

будущим как наиважнейшего оценочного критерия создания сакрального пространства. Поднимаются такие фундаментальные вопросы как:

- что может быть традицией, а что нет, как в онтологическом, так и в метафизическом смысле;

- что составляет сущность традиции в культовой архитектуре, какова ее структура;

- можно ли отличить аутентичное развитие от "раковых" новообразований в современной культовой архитектуре.

В данной работе рассматривается весь массив проблематик связанной с сущностью традиций, как основным методом транспонирования архитипическо-символических структур пространства.

Сфера авторских поисков ограничена локальными культурно-историческим контекстом. Предложенная позиция опирается не только на феноменологический и научно-исторический опыт, но и является результатом авторских поисков в процессе проектирования современных объектов храмовой архитектуры особенно на Подляшине.

Полученные результаты в их обобщенном, модельном представлении имеют общекультурный интерес.

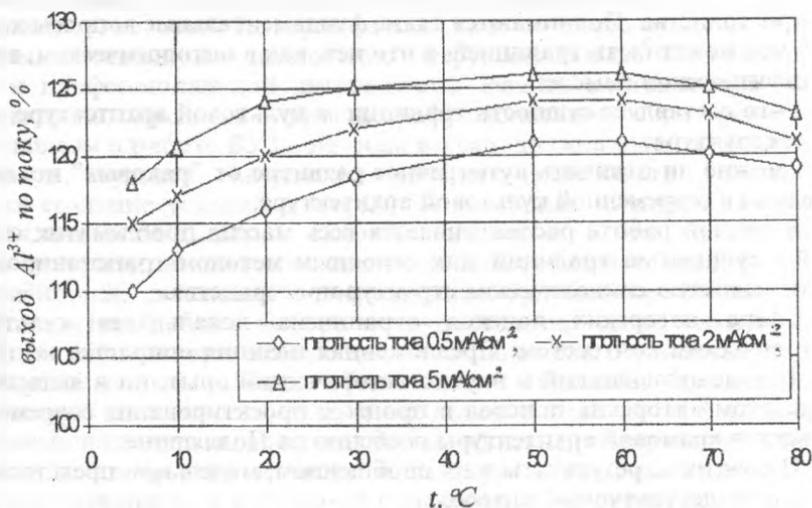
ИССЛЕДОВАНИЕ ВЛИЯНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ, ПЛОТНОСТИ ТОКА И АКТИВНОЙ РЕАКЦИИ СРЕДЫ НА ПРОЦЕСС РАСТВОРЕНИЯ АЛЮМИНИЕВОГО АНОДА В ЖЕЛЕЗОСОДЕРЖАЩИХ ПРИРОДНЫХ ВОДАХ

Яловая Н.П., Строчак П.П.

Исследования проведены с целью разработки технологии обезжелезивания природных вод заболоченных районов Республики Беларусь в электролизере с алюминиевым анодом.

Исследовано, что электрокоагуляцией удаляются из воды соединения железа, находящиеся в ионной, молекулярной и коллоидной органической формах, и эффект их удаления зависит в основном от количества алюминия, перешедшего в раствор.

Влияние температуры воды на процесс анодного растворения алюминия изучали в пределах от 5 до 80°C. С повышением температуры увеличивается скорость химического взаимодействия алюминия с водой на активных участках поверхности, а следовательно, и увеличивается выход алюминия по току. Особенно резкое возрастание выхода алюминия по току наблюдается при изменении температуры от 5 до 30-35°C.



Из рисунка видно, что выход алюминия по току при плотности тока 0.5, 2, 5.0 мА/см² и температуре воды 5° С составляет 110, 115 и 118% . С повышением температуры до 30-35° С - составляет соответственно 119.5, 123 и 125.5%. При дальнейшем повышении температуры воды выход алюминия по току увеличивается незначительно, а начиная с температуры 60°С и выше, несколько замедляется.

Активное растворение алюминиевого анода происходит при плотности тока от 1 до 2 мА/см² . При более высоких плотностях тока с повышением температуры выход алюминия по току снижается, возрастает напряжение на электродах, что приводит к перерасходу электроэнергии. Поверхность анода при высоких плотностях тока покрывается плотной темной пленкой.

Исследования по влиянию активной реакции среды рН показали, что выход алюминия по току в кислых и щелочных средах резко повышается по сравнению с областью нейтральных растворов. При изменении рН от 7.2 до 3.0 выход алюминия по току возрастает на 8%, в то время как при повышении рН от 7.2 до 9.0 он увеличивается на 19.5%. Выход алюминия по току в водопроводной воде при изменении рН от 3.0 до 9.0 несколько выше, чем в дистиллированной. Наиболее интенсивное хлопьеобразование происходит при рН от 3.0 до 9.0 в водопроводной воде и от 3.6 до 8.0 в дистиллированной воде.