

**ВЛИЯНИЕ ПАРАМЕТРОВ ИНЪЕКЦИИ НА МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА
ПРЕССОВАННЫХ В ШПРИЦ-ФОРМЕ ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПОЛИПРОПИЛЕНА**

Марек Грунт

В работе представлены результаты исследований влияния времени охлаждения прессованных в шприц-форме изделий и температуры инъекции на образование трещин серебра в процессе инъекции двух видов полипропилена (MILEN J 603, VEKTOLEN P 4453).

Определена сопротивляемость образцов подвергнутых воздействию статического растяжения: минимальные растягивающие напряжения, предел текучести, напряжение разрыва. Установлено, что:

- графики нагрузки в функции удлинения для обеих исследованных пластмасс имеют другую, чем ожидаемая (на основании литературного анализа) форму, описано объяснение причин такого расхождения;

- имеется заметная зависимость между появлением трещин серебра и результатом испытаний на прочность;

- возникающие в прессованных изделиях трещины серебра могут быть результатом слишком быстрого охлаждения прессованных в пресс-форме изделий и слишком высокой температурой прессованной пластмассы.

В конце работы сделаны выводы по проведенным исследованиям; они имеют как познавательное так и утилитарное значение.