



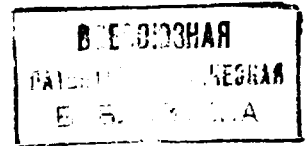
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1532283 A 1**

(5D) 4 B 25 D 5/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГИИТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



1
(21) 4178339/25-28
(22) 08.01.87
(46) 30.12.89. Бюл. № 48
(71) Брестский инженерно-строительный институт
(72) А. М. Гресь, П. И. Соловей
и Ю. А. Тресь
(53) 621.751(088.8)
(56) Кропивницкий Н. Н. Общий курс слесарного дела. Л.: Машиностроение, 1973, с. 28, рис. 13.
(54) БОРОДОК
(57) Изобретение относится к инструментам ударного действия и может быть использовано в машиностроении для выполнения слесарных работ. Цель изобретения — повышение производительности за счет центрирова-

2
ния ударного конуса. Инструмент посредством центрирующего штока 3, размещенного в полем корпусе 1, устанавливают на подготовленное углубление 7. При этом упругий элемент 4 связан одним концом с корпусом, а другим — со свободным концом штока. Надавливают на регулировочную пробку 5, происходит перемещение ударного конуса 2 с корпусом относительно штока. При этом упругий элемент 6 растягивается, а кинематически связанный с ним упругий элемент 4 сжимается. Одновременно конус 9 вступает во взаимодействие с зацепом упругого элемента 4. Последний, освобождаясь, перемещается под действием сил упругости, концентрируя ударный импульс на конусе, который совершает работу. 1 ил.

Изобретение относится к инструментам ударного действия и может быть использовано в различных отраслях машиностроения, на строительстве, в сельском хозяйстве, и т.д. для выполнения слесарных работ.

Целью изобретения является повышение производительности за счет центрирования ударного конуса.

На чертеже изображен бородок, общий вид.

Бородок содержит корпус 1 с ударным конусом 2 на одном конце. В корпусе 1, выполненном полым, размещен центрирующий шток 3, выходящий одним концом за ударный конус 2. В корпусе 1 имеется упругий элемент 4, который одним концом закреплен на корпусе 1, а другим кинематически связан со свободным концом центрирующего штока 3. На противоположном ударному конусу 2 торце корпуса 1 размещена регулировочная пробка 5. Для подпружинивания центрирующего штока 3 к регулировочной пробке 5 имеется дополнительный упругий элемент 6.

Бородок работает следующим образом.

Инструмент устанавливают посредством центрирующего штока 3 на подготовленное углубление 7 обрабатываемой детали 8 и поддерживают указательным пальцем за регулировочную пробку 6 или корпус 1. При этом упругий элемент 4 связан одним концом с корпусом 1, а другим — со свободным концом центрирующего штока 3. При надавливании на регулировочную пробку 5 происходит перемещение ударного конуса 2 с корпусом 1 относительно центрирующего штока 3. При этом упругий элемент 4 растягивается, а кинематически связанный с ним упругий элемент 6 сжимается. Одновременно спусковой конус 9, в котором размещен упругий элемент 6, вступает во взаимодействие с зацепом упругого элемента 4. Последний получает возможность перемещаться под действием силы упругости, концентрируя ударный импульс на конце упругого элемента 4, жестко закрепленного на ударном конусе 1. За счет этого последний внедряется в обрабатываемую деталь 8. При

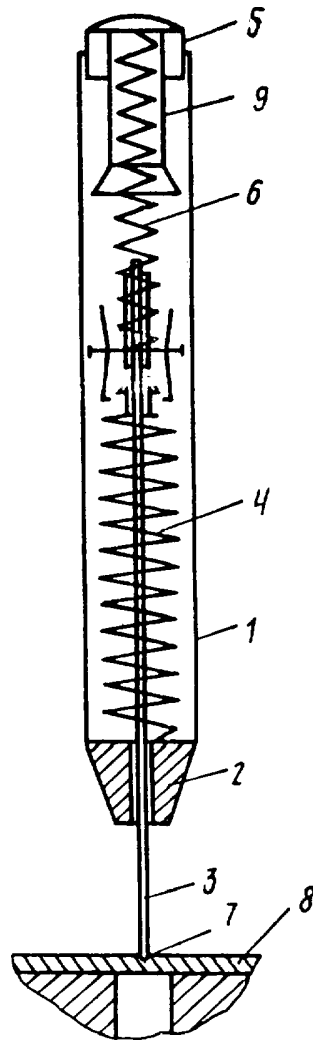
(19) **SU** (11) **1532283 A 1**

ослаблении нажатия на регулировочную пробку 5 или полый корпус 1 за счет сил упругости сжатого упругого элемента 6 происходит перемещение ударного конуса 2 с полым корпусом 1 в исходное положение. Инструмент готов к нанесению повторного удара.

Формула изобретения

Бородак, содержащий корпус с ударным конусом на одном конце, отличающийся тем, что, с целью повышения производительности

за счет центрирования ударного конуса, корпус выполнен полым, а бородак снабжен размещенным в корпусе и выходящим одним концом за ударный конус центрирующим штоком, упругим элементом, один конец которого закреплен на корпусе, а другой кинематически связан со свободным концом штока, регулировочной пробкой, размещенной на противоположном ударному конусу торце корпуса, и дополнительным упругим элементом для подпружинивания штока к пробке.



Редактор Н. Горват
Заказ 8043/21

Составитель Г. Клименко
Техред И. Верес
Тираж 778

Корректор В. Кабаций
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Производственно-издательский комбинат «Патент», г. Ужгород, ул. Гагарина, 101