

М.В. Нерода, Н.М. Ционенко

Барановичи, БарГУ

**ВЛИЯНИЕ ИНДУКЦИИ МАГНИТНОГО ПОЛЯ
НА ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ ОБРАБОТКИ ПРИ
МАГНИТНО-ЭЛЕКТРИЧЕСКОМ ШЛИФОВАНИИ**

Данные измерения температуры при магнитно-электрическом шлифовании (МЭШ) напыленных газотермических упрочняющих покрытий из самофлюсующихся материалов марок ПГ-СР2, ПГ-СР4 свидетельствуют об уменьшении температуры в зоне обработки при увеличении индукции магнитного поля. При этом происходит образование мелкодисперсной структуры, характеризующейся равномерным распределением химических элементов на поверхности покрытия.