час на основе современных достижений науки и техники.

**Полученные научные результаты и выводы.** В ходе выполнения настоящей работы создан технический проект «Технологическая линия убоя и разделки свиней 180 голов в час на основе достижений науки и техники».

**Практическое применение полученных результатов.** Данная разработка представляет интерес как для мясоперерабатывающей отрасли Республики Беларусь, так и для стран СНГ. Результаты настоящего исследования являются основанием для разработки технологической линии и рабочей документации для серийного производства технологического оборудования, входящего в состав линии.

## **АНАЛИЗ ОТЕЧЕСТВЕННОГО И ЗАРУБЕЖНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ УБОЯ И РАЗДЕЛКИ СВИНЕЙ, ВХОДЯЩЕГО В СОСТАВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЛИНИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 180 ГОЛОВ В ЧАС**

*Д. С. ДАНИЛЮК (студент 3 курса)*

**Проблематика.** Данная работа направлена на исследование современных моделей технологического оборудования, входящего в состав технологической линии убоя и разделки свиней производительностью до 180 голов в час.

**Цель работы.** Анализ современных моделей оборудования, входящего в состав технологических линий убоя и разделки свиней производительностью до 180 голов в час, с целью определения прототипов для разработки отечественных машин.

**Объект исследования.** Линия убоя и разделки свиней производительностью до 180 голов в час, а также основное технологическое оборудование, входящее в состав этих линий.

**Использованные методики.** Патентный поиск технологического оборудования для убоя и разделки свиней, производящего в европейских странах и СНГ.

**Научная новизна.** В СССР существовали линии убоя и разделки свиней производительностью 16 и 120 голов в час, разработанные в 60-70-х годах прошлого столетия. На сегодняшнее время эта линия морально полностью устарела. Кроме того ликвидирована документация и оснастка для изготовления. В Республике Беларусь и странах СНГ не изготавливаются технологические линии убоя и разделки свиней производительностью до 180 голов в час, а используются линии европейского производства. Данная линия обладает новизной в странах СНГ. Разработано техническое предложение линии убоя свиней производи-