

**ИЗЫСКАНИЕ РЕЗЕРВОВ ПОВЫШЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ СЕТОЧНЫХ  
МАШИН ТИПА АТМС-14х75 НА ЗАВОДЕ СЗБ БРЕСТСКОГО ДСК**

**Максимчук Г.В., Волчок И.П., Семенцова Л.И.**

**Научные руководители - доц.: В.В.Рукосуев,  
В.В.Машинский**

Повышение производительности труда и эффективности использования основного технологического оборудования является одной из важнейших задач десятой пятилетки. Для решения такой задачи изучалась организация технологического процесса сварки сеток на машине АТМС-14х75, были проанализированы все операции, связанные с работой сварочной машины, их назначение, продолжительность, целесообразность и т.п. Хронометражные наблюдения за работой 2-х сеточных машин в течение десяти рабочих смен показали, что коэффициент использования машины во времени составляет  $0,5 + 0,65$ . Значительные затраты времени приходится на подготовительные операции - подноска арматуры от привально-отрезных станков /на расстояние до 60 м/, доставка бухтовой арматуры из другого пролета цеха с предварительным поиском бухты на складе, где они складываются навалом, без сортировки по размерам.

Профильные стержни другой сеточной машины /около 16 + 18 шт./ вручную раскладываются рабочим по специальным гнездам. Продолжительность этой операции составляет 30 - 40% сменного времени сеточной машины. Целесообразно бы на месте подготовительного стола машины установить бухтодержатели елочного типа обычной конструкции. По нашему мнению, для досыпки поперечных стержней обеих сеточных машин целесообразно установить досылающее устройство с пневматическим приводом. Это облегчит труд рабочего-станочника и повысит производительность. Для сокращения времени на ожидание мостового крана при установке бухты на конус бухтодержателя целесообразно установить стационарный кран с электроталью.