

УДК 666.97.033.4.

К ВОПРОСУ ПОВЫШЕНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
АРМАТУРНОГО ЦЕХА ЗАВОДА СЖВ

Валчок И.П., Максимчук Г.В., Семенцова Л.И.,

Научный руководитель—доц. В.В. Машинский

Арматурный цех завода сборного железобетона Врестского ДСК размещен в 2-х пролетах, примыкающих друг к другу торцами. В первом по технологической линии пролете размещен склад проволочной и прутковой арматуры. Арматура разгружается из ж/д вагонов и автомашин мостовым краном и складывается навалом без сортировки по размерам. В этом же пролете размещено 4 станка для правки и резки проволочной арматуры диаметром до 6 мм, а также 2-я станка типа МТП-100 для контактной точечной сварки арматурных каркасов. Передача готовой продукции /прутков, каркасов/ из этого пролета в другой пролет цеха осуществляется напольной неприводной тележкой. В другом пролете арматурного цеха размещены сеточные машины типа АТМС-14 для сварки плоских и объемных сеток для строительства 9-ти этажных домов, сварочные одноточечные машины типа МТП-75, 100, сварочные клещи для приварки закладных деталей, а также станок для правки проволочной арматуры большого диаметра и другое вспомогательное оборудование. Для выполнения грузо-подъемных и транспортных операций в каждом пролете установлено по одному мостовому крану, размещенных на разных уровнях. Другого грузо-подъемного и внутрицехового транспортного оборудования в цехе не имеется. Нами проведены хронометражные наблюдения за работой всего основного оборудования /8 единиц/ в течение 25 рабочих смен, составлены таблицы, диаграммы. Анализ полученных результатов показал, что имеются значительные резервы повышения производительности установленного оборудования только за счет сокращения транспортных внутрицеховых операций, а также за счет установки грузоподъемных устройств малой грузоподъемности, таких как консольных поворотных кранов, обслуживающих группу станков, приводных транспортных тележек и т.п. Целесообразно также более рационально разместить основное и вспомогательное оборудование цеха с целью сокращения времени на транспортные операции. Разработаны конструкции грузозахватных устройств для бухтовой и прутковой арматуры и напольной тележки с дистанционным управлением.