

связей. За меру коррозионной долговечности принималась величина износа образцов полимерраствора, сформированных на жесткой непроницаемой подложке после 180 суток пребывания в среде 25% серной кислоты. Данный метод оценки коррозионной долговечности позволяет учесть влияние внутренних напряжений на свойства материала покрытия.

Существенное увеличение коррозионной долговечности полиэфиракрилатных полимеррастворов достигается при использовании в качестве тонкодисперсного наполнителя порошков химически стойких термопластов, особенно при условии диспергирующего смещения. В качестве таких наполнителей использовались порошки поливинилхлорида, пентапласта и поликарбоната. Методом ИК-спектроскопии МНПВО показано, что в случае диспергирующего смещения обеспечивается образование химических связей между полиэфиракрилатным сетчатым полимером и поверхностными слоями порошкообразного линейного полимера. Ранее методом ЭПР было показано, что на поверхности полимера образуется большое количество стабильных парамагнитных центров, не исчезающих даже при разогреве линейного полимера до температуры плавления. Дальнейшее увеличение коррозионной долговечности достигается введением в состав связующего парамагнитных веществ, например, олигомера с системой сопряженных связей, обеспечивающих сохранение оптимальной структуры в процессе эксплуатации.

Данные проведенных исследований позволили на конкретном примере проиллюстрировать важность структурного подхода к долговечности полимерных строительных материалов, развитого в работах Н.А.Рубцова.

Филимонов П.И. (Глазисобластрей, г.Москва)

#### РЕГУЛИРОВАНИЕ СВОЙСТВ ДРЕВЕСНО-СТРУЖЕЧНЫХ ПЛИТ

Древесно-стружечные плиты являются особой категорией искусственных строительных конгломератов. Заполнителями в них служат частицы древесины или других лигно-целлюлозных материалов, связующими - синтетические смолы.

В процессе проведения экспериментов было определено, что оптимальные для каждого давления прессования показатели свойств древесно-стружечных плит образуются при получении смкнутой пленки связующего. При увеличении количества связующего возрастает толщина и сплошность пленки. Увеличение сплошности пленки повышает водостойкость плит и несколько компенсирует уменьшение прочности склеивания вследствие возрастания толщины пленки, поэтому уменьшение прочности по сравнению с оптимальным значением называется вначале незначительным. После образования сплошной пленки определенной толщины и продолжающегося увеличения расхода связующего наблюдается более резкое уменьшение прочности, усиливаемое повышением влагосодержания стружечной массы, что в свою очередь увеличивает время нахождения плит в горячих прессах, снижая производительность оборудования.

Для получения плит с заранее заданными свойствами составляются соответствующие графики. Они характеризуют собой гиперболическую часть кривых в зависимости от вида исходной древесины, концентрации и вида связующего, температуры прессования и т.д.

На основании составленных графиков (или по формулам) по требуемой (заданной) прочности плит с учетом их разбухания определяется расход связующего и назначается технологический режим прессования.

---

Фитерман Г.З. (Ташкентский институт инженеров  
ж/д транспорта)

К ВОПРОСУ ОЦЕНКИ ДОЛГОВЕЧНОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ  
КОМПЛЕКТАТОВ НА ОСНОВЕ ПРИРОДНЫХ ПОРИСТЫХ  
ЗАПОЛНИТЕЛЕЙ НЕКОТОРЫХ МЕСТОРОЖДЕНИЙ Каз.ССР

В научно-исследовательской лаборатории при кафедре "Строительные материалы" Ташкентского института инженеров железнодорожного транспорта в течение ряда лет проводится исследование естественных пористых заполнителей из известняковых пород месторождений Дальнего (Есильский район Тургайской области) и Павловского (Чистопольский район Кокчетав-