## УДК 691.536.21 МОДЕЛЬ ВЛАЖНОГО ПЕНОПЛАСТА И СХЕМА РАСЧЕТА ЕГО ТЕПЛОПРОВОДНОСТИ

#### Никитин В.И., Кофанов В.А., Бацкель-Бжозовска Б.

**Введение.** Жесткие полимерные пены (пенопласты) широко применяется в строительстве и других отраслях промышленности в качестве эффективной тепловой изоляции зданий и сооружений. Обобщенной характеристикой сложного процесса проводимости теплоты в пенопластах является эффективный коэффициент теплопроводности  $\lambda$ , используемый для определения теплозащитных свойств теплоизоляционных конструкций.

Очевидно, что коэффициент теплопроводности пенопластов зависит от теплопроводности плотного полимерного скелета и внутрипорового вещества, которое во влагосодержащих материалах состоит из парогазовой смеси и воды. При определении теплопроводности такого внутрипорового вещества необходимо учитывать влияние диффузионного потока парообразной влаги, движущийся в направлении потока тепла и сопровождающийся фазовыми превращениями влаги в порах (испарение в теплой зоне и конденсация в холодной) [1, 2, 3, 4]. При этом за счет конденсации диффундирующего пара может значительно увеличиться теплопроводность влажных материалов и прежде всего высокопористых пенопластов.

Оценка влияния диффузии пара на перенос тепла в настоящее время выполняется по аддитивной и неаддитивной схемам. Так, в работе [4] эффективная теплопроводность влажного пенопласта складывается из теплопроводности за счет конденсации диффундирующего пара, определяемой с помощью зависимости аналогичной закону Фурье для теплового потока, рекомендуемой к использованию в температурном диапазоне от 20 до 90 °C и содержащей эмпирические коэффициенты, и кондуктивной теплопроводности влажного материала, определяемой по формуле Кришера, также содержащей эмпирический коэффициент. Наличие эмпирических коэффициентов накладывает определенные ограничения на использование этих зависимостей при проведении расчетов.

Авторы работы [3] влияние диффузии пара на перенос тепла оценивают по неаддитивной схеме расчета, моделируя увлажненный материал структурой с взаимопроникающими компонентами. Анализ трехкомпонентной системы, содержащей твердый скелет, жидкую влагу и парогазовую смесь, проводился с помощью метода последовательного сведения многокомпонентной системы к бинарной. Вначале определялась эффективная теплопроводность порового пространства, содержащего жидкость и парогазовую смесь (бинарная система с взаимопроникающими компонентами, а затем определялась эффективная теплопроводность влажного материала, состоящего из твердого скелета и внутрипорового вещества. Теплопроводность парогазовой смеси представлялась в виде суммы теплопроводности сухого газа и теплопроводности пара, вызванной диффузионным переносом пара в поровом пространстве.

В высокопористых пенопластах жидкая влага смачивает поверхность пор частично (чаще) или полностью (реже). В первом случае модель порового пространства целесообразно представить в виде бинарной системы с изолированными включениями, а во втором случае в виде бинарной системы с взаимопроникающими компонентами. При изменении влагосодержания пор или угла смачивания возможен переход одной бинарной системы в другую. Для этого нужно знать значение граничного (критического) влагосодержания или угла смачивания. Однако в рассмотренных выше схемах расчета не учитывается эта важная особенность.

В данной работе предлагается метод расчета эффективной теплопроводности влагосодержащих высокопористых пенопластов, в котором используется неаддитивная схема учета влияния диффузии пара на перенос тепла, последовательные бинарные системы (внутрипоровое вещество из жидкости и парогазовой смеси, а также твердый полимерный скелет и внутрипоровое вещество) описываются моделями структур с взаимопроникающими компонентами и изолированными включениями, определены условия перехода от одной модели структуры к другой и нет необходимости определения эмпирических коэффициентов.

Модель структуры влажного пенопласта и расчетные зависимости

При разработке модели влажного пенопласта реальная ячеистая структура полимерного скелета была заменена адекватной ей моделью с упорядоченной стержневой структурой, состоящей из одинаковых элементарных ячеек кубической формы. Такая форма элементарной ячейки является достаточно обоснованной и наиболее простой. Чтобы оценить характер распределения жидкой влаги в этой ячейке необходимо учитывать влагосодержание материала  $\psi$  и краевой угол смачивания  $\Theta$ , образованный на границе твердого тела, жидкости и газа. Из анализа результатов многочисленных экспериментальных исследований, выполненных в лабораторных и натурных условиях и частично представленных, например, в работах [4, 5, 6], следует, что при постоянном контакте со средой с изменяющейся влажностью и температурой объемное влагосодержание полиуретановых и фенольных пенопластов может достигать  $\psi = 0.06 - 0.07 \text{ м}^3/\text{м}^3$ . Для определения краевого угла смачивания  $\Theta$  нами был использован метод крупной капли жидкости (3–4 см<sup>3</sup>), смачивающей плоскую горизонтальную поверхность полимера [7]. После пяти независимых измерений угла смачивания водой твердой полиуретановой поверхности при температуре 20 °C оказалось, что измеряемая случайная величина характеризуется средним арифметическим значением  $\overline{\theta}$  =56° и выборочным стандартным отклонением *s*=3.2°.

На рисунке 1 показан характер распределения очень малого количества жидкости в виде полоски постоянного поперечного сечения в двухгранном угле, образованном двумя взаимноперпендикулярными полуплоскостями, при различных углах смачивания. Если исходить из приведенных в [8] средних размеров ячеек пенополиуретанов, то можно принять, что размер x на рисунке 1 не превышает 200 мкм. В этом случае в нормальных условиях силы тяжести не смогут исказить поверхности жидкости (воды), показанной на рисунке 1, так как значения сил тяжести составляет не более 0.5% от значений сил поверхностного натяжения. То-



гда не сложно представить характер распределения жидкости в элементарной ячейке. В качестве примера на рисунке 2 приведена восьмая часть элементарной ячейки, содержащей изолированное включение жидкости при угле смачивания  $\Theta$ =45°.

 $1 - \Theta = 0^{\circ}; 2 - \Theta = 45^{\circ}; 3 - \Theta = 90^{\circ}$ 

Рисунок 1 – Вид поверхности жидкости в двухгранном угле при различных углах смачивания



увеличением влагосодержание размер x (рисунок 2) будет возрастать и при  $x = L - \Delta$ изолированные включения жидкости сольются и поровое пространство следует рассматривать как бинарную систему с взаимопроникающими компонентами. Таким образом, при расчетах теплопроводности порового пространства необходимо знать его граничное влагосодержание, при котором происходит переход бинарной системы с изолированными включениями к системе с взаимопроникающими компонентами и наоборот.

> Рисунок 2 – Характер распределения изолированного включения жидкости в элементарной ячейке при угле смачивания *Θ*=45°

C

Объемное влагосодержание пор  $\psi_p$  связано с объемом жидкости  $V_w$  и пор  $V_p$  отношением  $\psi_p = V_w / V_p$  или с объемным влагосодержанием материала  $\psi$  и его пористостью *m* отношением  $\psi_p = \psi/m$ . Из рисунка 2 следует, что  $V_w = 3 \cdot x^2 \cdot \Delta/2 + x^6/6$ . Объем пор  $V_p = (L - \Delta)^3 + 3 \cdot \Delta \cdot (L - \Delta)^2$ . Приняв  $x = L - \Delta$ , после простых преобразований получим объемное граничное влагосодержание пор при угле смачивания  $\Theta$ =45°

$$\psi'_{p} = \frac{1+8\cdot c}{6\cdot(1+2\cdot c)}; \ c = \Delta/L.$$
 (1)

Аналогичным образом при угле смачивания *Ө*=90° приходим к зависимости

$$\psi'_{p} = \frac{\pi \cdot (1+3.5 \cdot c)}{6 \cdot (1+2 \cdot c)}.$$
(2)

При угле смачивания *Ө*=0° значение искомого влагосодержания определяется по формуле

$$\psi'_{p} = \frac{(4-\pi)\cdot(1+14\cdot c)}{20\cdot(1+2\cdot c)}.$$
(3)

С помощью формул (1), (2) и (3) можно установить зависимость влагосодержания пор  $\psi_p'$ от угла смачивания  $\Theta$  при различных значениях относительного размера стержней  $c = \Delta/L$ элементарной ячейки. Иллюстрация указанной зависимости представлена на рисунке 3.

Относительный размер стержней вычисляется с использованием соотношения [9]:

$$c = 0.5 + \sin\left[\frac{\arcsin(2 \cdot m_i - 1)}{3}\right],\tag{4}$$

Для определения эффективной теплопровод-

ности бинарной структуры с известными кон-

центрациями m<sub>1</sub>, m<sub>2</sub> компонентов и их теплопроводностями  $\lambda_1$ ,  $\lambda_2$  воспользуемся зависимостями,

установленными с помощью обоснованных ме-

1 - c = 0.1; 2 - c = 0.2; 3 - c = 0.3

Рисунок 3 – Расчетная зависимость гра-

ничного влагосодержания пор  $\psi'_p$  от угла

смачивания  $\Theta$  при различных относительных размерах стержней элементарной ячейки с

тодов теории обобщенной проводимости [3].

где  $m_i$  – концентрация *i*-той компоненты (i=1..2), для которой определяется величина *c*.





Угол смачивания Θ

Для структуры с взаимопроникающими компонентами использована зависимость, получен-

$$\lambda = \lambda_1 \cdot \left[ c^2 + v \cdot (1 - c)^2 + 2 \cdot v \cdot c \cdot (1 - c) \cdot (v \cdot c + 1 - c)^{-1} \right]$$
(5)

где  $v = \lambda_2 / \lambda_1$ . Компоненты этой структуры являются геометрически равноправными и при расчетах не важно, какая из двух компонент будет принята в качестве первой.

Для структуры с замкнутыми включениями была выбрана следующая зависимость:

$$\lambda = \lambda_1 \cdot \frac{1 + (\nu - 1) \cdot (1 - m_2^{2/3}) \cdot m_2^{1/3}}{\nu - (\nu - 1) \cdot m_2^{1/3}},$$
(6)

где  $m_2$  – объемная концентрация включений,  $\nu = \lambda_2 / \lambda_1$ .

В данном случае компоненты структуры геометрически неравноправны и непрерывная компонента всегда является первой с концентрацией *m*<sub>1</sub>.

При расчетах теплопроводности влажных пенопластов в качестве одной из непрерывных компонент будем рассматривать паровоздушную смесь, так как в процессе эксплуатации теплоизоляционных конструкций происходит диффузионное замещение газа, образовавшегося в порах пенопластов при их изготовлении, воздухом и водяным паром. Согласно работ [1, 2, 3] теплопроводность паровоздушной смеси  $\lambda_{va}$  равна сумме теплопроводности воздуха  $\lambda_a$  и пара  $\lambda_v$ . Теплопроводность пара  $\lambda_v$ , вызванная диффузионным переносом пара в поровом пространстве, может быть определена по формуле [3]

$$\lambda_{\nu} = \frac{D}{\mu} \cdot \frac{M}{R \cdot T} \cdot \frac{P_{\nu a}}{P_{\nu a} - P_{\nu}} \cdot \frac{dP_{\nu}}{dT} \cdot q_t, \qquad (7)$$

где D – коэффициент диффузии водяного пара в неподвижном воздухе, м<sup>2</sup>/с;

*µ* – коэффициент сопротивления диффузии пара через поровое пространство;

- М-молекулярная масса пара, кг/моль;
- *R* универсальная газовая постоянная, Дж/(моль·К);

*T* – температура пара, К;

*P<sub>va</sub>* – суммарное давление пара и воздуха, Па;

*P*<sub>v</sub> – парциальное давление пара, Па;

*q*<sub>t</sub> – удельная теплота парообразования при температуре *T*, Дж/кг.

При определении коэффициента *D* широко используется зависимость, которую в 1938 году обосновал Схирмер (R. Schirmer) [10]

$$D = \frac{2.305 \cdot 10^{-5} \cdot P_o}{P_{va}} \cdot \left(\frac{T}{273}\right)^{1.81}, \ P_o = 101323 \ \Pi a.$$
(8)

Экспериментальное значение коэффициента µ определяется из отношения

$$\mu = D / \delta_{\nu}, \tag{9}$$

где  $\delta_v$  – коэффициент паропроницаемости пористой среды, м<sup>2</sup>/с.

Экспериментирования можно избежать, если из большого количества предлагаемых формул выбрать наиболее подходящую для рассматриваемого материала. Предварительный анализ показал, что для влажных пенопластов с открытопористой структурой при концентрации паровоздушной смеси  $m - \psi \ge 0.93$  можно предложить простую формулу [4]

$$\mu = \frac{1}{0.57 \cdot (m - \psi)}, \ \psi \le \psi_p \cdot m.$$
<sup>(10)</sup>

При значениях  $m - \psi < 0.93$  можно использовать зависимость [11]

$$\mu = \tau^2 / (m - \psi), \tag{11}$$

где *т* – коэффициент извилистости, который согласно [9] предлагается находить из соотношения:

$$\tau = (m - \psi)/c^2. \tag{12}$$

Здесь параметр *с* определяется по формуле (4) при  $m_1 = m - \psi$ . После подстановки соотношения (12) в (11) окончательно получим

$$\mu = (m - \psi)/c^4 \tag{13}$$

Представляется целесообразным расчет диффузионной составляющей теплопроводности  $\lambda_{v}$  для пенопластов начинать при влагосодержании не менее максимального гироскопического  $\psi_{h}$  и постоянном при заданной температуре давлении насыщенного пара  $p_{vh}$ .

### Схема расчета

Рекомендуемую схему расчета проиллюстрируем на примере вычисления эффективной теплопроводности образца пенопласта, имеющего пористость m=0.93, плотность  $\rho=80$  кг/м<sup>3</sup>, влагосодержание  $\psi=0.06$  м<sup>3</sup>/м<sup>3</sup> близкое наибольшему эксплуатационному значению, среднюю температуру t=20 °C и краевой угол смачивания  $\Theta=60^\circ$ .

Вначале по формуле (7) вычисляем диффузионную составляющую теплопроводности при  $\lambda_v$  при T=293 K,  $P_{va}=10^5$  Па. По справочным данным находим M=0.018 кг/моль, R=8.3144 Дж/(моль·К),  $P_v=P_{vh}=0.02338\cdot10^5$  Па,  $\frac{dP_{vh}}{dT}=148$  Па/К (при dT=1 K),

 $q_t$ =2.38·10<sup>6</sup> Дж/кг. По формуле (8) определяем коэффициент диффузии пара в воздухе D=2.65·10<sup>-5</sup> м<sup>2</sup>/с. Для вычисления коэффициента  $\mu$  используем формулу (13) при объемной концентрации паровоздушной смеси m = 0.93 - 0.06 = 0.87 и параметре c=0.7743, найденном по формуле (4) при  $m_1 = m = 0.87$ . Тогда имеем  $\mu$ =2.42.

В результате получаем  $\lambda_{\nu}$ =0.03 Вт/(м·К) и с учетом теплопроводности сухого воздуха  $\lambda_{\nu}$ =0.0257 Вт/(м·К) теплопроводность паровоздушной смеси равна  $\lambda_{\nu a} = \lambda_{\nu} + \lambda_{a} = 0.0557$  Вт/(м·К).

Объемное влагосодержание порового пространства равно  $\psi_p = \psi / m = 0.06 / 0.93$ =0.0645 м<sup>3</sup>/м<sup>3</sup>. При угле смачивания *Θ*=60° и параметре с=0.1614, вычисленном по формуле (4) при объемной концентрации твердого полимера  $m_1=0.07$ , с помощью рисунка 3 найдено граничное влагосодержание пор  $\psi'_p = 0.38 \text{ м}^3/\text{м}^3$ , которое превышает фактическое  $\psi_n = 0.0645 \text{ м}^3/\text{м}^3$  почти в 6 раз. В таком случае поровое пространство, содержащие паровоздушную смесь и воду рассматриваем как бинарную систему (структуру) с изолированными включениями. Первой компонентой этой системы является паровоздушная смесь с объемной концентрацией  $m_1$ =0.9355 и теплопроводностью  $\lambda_1 = \lambda_{va} = 0.0557$  Вт/(м·К), а второй – вода с объемной концентрацией  $m_2 = 0.0645$   $(m_1 + m_2 = 1)$ теплопроводностью И  $\lambda_2 = \lambda_w = 0.596$  Вт/(м·К). Сейчас, с помощью формулы (6) при соотношении  $v = \lambda_2 / \lambda_1 = 0.596 / 0.0557 = 10.7$  вычисляем эффективную теплопроводность внутрипорового вещества  $\lambda_{12}$ =0.0608 Вт/(м·К).

На заключительном этапе расчета, используя формулу (5) для структуры с равноправными взаимопроникающими компонентами, определяем эффективную теплопроводность  $\lambda$  влажного пенопласта. В качестве первой компоненты будем рассматривать внутрипоровое вещество, для которого имеем  $m_1 = m = 0.93$ ,  $\lambda_1 = \lambda_{12} = 0.0608$  Вт/(м·К) и параметр c=0.8386, найденный по формуле (4). Вторая компонента – полимерный скелет, характеризующийся значениями  $m_2=0.07$  и  $\lambda_2=0.25$  Вт/(м·К). Тогда имеем соотношение  $v = \lambda_2 / \lambda_1 = 0.25 / 0.0608 = 4.1118$ . При найденных значениях параметров *с* и *v* по формуле (5) вычисляем эффективную теплопроводность влажного пенопласта  $\lambda=0.068$  Вт/(м·К).

Для сравнения по рассмотренной схеме был выполнен расчет, в котором при определении теплопроводности внутрипорового вещества  $\lambda_{12}$  не учитывался перенос тепла за счет конденсации диффундирующего пара  $\lambda_{v}$ . В этом случае значение эффективной теплопроводности влажного пенопласта составило  $\lambda'=0.0354$  BT/(м·K), что почти в два раза меньше результата предыдущего расчета. Если воспользоваться аддитивной схемой расчета и определить эффективную теплопроводность влажного пенопласта как сумму  $\lambda = \lambda' + \lambda_{v}$ , то получим результат  $\lambda = 0.0354 + 0.03 = 0.0654$  BT/(м·K), который лишь на 3.8% оказался меньше результата, вычисленного по неаддитивной схеме. Отметим, что при реализации другой аддитивной схемы расчета по формулам, рекомендованным в работе [4] и содержащим эмпирические коэффициенты, получено значение эффективной теплопроводности равное  $\lambda=0.0745$  BT/(м·K), которое на 9.6% больше значения, вычисленного по предлагаемой неаддитивной схеме расчета. Точно такой же результат дает предлагаемая схема расчета при использовании значения коэффициента сопротивления диффузии пара  $\mu=2.016$ , найденного по формуле (10).

#### Вычислительный эксперимент и его результаты

Вычислительный эксперимент был выполнен с целью оценки влияния влагосодержания  $\psi$  и средней температуры *t* рассмотренного пенопласта на его теплопроводность  $\lambda$ . Для этого представленный пример расчета  $\lambda$ , учитывающий различные подходы к оценке  $\lambda$ , был повторен при других значениях влагосодержания  $\psi$  из диапазона от 0.01 до 0.3. По результатам повторных вычислений были построены графики, отражающие различные зависимости  $\lambda$  от  $\psi$  и приведенные на рисунке 4 совместно с опытными данными, взятыми из работы [4]. Из сравнения зависимости 1 на рисунке 4 с остальными зависимостями следует, что диффузи-

онная составляющая теплопроводности  $\lambda_{\nu}$  при различных способах ее учета вносит существенный вклад в эффективную теплопроводность  $\lambda$  влажного пенопласта. Использование формулы (10) для определения коэффициента сопротивления диффузии пара  $\mu$  вместо формулы (13) привело к заметным различиям (качественным и количественным) при вычислении эффективной теплопроводности  $\lambda$  (зависимости 3 и 4). Сопоставление зависимостей 2 и 3 показывает, что аддитивная и неаддитивная схемы учета диффузионной составляющей  $\lambda_{\nu}$ при определении эффективной теплопроводности пенопласта дают близкие результаты в пределах максимального эксплуатационного влагосодержания  $\psi \leq 0.07$ . В таком случае результаты неаддитивного расчета превышают результаты аддитивного расчета не более чем



на 4%. С повышением влагосодержания материала до  $\psi$ =0.3 указанная разница возрастает до 15%.

 $\circ, \Delta$  – опытные данные различных авторов

Рисунок 4 – Зависимость эффективной теплопроводности λ от влагосодержания ψ для пенопласта с пористостью m=0.93 при температуре 20°С и угле смачивания Θ=60° и различных способах учета теплопроводности водяного пара λ<sub>ν</sub> за счет его диффузии:

# 1 – без учета; 2 – аддитивный; 3, 4 – неаддитивный при различных формулах расчета коэффициента сопротивления диффузии пара

Из рисунка 4 видно, что для одного и того же материала при влагосодержании  $\psi > 0.2$  опытные данные одних авторов (треугольники)

превышают опытные данные других авторов (кружки) примерно в два раза, а расчетная кривая 3, полученная с помощью рекомендованной схемы расчета, неплохо предсказывает опытные данные, обозначенные кружками. Также экспериментально установлено [3], что теплопроводность одного и того же материала с одним и тем же влагосодержанием может отличаться в несколько раз. В первую очередь это можно объяснить тем, что при одинаковом влагосодержании, но разных углах смачивания влага может смачивать поверхность пор полностью или частично.

Для рассматриваемого пенопласта (*m*=0.93 и  $\psi$ =0.3) имеем влагосодержание пор  $\psi_p = \psi/m$ =0.323, которому соответствует граничный угол смачивания  $\theta'$ =52° (рисунок 3). При углах смачивания  $\theta < 52^\circ$  и влагосодержании  $\psi$ =0.3 поверхность пор смачивается водой полностью и поровое пространство можно представить в виде бинарной системы с взаимо-проникающими компонентами, теплопроводность которой определяется по формуле (5). В этом случае значение эффективной теплопроводности влажного пенопласта составит  $\lambda$ =0.136 Bt/(м·K), что в 1.71 раза больше значения теплопроводности, вычисленной для того же пенопласта при частичном смачивании водой поверхности пор ( $\theta > 52^\circ$ ), и достаточно точно предсказывает опытное значение  $\lambda$ =0.15 Bt/(м·K), представленное на рисунке 4. При другом влагосодержании  $\psi$ =0.25 ( $\psi_p$ =0.269) и угле смачивания  $\theta < 45^\circ$  расчетное значение  $\lambda$ =0.121 Bt/(м·K) близко еще одному опытному значению  $\lambda$ =0.13 Bt/(м·K) (рисунок 4). Таким образом, при правильной количественной оценке характера смачивания поверхности пор жидкостью (частично или полно), определяемой с помощью параметров  $\psi$  и  $\theta$ , предлагаемые метод расчета теплопроводности пенопластов  $\lambda$  может удовлетворительно прогнозировать опытные данные.

Расчетами подтвержден общеизвестный эффект повышения теплопроводности влажного пенопласта с повышением его средней температуры. При этом в пределах эксплуатационно-

го влагосодержания материала  $\psi \le 0.07$  разница между значениями теплопроводности, вычисленными по аддитивной и неаддитивной схемам расчета, не превышает 4%. С ростом влагосодержания материала до  $\psi = 0.3$  эта разница увеличивается, что и показывают зависимости 2



Температура пенопласта t, °C

3 на рисунке 5.

Рисунок 5 – Зависимость эффективной теплопроводности λ от средней температуры пенопласта с пористостью m=0.93 при влагосодержании ψ=0.3 и угле смачивания Θ=60° и различных способах учета теплопроводности водяного пара λ<sub>ν</sub> за счет его диффузии: 1 без учета; 2 – аддитивный; 3 – неаддитивный

Заключение. Разработана геометрическая модель влажного пенопласта, позволяющая найти способ определения значения граничного влагосодержания пор или краевого угла смачивания, при которых происходит переход от частичного смачи-

вания поверхности пор жидкостью к полному смачиванию и наоборот. Расчетами показано, что такой переход сопровождается скачкообразным изменением теплопроводности пенопластов. Выполнено математическое описание процесса переноса тепла в модельной структуре влажного пенопласта с учетом диффузии водяного пара в поровом пространстве. Расчетным путем установлено заметное влияние влагосодержания и средней температуры пенопласта на его эффективную теплопроводность при аддитивной и неаддитивной схемам учета диффузионной составляющей теплопроводности. Сравнение результатов расчета с опытными данными выявило их достаточно точное совпадение.

# СПИСОК ЦИТИРОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

1. Лыков, А.В. Тепломассообмен / А.В. Лыков. – М. : Энергия, 1971. – 560 с.

2. Missenard, A. Conductivité thermique des solides, liquides, gaz et de leurs mélanges / A. Missenard. – Paris : Éditions Eyrolles, 1985. – 340 p.

3. Дульнев, Г.Н. Процессы переноса в неоднородных средах / Г.Н. Дульнев, В.В. Новиков. – Л. : Энергоатомиздат. Ленинградское отделение, 1991. – 248 с.

4. Гурьев, В.В. Тепловая изоляция в промышленности. Теория и расчет / В.В. Гурьев, В.С. Жолудов, В.Г. Петров-Денисов. – М. : Стройиздат, 2003. – 416 с.

5. Thermal insulation materials made of rigid polyurethane foam (PUR/PIR) : Report № 1 (October) / BING: Federation of European Rigid Polyurethane Foam Associations. – Brussels, 2006. – 33 p.

6. Петров-Денисов, В.Г. Процессы тепло- и влагообмена в промышленной изоляции / В.Г. Петров-Денисов, Л.А. Масленников. – М. : Энергоатомиздат, 1983. – 193 с.

7. Способ определения краевого угла смачивания полимерных композиций : пат. RU 2025710 / В.В. Гурьев, В.И. Никитин, Г.А. Голубова. – Опубл. 30.12.1994.

8. Collishaw, P.G. An assessment of expressions for the apparent thermal conductivity of cellular materials / P.G. Collishaw, J.R.G. Evans // Journal of Materials Science. – 1994. – V. 29. – P. 486–498.

9. Nikitsin, V.I. Determination of capillary tortuosity coefficient in calculations of moisture transfer in building materials / V.I. Nikitsin, B. Backiel-Brzozowska // International Journal of Heat and Mass Transfer. – 2013. – V. 56. – P. 30–34.

10. Scheffler, G.A. A whole range hygric material model: Modelling liquid and vapour transport properties in porous media / G.A. Scheffler, R. Plagge // International Journal of Heat and Mass Transfer. -2010. - V.53. - P.286-296.

11. Epstein, N. On tortuosity and the tortuosity factor in flow and diffusion through porous media / N. Epstein // Chemical Engineering Science. – 1989. – V. 44, № 3. – P. 777–779.