JAK 593.547.3

Профессор д.т.н. Атаав С.С. лоцент Бобко Ф.А.

моделирование процесса электро-РАВОГРЕВА БЕТОННОЙ СМЕСИ

Объемы работ по всэведению монолитных бетонных в железобетонных конструкций в сельском строительстве составляют от 3 до 3,5 тыс. м3 на I млн. рублей строительно-монтажных работ.

В условиях II температурной зоны сельским строителям в зимнее время приходится укладывать в конструкции до 50% годовых объемов бетонных смесей.

Моделирование процесса предварительного электроразогрева бетонной смеся (см. рис. І) позволяет получить формулу (9) для определения зависимости увеличения себестоимости I м³ бетонной смеся от предварительного электроразогрева ее.

В блоке І определяется температура бетонной смеси при выходе из смесителя 4 t54 = - 0,3 t + 8

Далее определяется расход тепля на подогрев составляющих $Q S c = Km[Csmiltst - thl]-1000 inm+1800 i um]-10^-6(2)$

Затем подсчитывается стоимость подогрева составляющих бетонной омеси по прейскуранту 09-01 часть І.

В блоке 2 определяется минимальная температура разогрева бетонной смеси для получения прочности бетона 40% от R_{zy} или 70% от R₂₈ по формулам: LSP = 10+3,5 Ma + Kn 8 · t n 8

Ма - модуль поверхности конструкции; Ки 6 - козффициент, развый от I до 0,5;

rie

Кол - ковффициенты, разные 3,5 для деревянной и 5 для металлической опалубки.

Sateм проверяется температура бетонной смеси в бункере

неред начаном разогрева бетонной смеси 4
$$tom = tse - (tse - the) (0.001 \frac{Tmp}{Losp} + 0.05 \frac{fla.cp}{Vomp})$$
 (5)

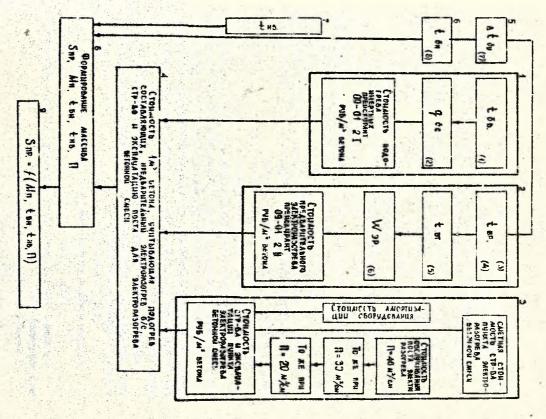


РИС.] ПРИНЦИПИЛАЛЬНАЯ ВЛОК-СХЕЛІЯ
АЛГОРИТЛІЛ ВОДЕЛИРОВАНИЯ ПРОЦЕСТА, ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ЗАЕКТРОРАЗОГРЕВЛ БЕПЛУНОЙ СЛЕСИ

гда tom - температура бетонной смеся в бадье; £mo - время транспортирования б/смеси, мин; Писр - комичество нерегрузов смеси (Ппер. = 2 ат.); $V_{\sigma,m\rho}$ - объем транспортируемой смеси ($V_{\sigma,\rho}$ = I,4 u^3); $h \, \delta m p$ - высота транспортирования смеся ($h \, \delta p = 0.24 \, \text{м}$). Далое определяется расуст внергии на разогров : u3 бетона /2 Wap = 08/tsp - Lom!

0.8 коэффициент, учитывающий объемную тепловыкость

KBT. 4. . KBT. 4 бетона с учетом потерь тепла

и наконец по прейскурантным ценам (прейскурант 09-01 ч.II) опрежонного ватрати на предварительный электроразогрев бетонной CMCCH.

В одске 3 определяется сметная стоимость строительства поста электроразогрева бетонкой омеси, удорожание I м3 бетона от амортизации оборудования поста эл. разогрена.

Затем подсчитывается стоимость обслуживания поста зл. разогрева при сменном потоке бетона 20,30,40 м3.

Лалее определяются затраты от строительства и обслуживаим поста электроразогрева бетокной смеси на I м³ бетона.

В блоке 4 подсчитивается стовность бетона (I м³) с учетом затрат на подогрев составляющих, предварительный электр разогрев бетонной смеси, строительства и висплуатации поста электроразогрева бетонной смеси.

В блоке 5 подсчитывается сикхение температуры бетонной смеся при укладне в конструкцию [4] при времени укладия 15 мин. и висоте укладиваемого одол 0,4 м. t. l) atsy = 0,075 (top-t. l)

(7)

В блоке 6 определяется начальная температура бетона $t \delta y = t \delta p - n t \delta y$

В блоке 7 формируется массив расчетных выслед температуры опруварней среды.

В блоке 8 формируется массив S.p. Mr., toy, the comeny.

В блоке 9 определяется вкономико-математическая модель Sup = f(Ma, ton, thb., 1)

которал имеет вид:

Sap=0,022tox-0,0077 146-0,0817+4,89 (9)

Pau

Snp- увеличение себесточности I м³ бетонной эмеси от предварительного эл. разогрезы в руб./м³;

£бн - начельная температура бетона, °€;

 $t + \ell$ - температура наружного воздуха, °C; n = 0 - сменный поток бетона, м³/смену.

Для составления модели (10) бил применен индуктивно-регрессковный аналия $\begin{bmatrix} 3 \end{bmatrix}$ в результате чего сыли составлени специальные программы для 2BM "Rauph-2".

С хорошей одениватности модели можно судить по высохим значениям коррельционного отношения ($C_0 = 0.999$) и иритерия бимера (A = 4.03).

Литература

- Арбеньев А.С. "Технология бетонирования с электроразогревом бетониой смеси". М., Отройиздат, 1975.
- 2. Арбеньев A.C. "Бетонирование монолитичх конструкций с электроразогревом смеси". Межвузовский тематичестий сборник иссоледования и технологии строительного производства, Л., 1979.
- Барский В.Д., Карнов А.П. "Индуктичный регрессионный анализ", Свердловск, 1976.
- Обоб еняю практикь зимнего бетонирования с электроразогревом смеси (тезисы докладов к научно-технической конферанции), Новосибирси, 1972.