



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1717749 A1

(51)5 E 04 B 1/38

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

(21) 4688545/33
(22) 04.05.89
(46) 07.03.92. Бюл. № 9
(71) Брестский инженерно-строительный институт
(72) В.В.Жук, В.Н.Черноиван, П.В.Шведовский и Ю.А.Ницкий
(53) 62.057.4(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 894094, кл. E 04 B 1/61, 1981.
Авторское свидетельство СССР

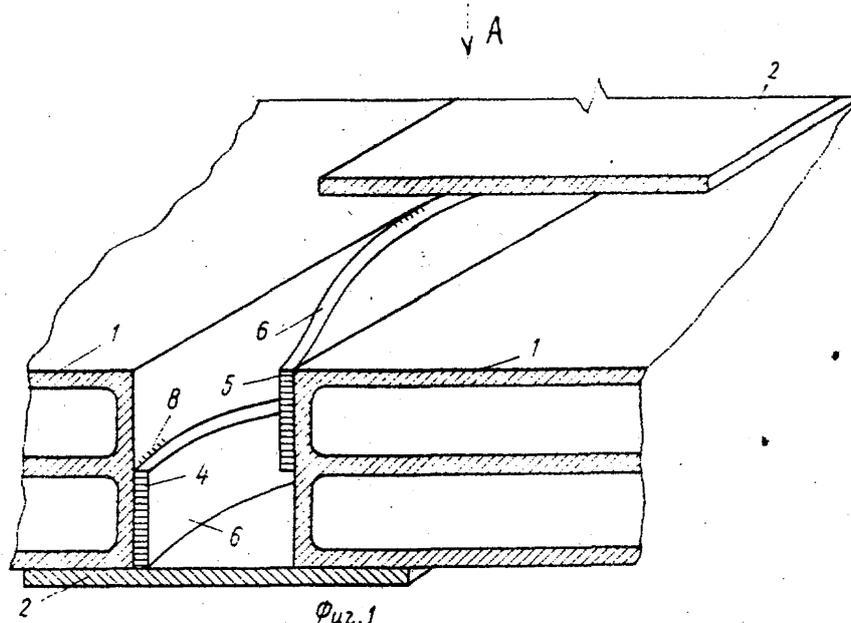
№ 1409737, кл. E 04 B 1/38, 1/61, 1986.

(54) СТЫКОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ МНОГОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ

(57) Изобретение относится к строительству и может быть использовано при монтаже

2

плоских или пространственных конструкций ограждений, используемых для укрытия антенных устройств. Цель изобретения – повышение прочности стыкового соединения путем обеспечения равномерности перераспределения напряжений по высоте стыка. Стыковое соединение многослойных панелей включает накладку 2, перекрывающую с обеих сторон зазор между панелями 1 и соединенные с ними по плоскостям контакта, расположенную в зазоре между панелями 1 гофрированную ленту 6, выполненную по ширине по крайней мере из двух полос 4 и 5, с симметрично смещенными относительно продольной оси вершинами гофр 7. При этом вершины гофр соединены с панелями клеевыми швами 8. 11 ил.



(19) SU (11) 1717749 A1

Изобретение относится к области строительства и может быть использовано при монтаже плоских или пространственных конструкций ограждений, используемых для укрытия антенных устройств.

Целью изобретения является повышение прочности стыкового соединения путем обеспечения равномерности перераспределения напряжений по высоте стыка.

На фиг.1 изображено стыковое соединение, общий вид; на фиг.2 – вид А на фиг.1; на фиг.3 – сечение Б-Б на фиг.2 для гофрированной ленты, выполненной по ширине из двух полос; на фиг.4 – то же, для гофрированной ленты, выполненной из трех полос; на фиг.5 и 6 – схема формирования гофрированной ленты из двух полос; на фиг.7 и 8 – то же, из трех полос; на фиг.9 – схема стыкового соединения для сильносферических панелей; на фиг.10 – сечение В-В на фиг.9; на фиг.11 – сечение Г-Г на фиг.10.

Стыковое соединение многослойных панелей ограждающих конструкций состоит из соединяемых многослойных панелей 1, на стыке которых приклеены соединительные наклейки 2, перекрывающие с обеих сторон зазор между соединяемыми в стык панели. В зазоре 3 между панелями введена гофрированная лента 6, выполненная по ширине из полос 4 и 5. Вершины гофров 7 симметрично смещены относительно продольной оси и соединены с панелями клеевым швом 8.

Ширина гофрированной ленты равна высоте стыкуемых панелей. Гофрированные

ленты и соединительные наклейки могут быть установлены, например, на клею холодного отверждения УП-5-177-1.

Соединение панелей осуществляется следующим образом.

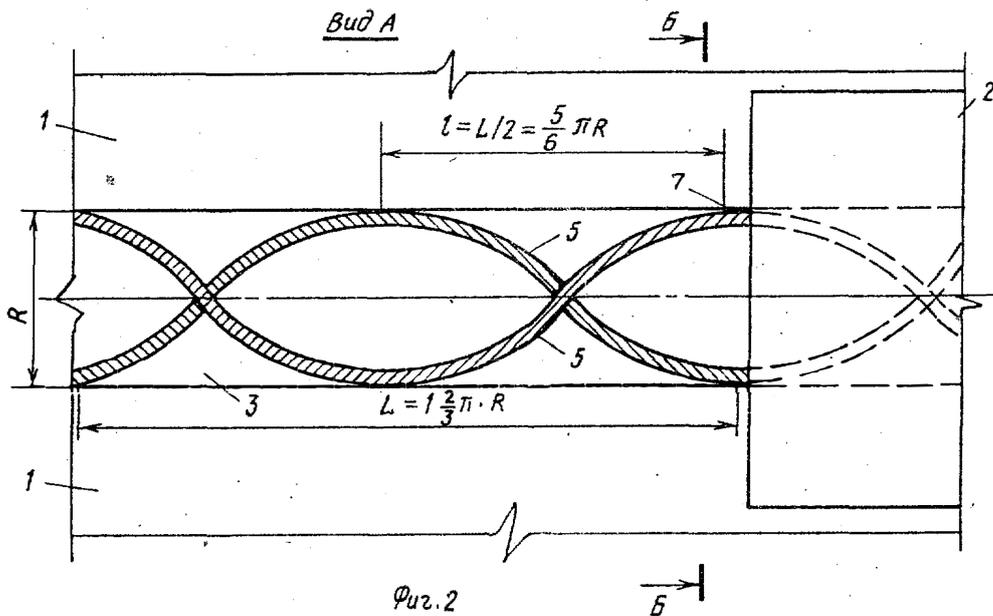
При устройстве перекрытия в стыковых соединениях многослойных панелей образуются зазоры, в которые вставляют гофрированную ленту 6 синусоидальной формы, выполненной по ширине, по крайней мере, из двух полос с предварительно нанесенным клеем по вершинам гофров. Затем зазор перекрывают соединительными наклейками.

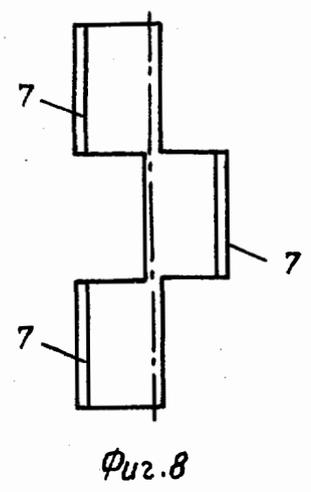
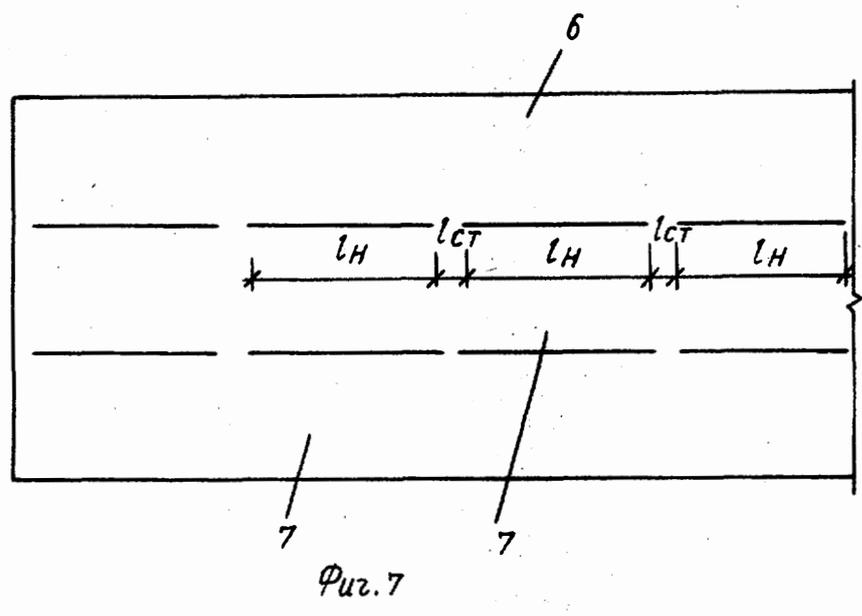
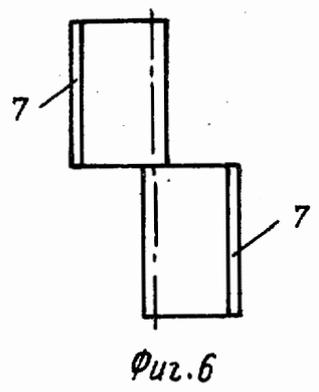
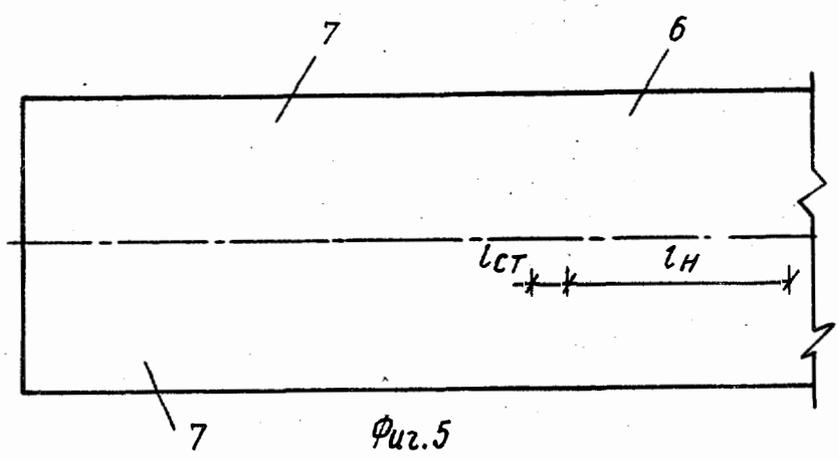
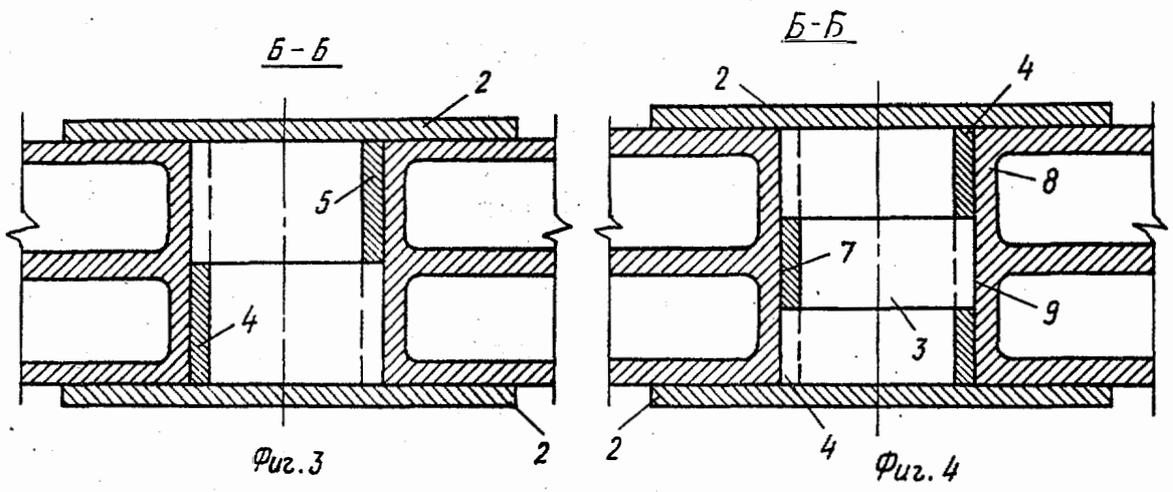
Формула изобретения

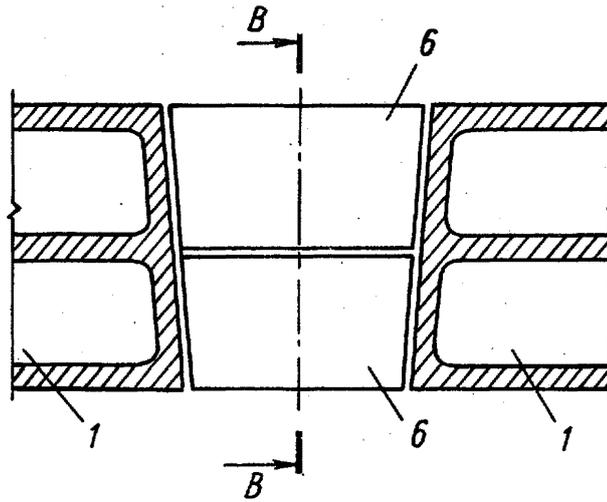
Стыковое соединение многослойных панелей, включающее наклейки, перекрывающие с обеих сторон зазор между панелями и соединенные с ними по плоскостям контакта, расположенный в зазоре между панелями стыковочный элемент из гофрированной ленты синусоидальной формы и соединенный с панелями в вершинах гофр, отличающееся тем, что, с целью повышения прочности путем обеспечения равномерности перераспределения напряжений по высоте стыка, гофрированная лента выполнена по ширине по крайней мере из двух полос с симметрично смещенными относительно продольной оси вершинами, расстояние между которыми определяется из соотношения

$$l = \frac{5}{6} \pi R,$$

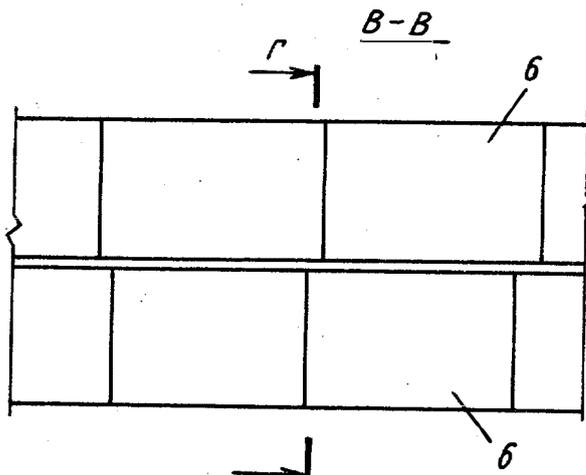
где R – ширина зазора между панелями.



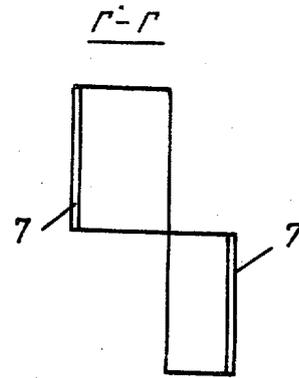




Фиг. 9



Фиг. 10



Фиг. 11

45

50

Редактор В.Бугренкова

Составитель В.Кузовлев
Техред М.Моргентал

Корректор М.Максимишинец

Заказ 859

Тираж

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул.Гагарина, 101