

ных отходов Ферганской ТЭЦ как активных минеральных добавок к бетонам проводилось исследование вещественного и химического составов, определение активности проб и влияние добавок на процессы гидратации цементов. Пробы брались как с новых, так и со старых золотоотвалов, для всех проб определялся гранулометрический состав.

Отходы Ферганской ТЭЦ соответствуют всем требованиям ГОСТ 6269-65 на активные минеральные добавки (определяли методом установления конца схватывания и водостойкости образца, приготовленного из смеси золы с известью-пушонкой, а также по поглощению извести из раствора).

Полученные нами предварительные результаты исследований показали, что применение золы Ферганской ТЭЦ в качестве активной минеральной добавки в бетоне дает экономию цемента (7-8%), при этом прочность бетона с добавкой не уменьшается по сравнению с прочностью бетона без добавки.

---

Исламкулова С.Х., Усманова С.М. (Ташкентский  
политехнический институт им.А.Р.Беруни)

#### ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРЕПАРИРОВАННЫХ БИТУМОВ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ РУБЕРОИДОВ

За последние годы интенсивно развивается промышленность мягких кровельных материалов в нашей стране. Производство мягкой кровли к 1980 году достигнет по Союзу 2166 млн. кв. м.

В Средней Азии также широкое развитие получило устройство мягкой кровли, а ее потребность к 1980 году составит 454 млн. кв. м.

Особенно широким спросом пользуется рубероид. В настоящее время решается задача значительного увеличения количественного выпуска рубероида и улучшения его качественных показателей, направленных на повышение долговечности.

Долговечность кровельного рубероида зависит от ряда факторов: от качества исходного материала, от технологии его изготовления и от климатических условий. В этом направлении и ведутся наши исследования.

Улучшение свойств битумов, полученных из Джаркурганских

нефтей, возможно введением полимерных, резиновых добавок. Исследовались также вопросы по получению так называемых припарированных битумов. Это позволяет нам корректировать групповой химический состав битума и улучшать их свойства.

Казарновская Э.А. (Союздорнии, г.Балашиха)

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ ЭМУЛЬСИОННО-МИНЕРАЛЬНЫХ СМЕСЕЙ И ПЕРСПЕКТИВЫ ПРИМЕНЕНИЯ ЭТИХ СМЕСЕЙ ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ СЕЛЬСКИХ ДОРОГ

Применение холодной технологии работ при использовании битумных эмульсий дает ощутимый экономический эффект и экономию жидкого топлива по сравнению с горячим способом.

Использование вязкого битума в эмульгированном виде, т.е. в виде битумной эмульсии, обуславливает ряд особенностей эмульсионно-минеральных смесей по сравнению с горячими битумо-минеральными смесями как в процессе приготовления, так и при устройстве из них конструктивных слоев дорожных одежд. Эти особенности необходимо учитывать при работе с битумными эмульсиями.

Эмульсионно-минеральные смеси можно заготавливать впрок, используя по мере необходимости, или укладывать в конструктивный слой сразу после приготовления. Эти смеси технологически удобны и допускают исправление профиля слоя и др. дефектов в процессе производства работ.

Реальная возможность применения в настоящее время катионных эмульсий позволяет получить эмульсионно-минеральные смеси с высокой водостойкостью, что ликвидирует один из существенных недостатков аналогичного материала, полученного на основе анионных эмульсий.

В настоящее время разработана технология приготовления эмульсионно-минеральных смесей с использованием катионных эмульсий и рекомендации по их применению.