

РЕФЕРАТЫ СТАТЕЙ, ОПУБЛИКОВАННЫХ В ЖУРНАЛЕ

УДК 629.11.012.8-192

РАКИЦКИЙ, А.А. Перспективные конструкции подвесок наземных мобильных машин / А.А. РАКИЦКИЙ // Вестник БрГТУ. – 2015. – № 4(94): Машиностроение. – С. 2–4.

Статья посвящена развитию конструкций рессорных подвесок, широко используемых в автомобилях, тракторах, тягачах, вагонах и других транспортных средствах. Предложены новые конструкторские решения, позволяющие оптимизировать эксплуатационные характеристики подвесок.

Пластинчатые рессоры с одним или несколькими листами переменного профиля работают как балки равного сопротивления пространственным нагрузочным факторам, а также обладают достаточными упругими свойствами по трем координатным осям. Современное оборудование и технологии изготовления позволяют реализовать практически любые формы листов.

Тросовые рессоры перспективны прежде всего благодаря отработанному массовому производству тросов из металлических проволок или неметаллических нитей и отличаются как высокой прочностью, так и эффективным гашением колебаний подрессоренных масс транспортных средств.

Рассмотренные варианты подвесок обеспечат существенное повышение безотказности, долговечности и ремонтпригодности наземных мобильных машин, а также улучшение плавности их хода. Ил. 5. Библ. 1 назв.

УДК 621.833:517.443

ОМЕСЬ, Д.В. Применение вейвлет-анализа при исследовании ударных взаимодействий в зубчатых передачах многовальных приводов / Д.В. ОМЕСЬ, А.В. ДРАГАН // Вестник БрГТУ. – 2015. – № 4(94): Машиностроение. – С. 4–8.

Обоснован выбор базисной функции при вейвлетном анализе вибросигналов зубчатых передач. Предложено применение равномерной частотной шкалы при непрерывном вейвлет-преобразовании вибросигнала. Приведены результаты эксперимента, подтверждающие взаимосвязь между величиной вейвлетных-коэффициентов и степенью развития локального дефекта зубчатого колеса. Ил. 7. Табл. 2. Библ. 7 назв.

УДК 621.9.06

МЕДВЕДЕВ, О.А. Оценка эффективности гибких автоматизированных участков мехобработки / О.А. МЕДВЕДЕВ // Вестник БрГТУ. – 2015. – № 4(94): Машиностроение. – С. 8–12.

В статье рассмотрена методика определения показателей эффективности гибких автоматизированных участков механической обработки с учетом случайного характера интервалов времени подготовки и транспортирования приспособлений – спутников с заготовками и интервалов обработки заготовок. На основе теории массового обслуживания разработана методика выявления возможных состояний таких участков, характеризующихся числом приспособлений-спутников в обслуживающих фазах и составлением уравнений взаимосвязей вероятностей этих состояний. Разработаны математические выражения для определения коэффициента загрузки многоцелевых станков по времени и для определения достаточного количества приспособлений-спутников. Ил. 4. Библ. 3 назв.

УДК 621.833.24; 539.3

АНТОНЮК, В.Е. Взаимосвязь параметров измерительного межосевого расстояния с показателями шума цилиндрических зубчатых передач / В.Е. АНТОНЮК, А.С. СКОРОХОДОВ, В.С. АЛЕКСАНДРОВА, В.Н. РУСЕЦКИЙ // Вестник БрГТУ. – 2015. – № 4(94): Машиностроение. – С. 12–15.

Изложены результаты исследования взаимосвязи показателей шума с параметрами измерительного межосевого расстояния зубчатых передач при их двухпрофильном контроле. Табл. 3. Ил. 3. Библ. 10 назв.

УДК 621.891.2

ГУЦА, А.А. Повышение ресурса узлов трения модифицированием смазочного материала наноразмерными алмазами / А.А. ГУЦА, А.В. ДУДАН, В.И. ЖОРНИК // Вестник БрГТУ. – 2015. – № 4(94): Машиностроение. – С. 15–18.

Представлены основные результаты исследований ведущих научных центров и специалистов в области модифицирования смазочных материалов наноразмерными алмазами. Анализ показал, что данный метод трибомодифицирования позволяет значительно снизить интенсивность изнашивания трущихся поверхностей (до 50 %), повысить технико-эксплуатационные показатели в 1,5–2 раза, что существенно влияет на повышение надежности и ресурса узлов трения механизмов и машин. Ил. 2. Библ. 8 назв.

УДК 621.793.620.172

ДУДАН, А.В. Применение гибридных технологий для реновации и повышения ресурса деталей судовых машин и механизмов / А.В. ДУДАН, Т.В. ВОРОНА, М.С. АГЕЕВ, Б.А. ЛЯШЕНКО // Вестник БрГТУ. – 2015. – № 4(94): Машиностроение. – С. 18–22.

Представлены различные сочетания первичных технологий нанесения износостойких покрытий для реновации и повышения ресурса деталей судовых машин и механизмов. В настоящее время перспективными являются комплексные или комбинированные методы нанесения износостойких покрытий (гибридные технологии), нанесение покрытий в сочетании с модифицированием, нанесение многослойных, многофункциональных покрытий; развитие интегрированных многооперационных технологий. В условиях всё возрастающего дефицита дорогостоящих легирующих материалов, входящих в состав сталей, требующих высокого комплекса прочностных свойств, перспективными являются гибридные технологии поверхностного упрочнения (восстановления) поверхностей из малоуглеродистых сталей. Ил. 1. Табл. 1. Библ. 9 назв.

УДК 519.876.5

НЕРОДА, М.В. Компьютерное моделирование гидравлического удара в элементах трубопровода / М.В. НЕРОДА, О.И. НАРАНОВИЧ, А.В. ШАХ // Вестник БрГТУ. – 2015. – № 4(94): Машиностроение. – С. 22–25.

В данном проекте рассматривается процесс моделирования, основанный на исследовании в момент гидравлического удара элемента трубопроводной арматуры в САД-системе SolidWorks и САЕ-дополнениях: Simulation и Flow Simulation. Ил. 7. Библ. 5 назв.

УДК 621.9.06

ГОРБУНОВ, В.П. Моделирование погрешности перемещений в передаче винт-гайка качения под воздействием тепловых факторов / В.П. ГОРБУНОВ, В.Ф. ГРИГОРЬЕВ, О.М. МИЩИРУК // Вестник БрГТУ. – 2015. – № 4(94): Машиностроение. – С. 26–27.

Рассмотрена методика оценки изменения состояния передачи винт-гайка качения путем моделирования теплового воздействия, возникающего при различных условиях работы. Для оценки линейного смещения винта вдоль его оси проведены исследования термоупругой модели с наложением граничных условий исходя из конструкции передачи и режима эксплуатации. Результаты теоретических исследования позволяют спрогнозировать изменение геометрической точности привода подач. Ил. 4. Библ. 4 назв.

УДК 621.983.044

ДЕМЯНЧИК, А.С. Влияние комбинированной высокоэнергетической обработки на износостойкость твердосплавных дереворежущих ножей / А.С. ДЕМЯНЧИК, О.И. НАРАНОВИЧ // Вестник БрГТУ. – 2015. – № 4(94): Машиностроение. – С. 28–30.

В статье представлен комбинированный метод высокоэнергетического воздействия, разработанный учеными физико-технического института Национальной академии наук Беларуси и Барановичского государственного университета. Приводятся результаты опытно-

промышленных испытаний дереворежущих ножей из твердого сплава ВК8, обработанных комбинированным высокоэнергетическим воздействием – нанесением опорняющего покрытия и последующей магнитно-импульсной обработкой: показано, что износостойкость дереворежущих ножей, обработанных предложенным в данной статье методом, значительно превышает износостойкость таких же дереворежущих ножей, необработанных вовсе; обработанные ножи показали повышение стойкости в 1,9 раз на операции фрезерования бруса квадратного из массива дуба, что говорит о высокой эффективности и перспективности применения разработанного метода в деревообработке. Ил. 6. Библ. 8 назв.

УДК 681.5+621.52

ПРОКОПЕНЯ, О.Н. Особенности синтеза приводов роботов методом размещения полюсов / **О.Н. ПРОКОПЕНЯ, А.А. ВЛАСОВЕЦ, А.Г. ОЛЕХ** // Вестник БрГТУ. – 2015. – № 4(94): Машиностроение. – С. 30–33.

Обоснована возможность построения приводов на основе двигателей постоянного тока без обратных связей по отдельным переменным состояниям при синтезе методом размещения полюсов. Сформулированы в виде аналитических зависимостей условия, при которых могут отсутствовать обратные связи по скорости или току двигателя. Получены формулы для расчета коэффициентов передачи в цепях обратных связей, позволяющие упростить процедуру синтеза.

Численным моделированием показано, что требуемые показатели качества регулирования обеспечиваются в широком диапазоне изменения приведенного момента инерции привода. Это позволяет использовать такие приводы в составе роботов. Ил. 3. Библ. 4 назв.

УДК 621.89

АКУЛИЧ, Я.А. Исследование взаимодействия пар трения в процессе приработки при различных методах чистовой обработки их поверхностей / **Я.А. АКУЛИЧ, А.П. АКУЛИЧ** // Вестник БрГТУ. – 2015. – № 4(94): Машиностроение. – С. 33–36.

В статье представлена совокупность экспериментальных результатов и установлены закономерности, расширяющие представления о влиянии метода обработки поверхностей и полученной при этом шероховатости поверхностного слоя деталей на трибологические характеристики пар трения из антифрикционных материалов. Проведен анализ изменения основных трибологических характеристик пары трения: коэффициента трения, величины и интенсивности износа в процессе приработки. Дана оценка влияния заданного качества поверхностей пар трения, полученного методами механической обработки, на работоспособность сопряжений типа “вал-втулка”. Ил. 5. Табл. 1. Библ. 6 назв.

УДК 681.7

ВЕРЕМЕЙЧИК, А.И. Исследование формирования турбулентной плазменной дуги и полей температур плазменной струи / **А.И. ВЕРЕМЕЙЧИК, М.И. САЗОНОВ, В.М. ХВИСЕВИЧ** // Вестник БрГТУ. – 2015. – № 4(94): Машиностроение. – С. 36–39.

В статье проведены исследования формирования турбулентной плазменной дуги. Приведены результаты измерений полей температур воздушной плазменной струи, истекающей из плазмотрона с секционированной межэлектродной вставкой с распределенной подачей части нагреваемого газа по длине дугового канала. Ил. 4. Библ. 11 назв.

УДК 548.24

РЮМЦЕВ, А.А. Методика расчета полей напряжений у криволинейной полосы сдвига типа чешуйчатого навала, находящегося у поверхности металлического стекла / **А.А. РЮМЦЕВ, О.М. ОСТРИКОВ** // Вестник БрГТУ. – 2015. – № 4(94): Машиностроение. – С. 39–47.

Предложена методика расчета полей напряжений у криволинейной полосы сдвига, находящейся у поверхности аморфного материала. Данная методика позволила описать характер распределения напряженностей в аморфном материале у полос сдвига формой

чешуйчатых навалов при различных закономерностях распределения квазидислокаций. Определены вероятные места концентрации наибольших напряжений, в которых могут зародиться трещины – необратимые дефекты. Ил. 9. Библ. 9 назв.

УДК 531.8

РУСАН, С.І. Аналітичний метод кінематичного аналізу трохпалавдкової структурної групи / **С.І. РУСАН, А.К. ГАЎРЫЛЕНЯ** // Вестник БрГТУ. – 2015. – № 4(94): Машиностроение. – С. 47–49.

Разглядаемая ў артыкуле трохпалавдовая структурная група з'яўляецца аб'ектам кінематичнага даследвання ў курсе тэорыі механізмаў і машын. З гэтай мэтай у ім традыцыйна выкарыстоўваюцца графічныя метады, якія з укараненнем у адукацыю камп'ютэрных тэхналогій саступаюць месца аналітычным алгарытмам. У артыкуле паказана, што аналітычнае даследванне названай структурнай групы магчыма пры вывучэнні тэмы «Плоскапаралельны рух цела» у курсе тэарэтычнай механікі. Скорасці вывучаюцца з выкарыстаннем імгненнага цэнтра скарасцей. Для аналізу паскарэнняў прымяняюцца тэарэма аб складанні паскарэнняў, на падставе якой складаецца поўная сістэма алгебраічных роўнасцей. Прыводзіцца прыклад, у якім для прыватнага выпадку вызначаюцца ўсе кінематичныя характарыстыкі групы. Разгледжаны асаблівасці аналізу скорасцей структурнай групы з паступальнымі кінематичнымі парамі. Ил. 4. Табл. 1. Библ. 4 назв.

УДК 629.3.082.2

МОНТИК, С.В. Анализ методик оценки технико-экономических показателей технологического проектирования автотранспортных предприятий / **С.В. МОНТИК, Ф.М. САНЮКЕВИЧ** // Вестник БрГТУ. – 2015. – № 4(94): Машиностроение. – С. 49–51.

Выполнен анализ методик оценки технико-экономических показателей технологического проектирования автотранспортных предприятий. Предлагается при оценке технико-экономических показателей технологического проектирования пассажирских автотранспортных предприятий с автобусами МАЗ увеличивать такие эталонные показатели, как число производственных рабочих и количество рабочих постов на 1 млн км пробега, т.к. годовой объем работ по техническому обслуживанию и текущему ремонту автобуса МАЗ-1034 на 41,7% больше, чем для автобуса ЛиАЗ-5256, который ранее использовался в качестве эталонной модели. Ил. 1. Табл. 1. Библ. 3 назв.

УДК 621.793

НАСКЕВИЧ, В.Ю. Экспериментальное определение средних контактных напряжений в поверхностном слое деталей машин, изготовленных из стали 40Х, подвергнутых химико-термической обработке / **В.Ю. НАСКЕВИЧ, С.Д. ЛЕЩИК, Ю.К. КАЛУГИН** // Вестник БрГТУ. – 2015. – № 4(94): Машиностроение. – С. 52–54.

В работе представлено теоретическое и экспериментальное определение средних контактных напряжений поверхностного слоя деталей машин. Для увеличения работоспособности узлов, работающих в условиях высоких контактных нагрузок, используют различные методы упрочнения. Среди технологий упрочнения поверхностей деталей машин одной из самых распространенных является химико-термическая обработка. Различие физико-механических свойств упрочняемых поверхностей, теоретический метод расчета величины средних контактных напряжений не достаточно точен. Актуальным становится вопрос экспериментального определения средних контактных напряжений для обоснования конструктивно-технологических решений. Определено среднее контактное напряжение для образцов из стали 40Х без термообработки и с химико-термической обработкой. Установлены экспериментальные значения зависимости площадки контакта образца и контртела при нагрузке от 1,0 до 15 кН. Определена экспериментальная и теоретическая зависимости среднего контактного напряжения от приложенной нагрузки. Выявлено формирование нескольких характерных зон, соответствующих: упругим, микропластическим, макропластическим деформациям. Ил. 3. Табл. 2. Библ. 6 назв.

УДК 629.01

СИТОВСКИЙ, О.Ф. Математическое моделирование процесса движения автомобиля с электрическим приводом / **О.Ф. СИТОВСКИЙ, В.Н. ДЕМБИЦКИЙ, А.Н. КАШУБА** // Вестник БрГТУ. – 2015. – № 4(94): **Машиностроение**. – С. 55–57.

В публикации описывается математическая модель движения автомобиля, оборудованного электроприводом и системой рекуперации энергии, в городском цикле. В статье рассматривается городской ездовой цикл в контексте энергетических затрат.

Представленная математическая модель позволяет с помощью энергетических показателей описать движение автомобиля с учётом режимов разгона, выбега, движения с постоянной скоростью, электродинамического и механического торможения. Применение результатов проведенного исследования позволит производить моделирование и расчёты как на стадии проектирования, так и на разных этапах производства, различных показателей и характеристик автомобилей: тягово-скоростных свойств, ёмкости накопителя энергии, режимов движения гибридных транспортных средств, с тем чтобы добиться оптимальных показателей. Кроме этого, данная математическая модель может применяться в системах управления тяговым электроприводом с целью обеспечения наиболее продуктивных режимов его работы. Ил. 2. Библ. 8 назв.

УДК 521.763

БАРСУКОВ, В.Г. Расчетная оценка параметров стесненного упруго-пластического деформирования материала при индентировании / **В.Г. БАРСУКОВ, В.М. ХВИСЕВИЧ, Т.С. ЧИКОВА, В.В. БАРСУКОВ** // Вестник БрГТУ. – 2015. – № 4(94): **Машиностроение**. – С. 57–60.

Рассмотрены особенности индентирования материалов как последовательно осуществляемых трехстадийных процессов, начальная стадия которых соответствует упругому, промежуточная – стесненному упруго-пластическому, а третья, основная, – свободному пластическому деформированию. Произведена расчетная оценка параметров стесненного упруго-пластического деформирования индентируемого материала. Показано, что размеры пятен контакта, соответствующие зарождению области стесненного упруго-пластического деформирования и выходу этой области на поверхность индентируемого материала, существенно малы в сравнении с радиусом индентора. Определены соответствующие значения усилий и средних напряжений. Табл. 3. Библ. 20 назв.

УДК 628.16.087+631.171:636.5

ШТЕПА, В.Н. Микропроцессорная система дозирования реагентов на основе нечёткой логики / **В.Н. ШТЕПА, О.Н. ПРОКОПЕНЯ, Р.Е. КОТ, В.М. ЛУХА** // Вестник БрГТУ. – 2015. – № 4(94): **Машиностроение**. – С. 60–64.

Указаны недостатки существующих решений в области управления дозированием реагентов в системах очистки сточных вод. Обоснована архитектура системы управления обеззараживанием сточной воды методом гипохлорирования на птицефабрике на основе нечёткой логики. В качестве входных параметров выбраны расход, температура и направления изменения температуры воды, управляющее воздействие – напряжение на насосе-дозаторе. В процессе синтеза системы на основе нечеткой логики было достигнуто требуемое качество регулирования после экспертного обучения. Аппаратная реализация системы выполнена на основе микропроцессорного блока СОТА 818, программное обеспечение создано на языке программирования Ассемблер семейства контроллеров АТмега. Эффективность разработки была подтверждена внедрением на промышленной птицефабрике. Ил. 6. Библ. 5 назв.

УДК 631.527.4

САВЧУК, С.В. Процесс функционирования электрогидропривода в составе системы автоматического регулирования глубины обработки почвы / **С.В. САВЧУК** // Вестник БрГТУ. – 2015. – № 4(94): **Машиностроение**. – С. 64–67.

На качество технологического процесса сева напрямую влияет необходимость обеспечения копирования рельефа почвы.

Бесконтактное копирование рельефа поверхности поля с использованием акустических методов обеспечивает высокие агротехнические показатели. Кроме того, использование системы бесконтактного копирования рельефа поля с ультразвуковым датчиком вместо опорного колеса передает от сельхозмашины часть веса на соединительное устройство и тем самым догружает задние колеса трактора, что повышает эффективность его работы.

Электрогидравлический привод рабочих органов сельхозмашины, установленных на несущей раме, должен обеспечивать плоскопараллельное движение относительно почвы.

Наличие продольных колебаний в реальных условиях способствует появлению разноглубинности для одного ряда рабочих органов относительно другого ряда, что отрицательно сказывается на урожайности высеваемых культур.

Применение автоматической системы бесконтактного копирования рельефа поля обеспечивает плоскопараллельное движение рамных конструкций относительно рельефа поля и тем самым исключает разноглубинность для разных рядов рабочих органов, кроме того, наличие обратной связи в данной системе позволяет производить управление и корректировку положения рабочих органов относительно поверхности поля.

Сравнительные оценки работы пахотного агрегата указывают на преимущество высотного способа регулирования глубины перед силовым и позиционным по критерию соблюдения агротехнических требований.

Использование бесконтактной системы регулирования навесного устройства агрегата с обратным управлением на гидросистему трактора является достаточно простым и эффективным методом достижения копирования рельефа поля при относительно небольших затратах на производство. Ил. 5. Библ. 4 назв.

УДК 539.3

ХВИСЕВИЧ, В.М. Влияние формы рабочей зоны пуансона на его напряженно-деформированное состояние при пробивке отверстий / **В.М. ХВИСЕВИЧ, А.И. ВЕРЕМЕЙЧИК, В.В. ГАРБАЧЕВСКИЙ, С.Р. ОНЫСЬКО** // Вестник БрГТУ. – 2015. – № 4(94): **Машиностроение**. – С. 67–71.

В статье исследовано влияние формы рабочей зоны пробивного пуансона на его напряженно-деформированное состояние. Получены зависимости напряжений, перемещений и деформаций от радиуса и длины рабочей области пуансона для различных форм его торцевой поверхности. Выбор оптимальной геометрии рабочей части позволяет существенно повысить эксплуатационные характеристики инструмента в условиях динамического нагружения. Ил. 9. Библ. 2 назв.

УДК 621.57

ДОВГЯЛЛО, А.И. Оценка возможности получения дополнительной электроэнергии в комплексах СПГ / **А.И. ДОВГЯЛЛО, Д.Е. КРЮКОВА, Е.В. БЛАГИН, Д.А. УГЛАНОВ** // Вестник БрГТУ. – 2015. – № 4(94): **Машиностроение**. – С. 72–75.

В статье рассматривается способ использования низкопотенциального тепла сжиженного природного газа для получения дополнительной электроэнергии в установках регазификации сжиженного природного газа. В результате работы был выполнен анализ и проведены расчеты установки по получению дополнительной энергии при регазификации природного газа. Предложена методика определения оптимальных степеней расширения на турбинах и определено оптимальное число контуров турбин. Ил. 6. Табл. 1. Библ. 7 назв.

ПРАВИЛА ОФОРМЛЕНИЯ СТАТЕЙ

Статьи, направляемые в редакцию журнала "Вестник Брестского государственного технического университета", должны отвечать следующим требованиям.

1. Тщательно отредактированная статья представляется в двух экземплярах печатного текста и в компьютерном наборе на любом электронном носителе.
2. Статья должна соответствовать требованиям ВАК.
3. Статья сопровождается экспертным заключением. К статье прилагаются: автореферат объемом не более 1/2 страницы печатного текста, аннотация на английском языке не более 100 слов.
4. Название статьи должно быть кратким и точно соответствовать основному содержанию статьи. На первой странице в левом верхнем углу следует указать индекс статьи по **Универсальной десятичной классификации (УДК)**, ниже - **фамилии авторов**, а под ним - **название статьи**.
5. Объем статьи не должен превышать 8 страниц печатного текста, число рисунков 4-5 штук (просим учесть, что при этом рисунки, помеченные под одним номером буквами а, б, в и т.д. считаются отдельными рисунками).
6. Рисунки, таблицы и фотографии располагаются по тексту, а также рисунки прилагаются отдельно в компьютерном наборе. Рисунки выполняются CorelDraw 7 (в формате *.cdr, *.tif), AutoCad (в формате *.dwg). Таблицы в Word, Excel. Размер рисунков и фотографий желателен не более 10x15 см. Для фотографий формат *.tif, *.jpg разрешение 300 dpi. Они должны содержать минимальное количество надписей. Все обозначения и надписи на рисунках и фотографиях должны быть объяснены в подрисовочных подписях.
7. Список литературы в конце статьи составляется по порядку ссылок в тексте и должен быть оформлен согласно ГОСТ-7.1-2003 (Библиографическое описание документа. Общие требования и правила составления). Ссылки на неопубликованные работы (за исключением диссертаций) не допускаются. В конце статьи должны быть указаны имя, отчество и фамилия автора, место работы, занимаемая должность. Статья должна быть подписана автором.
8. В случае переработки статьи датой поступления считается дата получения редакцией окончательного текста. Просьба редакции о переработке не означает, что статья принята к печати; после переработки она вновь рассматривается редакцией.
9. В случае отказа в публикации работы редколлегии оставляет за собой право не возвращать автору один экземпляр.

Статьи представляются в формате:

- на дискете 3.5" в редакторе Word.
- шрифт Times New Roman Cyr или Times New Roman 12 pt. (Word 6, 7);
- текст набирается с переносами, выравнивание по ширине страницы;
- межстрочный интервал – одинарный; абзацный отступ – 0,5см;
- размер бумаги А4 (210x297);
- поля: сверху – 2 см, снизу – 2 см, слева – 2,5 см, справа – 2 см;
- рисунки располагаются по тексту, а также представляются каждый в отдельном файле, набираются в CorelDraw 7 (в формате *.cdr, *.tif), AutoCad (в формате *.dwg);
- таблицы набираются в Word, Excel располагаются по тексту;
- фотографии сканируются с разрешением 300 dpi, сохраняются в формате *.tif, *.jpg, располагаются по тексту, а также представляются каждая в отдельном файле;
- формулы набираются в Microsoft Equation 2.1, 3.0;
- интервал между УДК и фамилиями авторов – 4 pt, между фамилиями авторов и заголовком текста – 8 pt.

Адрес редакции: 224017, г. Брест, ул. Московская, 267; rio@bstu.by.

ОБРАЗЕЦ ОФОРМЛЕНИЯ СТАТЕЙ

УДК 620.197.5

Голуб В.М., Голуб М.В., Добрияник Ю.А.

ИССЛЕДОВАНИЕ КОРРОЗИОННОЙ СТОЙКОСТИ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ НА ОСНОВЕ ПОРОШКОВ КАРБИДОВ ВОЛЬФРАМА С МЕДЬСОДЕРЖАЩЕЙ МАТРИЦЕЙ

Введение. Работа торцовых уплотнений валов гидромашин характеризуется режимом трения основного его элемента – пары трения в виде двух контактных колец, смазка которой осуществляется ...

Основная часть (имеет название). Результатом коррозионного процесса является переход атомов металла из металлической решетки в ионное состояние, т.е. образование растворимых, типа окиси, гидроокиси или ...

Заключение. На основании изложенного можно сделать следующие заключение: ...

Несоблюдение авторами указанных требований дает редакции право возвращать статьи.