

рок составляет от 5 до 20 деталей. Объем объединенной выборки составляет 10 или более мгновенных, т. е. От 50 до 200 деталей.

Как видно из вышесказанного, проведение анализа точности технологического процесса требует больших затрат материальных ресурсов и времени, что не всегда возможно и целесообразно при проведении учебного процесса. Более целесообразно проведение вычислительного эксперимента и математическое моделирование погрешностей механической обработки на ЭВМ.

ЛИТЕРАТУРА

1. Кане М. М. Основы научных исследований в технологии машиностроения – Мн.: Высш. шк., 1987.

УДК 681.3.32

ИЛЬШЕВИЧ Д.А.

Научный руководитель: Костюк Д.А., доцент, к.т.н.

МОДИФИЦИРОВАННЫЙ АЛГОРИТМ ЭЛЕКТРОННОЙ ЦИФРОВОЙ ПОДПИСИ НА ЭЛЛИПТИЧЕСКИХ КРИВЫХ

Целью настоящей работы является рассмотрение различных реализаций стандартного алгоритма электронной цифровой подписи (ЭЦП) на эллиптических кривых (ЭК) – ГОСТ Р 34.10-2001. На основе рассмотренных вариантов реализации делается вывод о качестве стандартной реализации протокола, неэффективности отдельных его этапов. В работе обсуждается проблема, которая может возникнуть перед разработчиком в выборе алгоритмов, эффективных по скорости и удовлетворительных по показателям стойкости.

Синтез криптографических конструкций на ЭК, удовлетворяющих показателям стойкости, требует, в первую очередь, выбора следующих параметров:

- вида конечного поля;
- характеристики поля и (или) его расширения;
- уравнения ЭК;
- порядка циклической подгруппы точек ЭК;
- генератора подгруппы точек ЭК.

От выбора данных параметров существенно зависит стойкость криптографических конструкций и безопасность протоколов на ЭК. Одним из главных условий является то, что подгруппа группы точек выбранной кривой должна быть циклической с точкой, играющей роль примитивного элемента (генератора) подгруппы. Если порядок группы – простое число, тогда любой элемент группы может служить ее генератором.

Для синтеза криптографических конструкций необходимо использовать ЭК над полем большой простой характеристики $p - GF(p)$ (кольцом целых чисел Z_p), либо над расширениями полей с характеристиками два, три – $GF(2^k)$, $GF(3^k)$. Правильно выбранный порядок группы обеспечивает высокую стойкость криптографических конструкций к различным методам анализа.

ЭЦП на основе использования операций группы точек ЭК, определенной над конечным полем, является новым стандартом на ЭЦП в РФ ГОСТ Р 34.10-2001 [1]. Криптографическая стойкость схемы ЭЦП основывается на сложности решения задачи дискретного логарифмирования в группе точек ЭК, а также на стойкости используемой хэш-функции (ГОСТ Р 34.11-94).

При формировании цифровой подписи используются следующие параметры:

- простое число $p > 2^{256}$ – модуль ЭК;
- ЭК E , задаваемая коэффициентами $a, b \in GF(p)$ или инвариантом $J(E)$;
- целое число $m = \#e(GF(p))$ – порядок группы точек ЭК;

• простое число q - порядок циклической подгруппы группы точек ЭК, значение которого удовлетворяет условиям:

$$\begin{cases} m = nq, n \in \mathbb{Z}, n \geq 1, \\ 2^{254} < q < 2^{256} \end{cases} \quad (1)$$

• точка $P \in E(\text{GF}(p))$ с координатами $(x_p, y_p): P \neq O, qP = O$;

• хэш-функция в соответствии с ГОСТ Р 34.11 $h(): V_{256} \rightarrow V_{256}$, отображающая сообщения, представленные в виде двоичных векторов произвольной конечной длины, в двоичные векторы длины 256 бит;

- ключ подписи – целое число $d: 0 < d < q$;
- ключ проверки подписи – точка $Q \in E(\text{GF}(p))$ с координатами $(x_q, y_q): dp = Q$.

Кроме того, на параметры схемы ЭЦП накладывается ряд ограничений:

- выполнение условия $p^t \neq 1 \pmod{q}$, для всех $t = 1, 2, \dots, B$, где B удовлетворяет равенству $b \geq 31$;
- выполнение неравенства $m \neq p$;
- выполнение условия $J(E) \neq 0$ или $J(E) \neq 1728$.

Алгоритм криптозащиты документа с помощью цифровой подписи состоит из двух частей: формирования и проверки ЭЦП. С использованием описанных выше параметров алгоритм формирования цифровой подписи использует в качестве исходных данных сообщение $M \in V_x$, ключ подписи d и выглядит следующим образом:

1. Вычисляется значение хэш-функции: $\bar{h} = h(M)$;
2. По двоичному значению вектора \bar{h} вычисляется целое число a и определяется $e \equiv a \pmod{q}$. Если $e = 0$, то выполняется операция присваивания $e = 1$.
3. Генерируется случайное целое число k , удовлетворяющее неравенству $0 < k < q$.
4. Вычисляется точка ЭК $C = kP$ и определяется $r \equiv x_C \pmod{q}$, где x_C – координата точки C . Если $r = 0$, то происходит возвращение к шагу 3.
5. Вычисляется значение $s \equiv (rd + ke) \pmod{q}$. Если $s = 0$ – возврат к шагу 3.
6. Вычисляются двоичные вектора \bar{r} и \bar{s} , соответствующие целым числам r и s .

В результате формируется ЭЦП в виде конкатенации двух двоичных векторов $\zeta = (\bar{r}\bar{s})$.

Алгоритм проверки цифровой подписи включает в себя следующие шаги:

1. По полученной подписи $\zeta = (\bar{r}\bar{s})$ вычисляются целые числа r и s . Если $0 < r < q$, $0 < s < q$, то происходит переход к следующему шагу. Иначе подпись неверна.
2. Вычисляется значение хэш-функции полученного сообщения M : $\bar{h} = h(M)$.
3. По двоичному значению вектора \bar{h} вычисляется целое число a и определяется $e \equiv a \pmod{q}$. Если $e = 0$, то выполняется присваивание $e = 1$.
4. Вычисляется значение $v \equiv e^{-1} \pmod{q}$.
5. Вычисляются значения $z_1 \equiv sv \pmod{q}$, $z_2 \equiv -rv \pmod{q}$.
6. Вычисляется точка ЭК $C = z_1P + z_2Q$ и определяется значение $R \equiv x_C \pmod{q}$.
7. Если выполняется равенство $R = r$, то подпись верна, в ином случае, подпись неверна.

Одной из основных задач в арифметике эллиптических кривых является вычисление параметра kP . Вообще говоря, вычисление kP является самой трудоемкой операцией в протоколе ГОСТ Р 34.10-2001 из-за применения операции инверсии в конечном поле. Ускорение вычислений может быть достигнуто (кроме выделения случая, когда точка P известна заранее), выбирая k с числом единиц в диапазоне 40-60. Альтернативный подход к ускорению вычислений связан с использованием аффинных или проективных координат.

Первый способ требует не более $\log_2 t$ умножений многочленов на двойку и не более 40-60 операций сложения многочленов, однако, на каждом шаге необходимо выполнять обращение многочленов, что влечет за собой значительные временные потери.

Исключить операцию инверсии за счет увеличения общего числа умножений можно, переходя к проективной плоскости. Не считая сложений и возведений в степень, для сложения точек в проективных координатах необходимо выполнить 9 умножений (в аффинных координатах только 2), но зато ни одного обращения. При вычислении $1,7 \cdot 10^{18}$ мы последовательно удваиваем точки (что не требует инверсий), а затем складываем некоторые из них, накапливая результат в Q . Окончательный результат, полученный в проективных координатах, преобразуем в аффинные делением z_3^{-1} (одна инверсия в самом конце). Таким образом, использование проективных координат должно сократить время вычисления точки kP .

В рамках данного исследования была разработана программная библиотека, реализующая алгоритм ЭЦП ГОСТ Р 34.10-2001 с описанными выше модификациями.

Таблицы 1 и 2 демонстрируют разницу в вычислительной сложности самой ресурсоемкой задачи алгоритма – вычислении точки kP с помощью классического метода и метода проективных координат. Как видно, наиболее ресурсоемкими являются функции сложения и приведения к модулю, которые и являются основными операциями в классическом алгоритме вычисления kP .

Таблица 1. Количество операций и инструкций вычисления подписи с использованием классического метода вычисления kP

<i>Операция</i>	<i>Количество операций</i>	<i>Средний размер (инструкций)</i>	<i>Максимальный размер (инструкций)</i>
Сложение	456	505	519
Произведение	122	250	255
Инверсия	12	383	510
Другие	132	20	349

Таблица 2. Количество операций и инструкций вычисления подписи с использованием проективных координат для вычисления kP

<i>Операция</i>	<i>Количество операций</i>	<i>Средний размер (инструкций)</i>	<i>Максимальный размер (инструкций)</i>
Сложение	324	509	509
Произведение	63	254	255
Инверсия	12	383	510
Другие	82	20	249

В таблице 3 приведены сравнительные данные вычисления ЭЦП по алгоритму DSA (Digital Signature Algorithm) [2]. Алгоритм основан на трудности проблемы дискретного логарифма мультипликативной группы поля F_p . Уровень секретности определяется сложностью проблемы дискретного логарифма.

Как видно из таблиц 1 – 3, алгоритм ЭЦП на эллиптических кривых более эффективен в плане трудоемкости. К тому же, для обеспечения одного и того же уровня секретности для алгоритма ЭЦП, основанного на трудности дискретного логарифма, необходимо использовать ключи длиной более 500 бит, когда в то же время для алгоритма ЭЦП на эллиптических кривых достаточно 160 бит.

Таблица 3. Количество операций и инструкций вычисления подписи для алгоритма DSS

Операция	Количество операций	Средний размер (инструкций)	Максимальный размер (инструкций)
Сложение	324	509	509
Произведение	63	254	255
Инверсия	12	383	510
Другие	82	20	249

Данная программная библиотека была разработана на языке высокого уровня *Objective Caml*. Основываясь на статистических данных, приведенных в «The Computer Language Shootout Benchmarks» [3], мы перевели показания скорости исполнения в коэффициентах для языков C, C++ и Java, как наиболее распространенных. Данные сравнения скорости исполнения модифицированного алгоритма ГОСТ Р 34.10-2001 приведены в таблице 4.

Таблица 4. Скорость исполнения модифицированного алгоритма ГОСТ Р 34.10-2001 на различных языках программирования

Операция	опер./мс
Язык C. Подпись	0,19
Язык C. Проверка подписи	0,32
Язык C++. Подпись	0,10
Язык C++. Проверка подписи	0,16
Язык Java. Подпись	0,07
Язык Java. Проверка подписи	0,11

Эффективность протокола ГОСТ Р 34.10-2001 очень сильно зависит от выбора реализации алгоритмов вычисления операций над точками эллиптической кривой. В данной работе была показана неэффективность использования классического метода нахождения точки KP , как определяющего звена эффективности реализации.

Основными проблемами эффективности реализации ГОСТ Р 34.10-2001 следует считать:

- жесткая привязанность к алгоритму хэширования ГОСТ Р 34.11-94, что влечет за собой снижение скорости получения подписи, из-за попыток ликвидировать очевидные оплошности конструирования усложнением функции сжатия;
- отсутствие обоснования выбора конструкции, функций, констант;
- отсутствие строгого определения процесса генерации параметров схемы цифровой подписи.

Подобные проблемы ставят разработчика реализации алгоритма перед проблемой выбора способа, эффективного по скорости, и удовлетворительного по показателям стойкости.

ЛИТЕРАТУРЫ

1. ГОСТ Р 34.10-2001. Информационная технология. Криптографическая защита информации. Процессы формирования и проверки электронной цифровой подписи. – М. Издательство стандартов, 2001. – 18 с.
2. Digital Signature Standard (DSS). – Federal Information Processing Standard 186-2. New-York. – National Institute of Standards and Technology, 2000.
3. The Computer Language Shootout Benchmarks // <http://shootout.alioth.debian.org/> - 2005.