

## ИЗЫСКАНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ СРЕДСТВ СОКРАЩЕНИЯ ТРУДОЗАТРАТ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВАНИИ АРМАТУРНЫХ ЗАГОТОВОК НА ЗАВОДЕ БРЕСТСКОГО ДСК

Апанюк Г.В., Петраски В.И.

Научный руководитель - доц. В.В.Рукоусев

Заготовительно - транспортные операции в производстве арматурных каркасов, в производстве сборного железобетона из-за отсутствия средств комплексной механизации всех процессов производства арматуры занимают значительное количество ручного труда и квалифицированных рабочих, а организация процесса заготовки и транспортирования полуфабрикатов во многом сохранилась в том виде, какой она была 20 лет назад.

Таж заготовки арматуры в виде стержней и прутков разной длины в настоящее время обычно собираются вручную в пучки, связываются проволокой и в таком виде перемещаются с помощью транспортных средств / а нередко и вручную / от участка заготовительных станков к сварочным машинам. В большинстве случаев таким транспортным средством служит мостовой кран, в силу чего процесс обеспечения сварочных машин заготовками сохраняет много лишних операций, таких как связывание стержней или прутков в пучок и обратный процесс в зоне сварки, застроповка и расстроповка пучка, его сопровождение и другие операции, на которые непроизводительно расходуется машинное время основного оборудования, металл на скрутки, труд рабочих высокой квалификации и др.

Анализ содержания операции заготовки и транспортирования, принцип распределения заготовок по цеху и средств их транспортирования показали, что имеются резервы сокращения труда на транспортных операциях за счет применения механизации и на основе этого упорядочения организации этих видов работ.

Применение дополнительных технических средств в виде накопителей и приемных устройств для пучков арматурных стержней и прутков, захватов для их погрузки и разгрузки в сочетании с простейшей системой сигнализации позволяет организовать процесс транспортирования заготовок на новой, более эффективной основе.