**Практическое применение полученных результатов**. По результатам выполненных расчетов и сравнительного анализа предлагается методика нормирования сопротивления теплопередаче при проектировании ограждающих конструкций зданий и сооружений. Рекомендуемая методика нормирования сопротивления теплопередаче позволяет при проектировании зданий принять экономически эффективное конструктивно-технологическое решение утепленных стен.

## АЛГОРИТМ ФОРМИРОВАНИЯ НК-БРЕНДА ОРГАНИЗАЦИИ

В. С. САЛЕНИК (студентка 4 курса)

**Проблематика.** Данная работа направлена на исследование проблем практической разработки HR-бренда организаций, позволяющего разрабатывать комплекс мероприятий, способствующих формированию положительного имиджа работодателя с тем, чтобы постоянно привлекать, развивать и удерживать лучший персонал, особенно средний и высший менеджмент.

**Цель работы.** Исследовать теоретический и практический опыт разработки HR-бренда организаций и разработать алгоритм его формирования.

**Объект исследования.** Процесс формирования HR-бренда организаций. **Использованные методики.** Аналитический метод, контент-анализ.

**Научная новизна.** На основании исследования существующих разработок по формированию HR-бренда организаций выделены укрупненные этапы формирования HR-бренда, раскрыта их сущность, даны рекомендации по использованию инструментов на каждом из выделенных этапов, предложены показатели оценки эффективности формирования HR-бренда организаций в части оценки внутреннего HR-бренда, а именно – лояльности персонала.

**Полученные результаты и выводы.** Выделены следующие укрупненные этапы формирования HR-бренда:

- 1. Оценка существующего НК-бренда (текущего имиджа) компании.
- 2. Анализ возможностей организации и выработка направлений совершенствования HR-бренда.
  - 3. Оценка эффективности формирования НR-бренда организации.

В рамках процесса анализа возможностей предприятия и выработки направлений совершенствования HR-бренда выделены следующие шаги: а) исследование ценностей и пожеланий целевой аудитории; б) позиционирование; в) работа с каналами коммуникации; г) обратная связь; д) реакция на проблемы. Особое внимание уделено удержанию ценных сотрудников, что позволило сделать следующие выводы: инструментами HR-брендинга должны стать не только методы маркетинга и PR, но и кадровый аудит, разработка кадровой стратегии (в том числе стратегии HR-брендинга), методы управления корпоративной культурой, мониторинг мотивации персонала, формирование комплексных систем мотивации, кадровый бенчмаркинг, социологические исследования, современные инструменты внутрифирменных и внешних коммуникаций.

**Практическое применение полученных результатов**. Разработанный алгоритм формирования HR-бренда может применяться в учебном процессе для формирования компетенций в сфере управления персоналом студентов специ-

альностей 1-25 01 07 «Экономика и управление на предприятии»; компетенций в сфере продвижения бренда организации на рынке труда для студентов специальности 1-26 02 05 «Маркетинг», а также в работе организаций для повышения конкурентоспособности на рынке труда.

## БИОЛОГИЧЕСКАЯ ОЧИСТКА ГОРОДСКИХ СТОЧНЫХ ВОД ПО ЙОХАННЕСБУРГСКОМУ ПРОЦЕССУ

А. А. САМУСИК (студент 4 курса)

**Проблематика.** Первоначальное внедрение технологий биологической очистки городских сточных вод предусматривало изъятие и окисление органических веществ, поэтому при проектировании и строительстве на большинстве городских очистных сооружений применялась технология аэробной биологической очистки. В настоящее время основными видами загрязнений, подлежащих удалению из сточных вод, становятся биогенные элементы — азот и фосфор, представляющие наибольшую опасность для поверхностных водоемов.

**Цель работы.** Определить результативность внедрения технологии биологической очистки по Йоханнесбургскому процессу на городских очистных сооружениях г. Бреста.

**Объект исследования.** Городские сточные воды и очистные сооружения г. Бреста.

**Научная новизна.** Выполненные расчеты и качество очищенных сточных вод подтверждают результативность внедрения технологии биологической очистки по Йоханнесбургскому процессу.

Полученные научные результаты и выводы. Для реализации технологии процесса (JHB) осуществляют модификацию процесса аэробной биологической очистки путем включения стадий аноксидной и анаэробной обработки активного ила. Во всех технологиях нитри-денитрификации и биологической дефосфотации выделяется два блока: «блок для удаления азота» и «блок для удаления фосфора». Технология биологической дефосфотации предполагает чередование аэробных и анаэробных условий с последующим выводом накопивших фосфор в аэробной зоне фосфор-аккумулирующих организмов с избыточным илом. «Блок для удаления фосфора» включает в себя собственно анаэробную зону AN, а также требуемую для ее «защиты» от нитратов аноксидную зону D1, функциональное назначение которой заключается в удалении нитратного азота из возвратного ила перед его поступлением в анаэробную зону, где химически связанный кислород (нитраты) должен отсутствовать. «Блок для удаления азота» — это технология нитри-денитрификации, в котором при помощи нитратной рециркуляции иловой смеси происходит основная очистка от азота.

**Практическое применение полученных результатов.** Внедрение технологии биологической очистки по Йоханнесбургскому процессу, а также применение современного аэрационного и воздуходувного оборудования, наряду с обеспечением эффективной очистки по органическим веществам, азоту и фосфору, позволяет сократить капитальные затраты на модернизацию, повысить энергоэффективность работы городских очистных сооружений и снизить осмофорное загрязнение воздушного бассейна города.