

Безверхий А.А., Дуболазов И.И. (СибЗНИИЭП,  
г.Новосибирск)

### ВЫБОР ОПТИМАЛЬНЫХ СОСТАВОВ ДЛЯ АЛЮМИНАТНЫХ ЯЧЕИСТЫХ БЕТОНОВ С ПРИМЕНЕНИЕМ ЗОЛ БУРЫХ УГЛЕЙ

Зола бурого угля Канско-Ачинского бассейна Назаровско-го разреза является перспективным вяжущим материалом для производства изделий автоклавного твердения.

Газозолобетон может рассматриваться как материал с конгломератным типом структуры, в котором "заполнителем" являются ячейки воздуха. Поэтому к нему применимы те же методы подбора составов и те же законы как и для других конгломератных материалов.

Активность золи без введения активизаторов твердения невысока - газозолобетон только на золе и молотом песке имеет невысокую прочность. Среди опробованных активизаторов наилучшие результаты дает молотая негашеная известь. Оптимальный состав бетона был принят следующим: известь - 80, золи - 200, молотого песка - 260 кг/м<sup>3</sup>. Физико-механические свойства бетонов на оптимальных составах соответствуют нормативным требованиям.

Полученные данные показывают возможность и целесообразность использования бурогоугольной золи Новосибирской ТЭЦ-3 для производства изделий из автоклавных ячеистых бетонов, что позволяет снизить расход цемента при их изготовлении на 50-100%. Поскольку зола будет применяться без дополнительной обработки, то при ее внедрении в производство на действующих заводах ячеистых бетонов не потребуются существенной перестройки технологии их изготовления.

Безверхий А.А. (СибЗНИИЭП, г.Новосибирск)

### О ФИЗИКОСТАТИЧЕСКОМ ХАРАКТЕРЕ ЗАКОНОВ ОПТИМАЛЬНЫХ СТРУКТУР И СТВОРА КОНГЛОМЕРАТНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Открытие профессором Рыбьевым И.А. законы оптимальных