

## **РАЗРАБОТКА УНИВЕРСАЛЬНОЙ ЦЕНТРИФУГИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ СУБПРОДУКТОВ РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ ДЛЯ ОСНАЩЕНИЯ МЯСОЖИРОВЫХ ПРОИЗВОДСТВ МАЛОЙ МОЩНОСТИ**

*А.Н. НОСИЧЕНКО, Е.Б. БУХТИЯРОВ, Р.А. ТИТОВЕЦ*

Группа студентов машиностроительного факультета, обучающихся по специальности «машины и аппараты пищевых производств», под руководством старшего преподавателя Ляшука Н. У. получила патент №11255 на полезную модель «Универсальная центрифуга для обработки субпродуктов различных видов» [1]. Этой темой заинтересовались машиностроительные предприятия г. Бреста. Планируется подача заявки на областной конкурс инновационных работ по данной теме.

Кроме того, во время пребывания группы студентов в октябре 2016 г. на международной выставке «Агропродмаш – 2016», которая проходила в Москве, были проведены переговоры с российскими компаниями, занимающимися продажей мясоперерабатывающего оборудования, о сотрудничестве. Семь компаний проявили заинтересованность в сотрудничестве по реализации универсальных центрифуг на российском рынке и рынке СНГ.

Одним из основных этапов разработки и постановки машиностроительной продукции на серийное производство является разработка технического проекта.

Группа студентов машиностроительного факультета в составе Титовец Р.А., Носиченко А.Н. и Бухтияров Е.Б. под руководством старшего преподавателя Ляшука Н.У. разработала технический проект универсальных центрифуг для обработки субпродуктов (далее – с/п) единовременной загрузки барабана сырьем 25 кг и 50 кг. Эти центрифуги предназначены для обработки с/п различных видов на мясожировых предприятиях малой мощности.

Представлено описание конструкции центрифуг, их принцип действия и технические характеристики.

Предлагаемые центрифуги позволят мясожировым предприятиям малой мощности обрабатывать все виды с/п, что обеспечит экономический эффект.

## **АНАЛИЗ ОТЕЧЕСТВЕННОГО И ЗАРУБЕЖНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ВХОДЯЩЕГО В СОСТАВ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ ЛИНИИ УБОЯ СВИНЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 16 ГОЛОВ В ЧАС И КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 5 ГОЛОВ В ЧАС**

*С.О. ПИЛИПУК, М.А. КОРОЛЮК (СТУДЕНТЫ 3 КУРСА)*

**Проблематика.** Данная работа направлена на исследование современных моделей технологического оборудования, входящего в состав технологической линии убоя и разделки свиней производительностью до 16 голов в час и КРС производительностью до 5 голов в час, совмещенной в «чистой зоне».

**Цель работы.** Анализ современных моделей оборудования, входящего в состав технологических линий убоя и разделки свиней производительностью до 16 голов в час и КРС производительностью до 5 голов в час, совмещенной

в «чистой зоне», с целью определения прототипов для разработки отечественных машин.

**Объект исследования.** Объектом исследования является линия убоя и разделки свиней производительностью до 16 голов в час и КРС производительностью до 5 голов в час, совмещенной в «чистой зоне», а также основное технологическое оборудование, входящее в состав линии.

**Использованные методики.** Патентный поиск технологического оборудования для убоя и разделки свиней и КРС, производящегося в европейских странах и СНГ.

**Научная новизна.** В европейских странах нет хладобоев такой производительности. В настоящее время в Республике Беларусь не изготавливаются технологические линии убоя и разделки свиней производительностью до 16 голов в час и КРС производительностью до 5 голов в час совмещенной в «чистой зоне». Настоящая работа направлена на создание современной отечественной линии и организации серийного производства оборудования, входящего в ее состав.

**Полученные научные результаты и выводы.** В ходе НИРС был проведен анализ основного технологического оборудования для убоя и разделки свиней производства ведущих отечественных и зарубежных компаний. Определены прототипы для разработки технологического оборудования, входящего в состав линии убоя и разделки свиней производительностью до 16 голов в час и КРС производительностью до 5 голов в час, совмещенной в «чистой зоне».

**Практическое применение полученных результатов.** Результаты настоящей работы являются основанием для разработки технологической линии и рабочей документации для серийного производства технологического оборудования, входящего в состав линии убоя и разделки свиней производительностью до 16 голов в час и КРС производительностью до 5 голов в час, совмещенной в «чистой зоне».

## **ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ УБОЯ И РАЗДЕЛКИ СВИНЕЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 16 ГОЛОВ В ЧАС И КРУПНОГО РОГАТОГО СКОТА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ ДО 5 ГОЛОВ В ЧАС**

*М.А. КОРОЛЮК, С.О. ПИЛИПУК (СТУДЕНТЫ 3 КУРСА)*

**Проблематика.** Данная работа направлена на разработку технологической линии убоя и разделки свиней производительностью до 16 голов в час и КРС производительностью до 5 голов в час, совмещенной в «чистой зоне» КРС.

**Цель работы.** Целью является организация серийного производства технологической линии на машиностроительном предприятии Республики Беларусь. Задачей является разработка технического проекта технологической линии убоя и разделки свиней производительностью до 16 голов в час и КРС производительностью до 5 голов в час совмещенной в «чистой зоне».

**Объект исследования.** Объектом исследований является технологическая линия убоя и разделки свиней производительностью до 16 голов в час и КРС производительностью до 5 голов в час, совмещенной в «чистой зоне».