

Литература:

1). Бобко Ф.А. «Обоснование режимов возведения бетонных и железобетонных конструкций на основе оптимизации энергетического потенциала технологических процессов. Результаты исследований, основы моделирования и прогнозирования» реферат дисс. на соиск. уч. степени д-ра т. н., Ченстохова, Польша, 1998 г

**К ПРОБЛЕМЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СОВРЕМЕННЫХ ЗАПАДНЫХ
ТЕХНОЛОГИЙ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ РБ.**

Ю.Н.Павлючук, В.А.Русакевич

Брестский политехнический институт, Беларусь

С.К.Арнольд

Европейский центр развития, Германия

Широкое использование в строительстве РБ западноевропейских материалов и технологий («Евро») требует разработки нормативно-технической документации и технико-экономических обоснований.

Нами проведен сравнительный технико-экономический анализ технологии устройства подвесных систем потолков, используемых в строительстве РБ с 1980 года (плиты «Акмигран») и внедряемых в настоящее время (плиты типа Board/Minaboard, 1998г.).

Технико-экономическое сравнение устройства

100 м² подвесного потолка.

1 Вариант

Подвесные потолки по металлическому каркасу из литых гипсовых плит 600х600мм типа «Акмигран», 1980г.

2 Вариант

Подвесные потолки по металлическому каркасу типа Trulok F24 с ровным (нескошенным) краем из литых декоративных плит 600х600мм типа Board/Minaboard, 1998г.

Область применения

Для различных помещений вновь строящихся и реконструирующихся общественных зданий и культурно-бытовых зданий и культурно-бытовых зданий промышленных комплексов с относительной влажностью воздуха в период эксплуатации не более 70%.

Организация и технология строительного процесса.

Упаковка

Все элементы подвесного потолка поставляются комплексно в упаковке, исключающей их повреждение, деформацию и порчу окраски.

Устройство каркаса

дюбель-гвоздями в намеченных местах прикрепляется к подвеске с подкладочными пластинами (сетка 600х600мм);

устанавливаются пристенные уголки;

на подвески навешиваются несущие профили каркаса с пружинами

Для использования во всех типах общественного и частных зданий коммерческого или промышленного назначения для нового строительства или реконструкции зданий с относительной влажностью воздуха в период эксплуатации не более (70...100%), в зависимости от применяемой марки плит.

Обертывание в термоусадочный материал плит и элементов каркаса не обеспечивает водоустойчивости. Любое грубое перемещение картонных коробок или их опускание с опорой на углы может привести к порче материалов.

в намеченных местах перекрытия просверливаются отверстия;

устанавливаются в отверстия дюбеля с распорной гайкой;

в намеченных местах стен просверливаются отверстия;

устанавливаются пристенные уголки;

подвесок;
устанавливаются нащельники-фиксаторы.

Каркас

Каркас подвесного потолка выполнен из тонкостенного стального каркаса Т-образного сечения с бульбами, полученные из оцинкованной стальной полосы. Каркас в поперечном направлении раскрепляется нащельниками-фиксаторами длиной 1,8м. Стыковка несущих профилей по длине осуществляется стержнями (по 2 шт. на стык).

Подвески

Подвески с накладными пластинами крепятся к перекрытию дюбель-гвоздями с помощью строительного монтажного пистолета ПЦ-52-1.

навешиваются подвески, на них несущий каркас, образуя сетку 600х600мм.

Каркас подвесного потолка выполнен из тонкостенного стального профиля Tgulok F24 Т-образного профиля, обычно изготовленного из оцинкованных деталей с покрытием, нанесенным путем окунания в подогретый покрывающий состав с массой слоя цинка, которая составляет 170г/м².

Стыковка несущих профилей осуществляется заподлицо с помощью накладок, закрепляемых вырубленными язычками в стенках профилей.

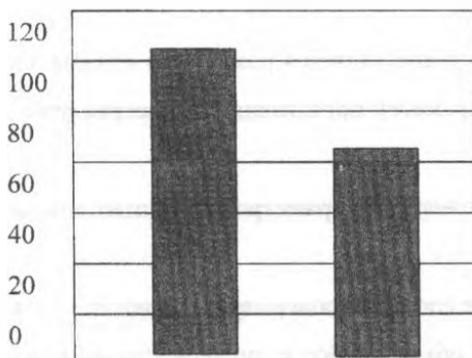
Подвески крепятся к перекрытию с помощью распорных дюбелей, устанавливаемых в отверстия диаметром 8мм, просверленных перфоратором BOSCH RBH 200 RE 420W.

ТЭП на 100м² поверхности потолка

В ценах 1991 года

№ п/п	Наименование	Ед.изм.	1 вариант	2 вариант	(5)/(4) ^х x100%
1	2	3	4	5	6
1	Трудоёмкость	ч-час	103.10	63.34...63.71	61.4...61.8
2	Расценка	руб.	212-03	135-22 ...135-90	63.8
3	Выработка	м ² /(см*чел.)	7.76	12.63	162.8
4	Продолжительность выполнения работ	час	45.5	18.32	40.3
5	Вес конструкции	кг	2400	491...741	20.5...30.9

Трудоёмкость



■ Трудоёмкость

1 2

На основании сравнения ТЭП можно сказать, что 2 вариант более индустриален.