

Никитин В.И., Кузьмин И.Д., Никитина О.И.
(Брестский инженерно-строительный институт,
Брестский комбинат строительных материалов)

ОПТИМИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ПРОИЗВОДСТВА ИЗДЕЛИЙ СТЕНОВОЙ КЕРАМИКИ

Рассматриваются результаты работы по оптимизации технологических параметров производства эффективной керамики способом пластического прессования с использованием методов планирования эксперимента. Решение задачи выполнялось в лабораторных условиях с последующей промышленной апробацией.

В ходе предварительного исследования была получена количественная оценка влияния на технологические свойства глинозема и механическую прочность обожженных образцов различных отощающих добавок и из них выбрана наиболее перспективная, для которой найден оптимальный средний размер зерен.

После выбора эффективной добавки, решалась задача установления оптимального соотношения компонентов шихты и режима ее термической обработки с целью получения изделий повышенной механической прочности и долговечности. В результате реализации трех серий лабораторных экспериментов и последующей статистической обработки полученных данных, были выбраны наилучшие комбинации уровней варьируемых факторов.

Практическое использование результатов исследования на Брестском комбинате строительных материалов позволило перейти на выпуск пустотелой керамики класса "А", повысить марочность стеновых материалов и получить экономический эффект на сумму 88,4 т.с. рублей.

Новопашин А.А., Ермаков Г.И.
(Куйбышевский инженерно-строительный институт)

ОСОБЕННОСТИ СВОЙСТВ ФОСФОРНОГО ШЛАКА КАК ЗАПОЛНИТЕЛЯ В БЕТОНЕ ВИБРОГИДРОПРЕССОВАННЫХ ТРУБ

Промышленные отходы, объем которых увеличивается с каждым годом, в большинстве случаев являются ценным сырьем для промыш-