

чается в определении 4-х следующих параметров: времени и степени разрушения системы, времени и степени восстановления системы. Степень снижения вязкости или её возрастания определяет прочностные и энергоемкие параметры оборудования, а время тиксотропного разрушения (восстановления) структуры определяет производственный режим.

Таким образом, представленная методика позволяет путем несложного определения четырех параметров полностью охарактеризовать тиксотропные свойства жидких конгломератов строительного назначения.

Шипиловский Б.А., Беляков Б.Н. (Ташкентский политехнический институт)

НАРУЖНЫЕ ПАНЕЛИ С ДЕКОРАТИВНОЙ ОТДЕЛКОЙ ИЗ СИЛИКАТНЫХ КОНГЛОМЕРАТОВ С ЭПОКСИДНЫМИ ДОБАВКАМИ

Предложена конструкция двухслойной панели из силикатных конгломератов, наружный слой которой состоит из цементного бетона, а внутренний — из гипскерамзитового. Соединение слоев осуществляется путем склеивания при совместной термообработке. Преимуществом такой панели является значительное упрочнение как панели в целом, так и отдельных ее слоев. Рельеф на наружной поверхности панели достигается путем внесения в форму для ее изготовления полимерных рельефных матриц из эпоксидной теплопроводящей композиции. Отвердителем такой композиции служит 1-10% раствор трисульфидпиперидина в пиперидине, а теплопроводящим наполнителем — графит, сажа, слоистые соединения графита с хлоридами переходных металлов, переходными и щелочными металлами. Форма, снабженная рельефными матрицами и заполняется бетоном марки 200 или 300, включается в установку, после чего форма помещается в пропарочную камеру, где проходит ее предварительная термообработка. После этого форма поверх бетонного слоя заполняется порошкообраз-

ней эпоксидной аддуктированной композицией следующего состава: эпоксидная диановая смола ЭД-16-100 массовых частей, отвердитель - 1-10% раствор трисульфидпиперидина в шпектине - 7-10 массовых частей, наполнитель - агресил - 5-10 массовых частей.

При распалубке формы осуществляется шлифование гипсокерамзитовой поверхности панели до обнажения массы керамзита.

На базе Длизаковского ДСК и Каршинокого КСМ намечается осуществить изготовление опытной партии панелей с двухсторонней декоративной отделкой для разработки рекомендаций по их широкому внедрению и долговременной проверки в условиях среднеазиатского климата.

Щербач В.П., Васильченко С.В. (Брестский инженерно-строительный институт)

ОПТИМИЗАЦИЯ СОЧЕТАНИЙ КОМПЛЕКСА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ФАКТОРОВ В ПРОИЗВОДСТВЕ МЕЛКОЗЕРНИСТЫХ БЕТОНОВ

Мелкозернистые бетоны, являющиеся одной из разновидностей искусственных строительных конгломератов, находят все более широкое применение в сельскохозяйственном строительстве. Однако установившаяся на практике традиционная технология приготовления цементно-песчаных смесей не обеспечивает получение бетонов с достаточно плотной и стойкой структурой.

Как известно, формирование структуры мелкозернистого бетона протекает на всех стадиях технологического процесса производства. При этом интенсификация структурообразования бетона в значительной степени зависит от оптимизации сочетаний различных технологических факторов // /.

Нами исследовались также технологические факторы, как режим уплотнения цементно-песчаной смеси и введение различных воздухововлекающих добавок. Так как воздуховов -