

Турбулентное перемешивание граншлаковых смесей способствует более полному проявлению адгезионных связей по отношению к твердой поверхности заполнителей, в результате чего увеличивается прочность контактной зоны, определяющей основные прочностные и деформативные свойства шлаковых бетонов. В заводских условиях получены шлаковые бетоны повышенной плотности и прочности М-500 и М-600.

Безверхий А.А., Петрикова А.П. (СибЗНИИЭП,
г.Новосибирск)

К ВОПРОСУ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ГЛИНИСТОГО СЫРЬЯ С ВЫСОКОЙ ЧУВСТВИТЕЛЬНОСТЬЮ К СУШКЕ ДЛЯ ПРОИЗ- ВОДСТВА БАКУЛИТА

При использовании глинистого сырья с большим коэффициентом чувствительности к сушке для получения полых сферических заполнителей для легких бетонов, разработкой технологии получения которых в настоящее время занимаются во многих странах мира, возникает проблема ликвидации усадочных трещин оболочки сырьевых гранул в период сушки.

Введение золы в количестве от 5 до 10% на наружную поверхность оболочки заполнителя позволило уменьшить число дефектных гранул. При содержании в поверхностном слое 20% золы гранулы не имели дефектов при всех режимах сушки и термоподготовки. В контрольных гранулах, не опудренных золой, наблюдалось образование трещин.

Проведенные исследования показывают, что введение добавки, прошедшей термическую подготовку (золы) в количестве 5-20% в места максимальных усадочных напряжений, а именно на наружную поверхность оболочки заполнителя, предупреждает появление трещин при сушке и термоподготовке. Как известно опудривание осуществляется в производстве керамзита для удлинения интервала вспучивания; здесь этот способ позволяет ликвидировать сушильные трещины.