

теплоизоляционных материалов на основе вспененного жидкого стекла и местного сырья (например, лессовидных суглинков). Разработаны составы, технология, оборудование и испытаны свойства гранулированного материала - лессопоризита.

Гранулированный материал по объемной массе и коэффициенту теплопроводности сопоставим с гранулами пенополистрола, однако отличается от них негорючестью и высокой термостойкостью, не содержит органических компонентов. Основные его показатели - объемную массу, прочность, гранулометрический состав, максимальный размер и форму гранул, характер поверхности, водостойкость - можно регулировать в достаточно широких пределах изменениями технологических параметров производства. Сырьем для производства лессопоризита служат жидкое стекло, минеральные наполнители и добавки. Наполнители позволяют оптимизировать реологические характеристики смеси и повысить прочность гранул.

Соотношение компонентов сырьевой смеси выбирается с учетом требуемых свойств лессопоризита и зависит от вида применяемых добавок.

Технологический процесс получения материала включает операции - грануляции рабочей смеси, подсушивания гранулята, вспучивания.

Низкая температура вспучивания лессопоризита (+250:+450°С) позволяет организовать производство наполнителя без существенных капиталовложений на свободных площадях действующих предприятий.

---

Рвачева Э.М., Плотникова И.А. (Совадорнии г.Балашиха)

#### СЛОИ ИЗНОСА ИЗ ЛИТЫХ ЭМУЛЬСИОННО-МИНЕРАЛЬНЫХ СМЕСЕЙ

Слой износа из литых эмульсионно-минеральных смесей на основе катионных битумных эмульсий являются одним из эффективных способов совершенствования технологии устройства поверхностных обработок.

Сущность этого способа заключается в нанесении на поверхность дорожное покрытие тонкого (не более 10 мм) слоя мелко-

зернистой эмульсионно-минеральной смеси.

Особенностями таких смесей являются:

- сравнительно большое количество вяжущего (15-20%), образующего непрерывную среду, в которой зерна минерального материала находятся во взвешенном состоянии;
- литая консистенция, позволяющая распределить смесь по покрытию слоем 3-5 мм путем разлива;
- быстрый переход от жидкого к твердообразному состоянию, вследствие распада эмульсии;
- естественное уплотнение смеси за счет отделения воды и уменьшения объема вяжущего.

Исследована кинетика формирования слоев износа из литых эмульсионно-минеральных смесей, установлены пути регулирования их технологических и эксплуатационных свойств, разработана технология их устройства.

Устройство таких слоев позволит расширить круг используемых в дорожном строительстве минеральных материалов и широко использовать местные. По предварительным данным слой износа из литых эмульсионно-минеральных смесей дешевле поверхностной обработки в два раза.

---

Ровдо Л.Е., Помянская М.П. (ВНИИСтройполимер, г. Москва)

#### ИССЛЕДОВАНИЕ СТРУКТУРЫ И СВОЙСТВ НЕТВЕРДЕЮЩЕЙ МАСТИКИ ГЭЛАН ДЛЯ СТЕКЛЯННОГО ОГРАЖДЕНИЯ ТЕПЛИЦ

В связи с расширением строительства сельскохозяйственных объектов, в том числе тепличного строительства, нами проведена работа по разработке состава и исследованию свойств нетвердеющей мастики "Гэлан", предназначенной для герметизации стеклянного ограждения теплиц.

Мастика "Гэлан" представляет собой строительный композит, изготавливаемый на основе синтетического каучука-бутадиенового, пластификаторов, наполнителя и технологических добавок.

В основу работы по выбору оптимального состава мастики, удовлетворяющей предъявляемым требованиям, были положены известные закономерности в формировании структуры нетвердеющих герметиков, представляющих собой высоконаполненную систему,