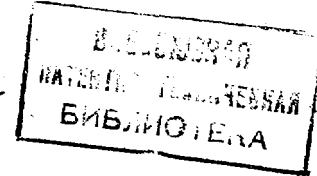




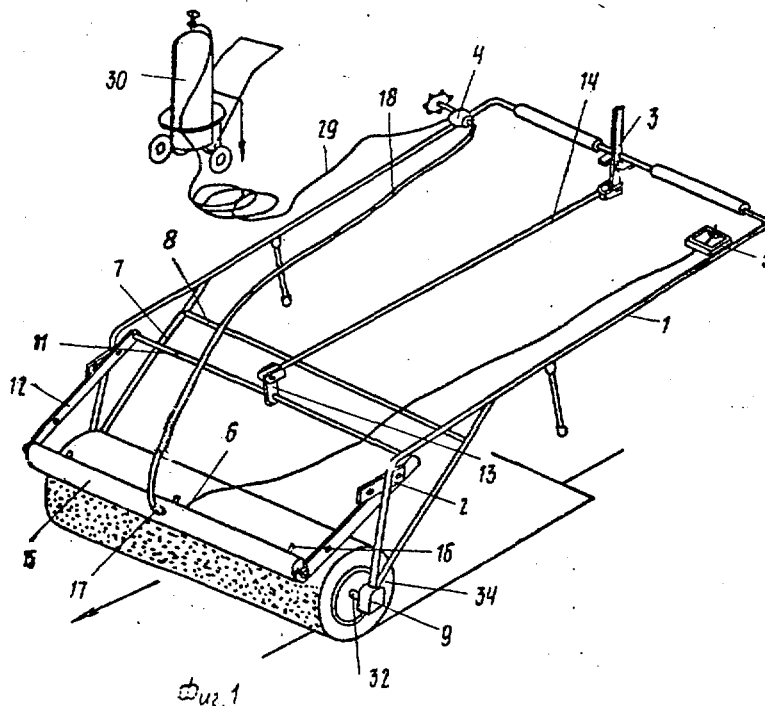
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГНТ СССР

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



- (21) 4238366/23-33
- (22) 29.04.87
- (46) 07.03.90. Бюл. № 9
- (71) Брестский инженерно-строительный институт
- (72) Б.С. Устинов и В.В. Стасюк
- (53) 69.024:699.82.002.5 (088.8)
- (56) Авторское свидетельство СССР № 747965, кл. E 04 D 15/06, 1978.
- (54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРИКЛЕЙКИ НАПЛАВЛЯЕМОГО РУБЕРОИДА
- (57) Изобретение относится к строительству. Цель изобретения - повышение

удобства в эксплуатации и качества приклеивания. Устройство содержит раму 1 с жестко закрепленными на ней кронштейнами 2 и шарнирно закрепленным рычагом 3. Для жесткости рама раскреплена связями 7 и 8. На кронштейнах 2 шарнирно закреплена подвеска, состоящая из поперечной трубчатой связи 11, жестко прикрепленной к планкам 12 из металлических полос. Внизу последняя снабжена прорезями для крепления в них газовой горелки, выполненной в виде кожуха 15 из метал-



лической трубы с продольным щелевидным разрезом. Данный разрез перекрывается рассекателем с отверстиями. Газораспределительная трубка вводится через продольную щель в кожух 15, вставляется рассекатель и температурный датчик 6, затем винтами закрепляют скобки. Кожух 15 в вырезах планок 12 подвески проворачивается на опорных осях и щелью устанавливается в сторону рулона 34. В таком положении производится жесткое крепление кожуха 15 к планкам 12 гайками. За счет раз-

ницы длины плеч подвески планок 12 к кронштейнам 2 кожух 15 газовой горелки постоянно находится с определенным зазором относительно рулона 34. Газ поступает к газораспределительному вентилю 4, а затем в газораспределительную трубку. Температура в камере горения кожуха 15 контролируется температурным датчиком 6. Выбирая оптимальные температурные параметры, осуществляют подплавление покровного слоя битума на рулоне 34. 1 з.п. ф-лы, 8 ил.

Изобретение относится к строительству и может быть использовано в качестве устройства для приклейки наплавленного рубероида.

Цель изобретения - повышение удобства в эксплуатации и качества приклеивания.

На фиг.1 изображено устройство для приклейки наплавленного рубероида, общий вид; на фиг.2 - опорная проушина рамы устройства; на фиг.3 - газораспределительная труба с прерывистой перфорацией (для полосовой приклейки рубероида к основанию); на фиг.4 - то же, со сплошной перфорацией (для сплошной приклейки рубероида к основанию); на фиг.5 - деталь гильзы-держателя с рулонным материалом и опорными элементами рамы устройства; на фиг.6 - устройство для приклейки наплавленного рубероида, вид сбоку; на фиг.7 - схема горелки; на фиг.8 - разрез А-А на фиг.7.

Устройство для приклейки наплавленного рубероида содержит раму 1, на которой жестко закреплены кронштейны 2 с отверстиями. На раме 1 шарнирно закреплен рычаг 3 и предусмотрены монтажные отверстия для крепления газораспределительного вентиля 4 и прибора 5 для контроля температуры с помощью температурного датчика 6. Для жесткости рама раскреплена связями 7 и 8. На опорной части рамы 1 закреплены коробчатые проушины 9 с внутренними вырезами 10. На кронштейнах 2 шарнирно закреплена подвеска, состоящая из поперечной трубчатой связи 11, которая жестко прикреплена к планкам 12 из металлических полос. Кроме

того, связь подвески 11 в средней части снабжена кронштейном 13, который обеспечивает шарнирную связь посредством тяги 14 с рычагом 3. Внизу планки 12 снабжены прорезями для крепления в них газовой горелки 15, которая содержит запальные трубки 16 и отверстие для пропуска патрубка 17 газораспределительной трубки, а патрубков соединен газопроводящим рукавом 18 с газораспределительным вентилем 4.

Газовая горелка 15 выполнена в виде кожуха из металлической трубы с продольным щелевидным разрезом. Торцы кожуха 15 закрыты заглушками 19, на которых с наружных сторон по продольной оси кожуха закреплены опорные оси 20 с резьбой под гайку 21. На кромках щелевидного разреза кожуха 15 предусмотрены отверстия 22 с резьбой, обеспечивающие крепление дугообразных проволочных медных скобок 23 винтами 24. Щелевидный разрез кожуха 15 перекрывается рассекателем 25 из полосовой стали с отверстиями. Внутри кожуха 15 установлена газораспределительная труба 26, патрубок 17 которой имеет резьбу и выведен через отверстие в кожухе 15. Крепление газораспределительной трубы 26 с кожухом 15 обеспечивается шайбой 27 и гайкой 28. Газораспределительный вентиль 4 связан газопроводящим рукавом 29 с газовым баллоном 30.

Съемная рама 1 своими опорными проушинами 9 установлена на ролики 31 качения, закрепленными на осях 32, которые жестко соединены на торцах с трубчатой гильзой-держателем 33 рулона 34.

Устройство для приклейки наплавленного рубероида работает следующим образом.

Перед наклейкой полотно рулона 34 предварительно раскатывается на поверхности для примерки и определения направления наклейки. Затем полотнище рулона 34 наматывается на гильзу-держатель 33, длина которой соответствует ширине полотнища рулона 34. Опорная часть рамы 1 проушинами 9 устанавливается на ролики 31 качения, причем в вырезе 10 проушины 9 размещается ось 32. Ролики 31 качения могут быть выполнены из подшипников. Внизу коробчатая проушина 9 снабжена защелкой 35 и может перекрывать ее, обеспечивая фиксацию рамы 1 с гильзой-держателем 33.

В зависимости от конструкции кровли (полосовая или сплошная приклейка) используют тот или иной тип газораспределительной трубки 26. При полосовой приклейке газораспределительная трубка 26 снабжена перфорацией только на концах и в средней части, например, шириной по 100 мм. При этом ширина подплавленной полосы мастичного слоя на полотнище рубероида также составляет 100 мм.

Газораспределительная трубка 26 вводится через продольную щель в кожух 15. На патрубок 17 устанавливается шайба 27 и закрепляется гайкой 28. На конец патрубка 17 насаживается газопроводящий рукав 18. В щель кожуха 15 вставляется рассекатель 25 и температурный датчик 6, затем винтами 24 закрепляют скобки 23. Кожух 15 в вырезках планок 12 подвески проворачивается на опорных осях 20 и щель устанавливается в сторону рулона 34. В таком положении производится жесткое крепление кожуха 15 к планкам 12 гайками 21. За счет разницы длины плеч подвески планок 12 к кронштейнам 2 кожух газовой горелки постоянно лежит на рулоне 34 с определенным зазором, который может регулироваться набором дугообразных скобок.

Открывается вентиль на газовом баллоне 30 и газ по рукаву 29 поступает к газораспределительному вентилю 4. Кровельщик с помощью газораспределительного вентиля 4 впускает газ в газораспределительную трубку 26 и через

запальные трубки 16 зажигает его. Температура в камере горения кожуха 15 контролируется температурным датчиком 6 и прибором 5 и регулируется газораспределительным вентилем 4 (поддерживается). Выбирая оптимальные температурные параметры, осуществляют подплавление покровного слоя битума на рулоне 34.

В момент расплавления битума кровельщик начинает перемещать с помощью рамы 1 гильзу-держатель 33, разматывая рулон 34 и приклеивая его к основанию покрытия. При полосовой приклейке необходимо формировать неприклеенные полосы и в поперечном направлении, которые обеспечивают связь непроклеенных подкровельных промежутков между собой (для сквозного воздухообмена в подкровельном промежутке и связи с наружным воздухом). В этом случае кровельщик, перемещая рулон 34, периодически подает рычаг 3 от себя и поднимает кожух 15 над рулоном 34 (подплавление битума на этом участке рулона прерывается). Затем кожух 15 с горелкой снова спускается на рулон 34 и т.д. Таким образом, образуется прерывистая приклейка кровли к основанию. Рулон 34 при его раскатке уменьшается в диаметре, но кожух 15 благодаря шарнирной подвеске постоянно находится на рулоне и своей массой прижимает полотнище к гильзе. При сплошной приклейке в кожух 15 вставляется газораспределительная трубка 26 с отверстиями по всей ее длине и подплавление битумного покровного слоя происходит по всей поверхности полотнища.

Газораспределительная трубка, размещенная в кожухе, обеспечивает равномерное распределение и сжигание газа по всей длине полотнища наплавленного рубероида. В камере кожуха поддерживается строго необходимый температурный режим, который контролируется с помощью температурного датчика и прибора и регулируется газораспределительным вентилем. Предотвращается задувание газового пламени ветром, поскольку сгорание газа происходит в закрытом кожухе, а щель в кожухе прикрывается полотнищем раскатываемого рулона. При этом зазор между полотнищем и щелью кожуха можно регулировать с помощью скобок различной кривизны (чем больше скобки, тем меньше зазор и наоборот). Происхо-

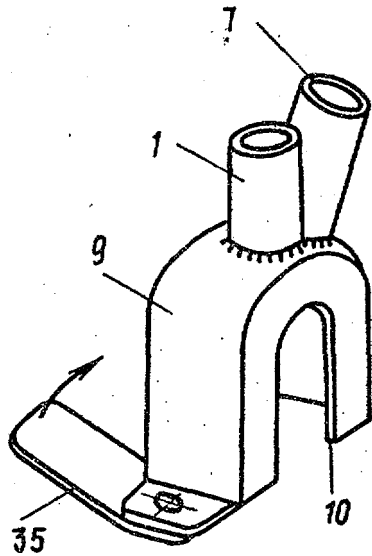
дит равномерное подплавление по- ровного битумного слоя на наплавляе- мом рубероиде, что способствует ка- чественной приклейке полотнища к ос- нованию покрытия. Исключаются пере- жоги полотнищ.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

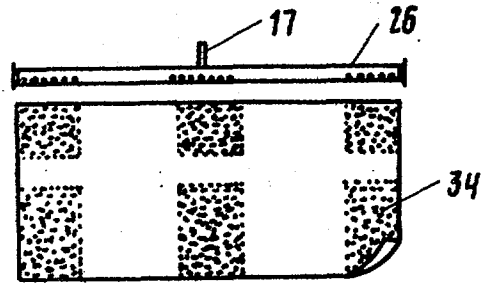
1. Устройство для приклейки наплав- ляемого рубероида, включающее тележ- ку с рамой, рукоятку, рулонодержатель и штангу с закрепленными на ней го- релками, о т л и ч а ю щ е е с я тем, что, с целью повышения удобст- ва эксплуатации и качества приклеива-

5 ния, горелка выполнена в виде расп- ределительной трубы, заглушенной по торцам, и с кожухом, имеющим продоль- ное щелевидное отверстие, перед кото- рым смонтирован перфорированный рас- секатель, при этом распределительная труба соединена с рамой подвижно пос- редством шарнирной подвески.

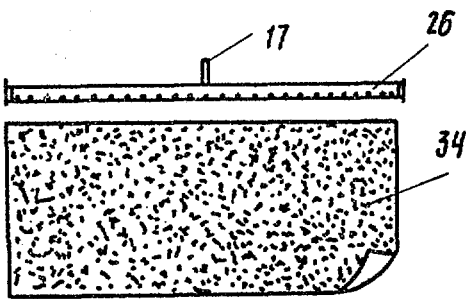
10 2. Устройство по п.1, о т л и ч а - ю щ е е с я тем, что распределитель- ная труба снабжена дугообразными скобками, установленными на кожухе с возможностью перестановки вдоль не- го, и температурным датчиком, разме- щенным в кожухе.



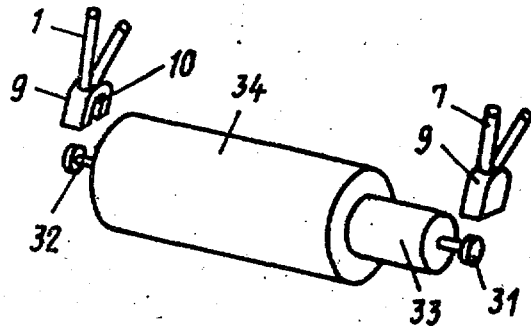
Фиг.2



Фиг.3

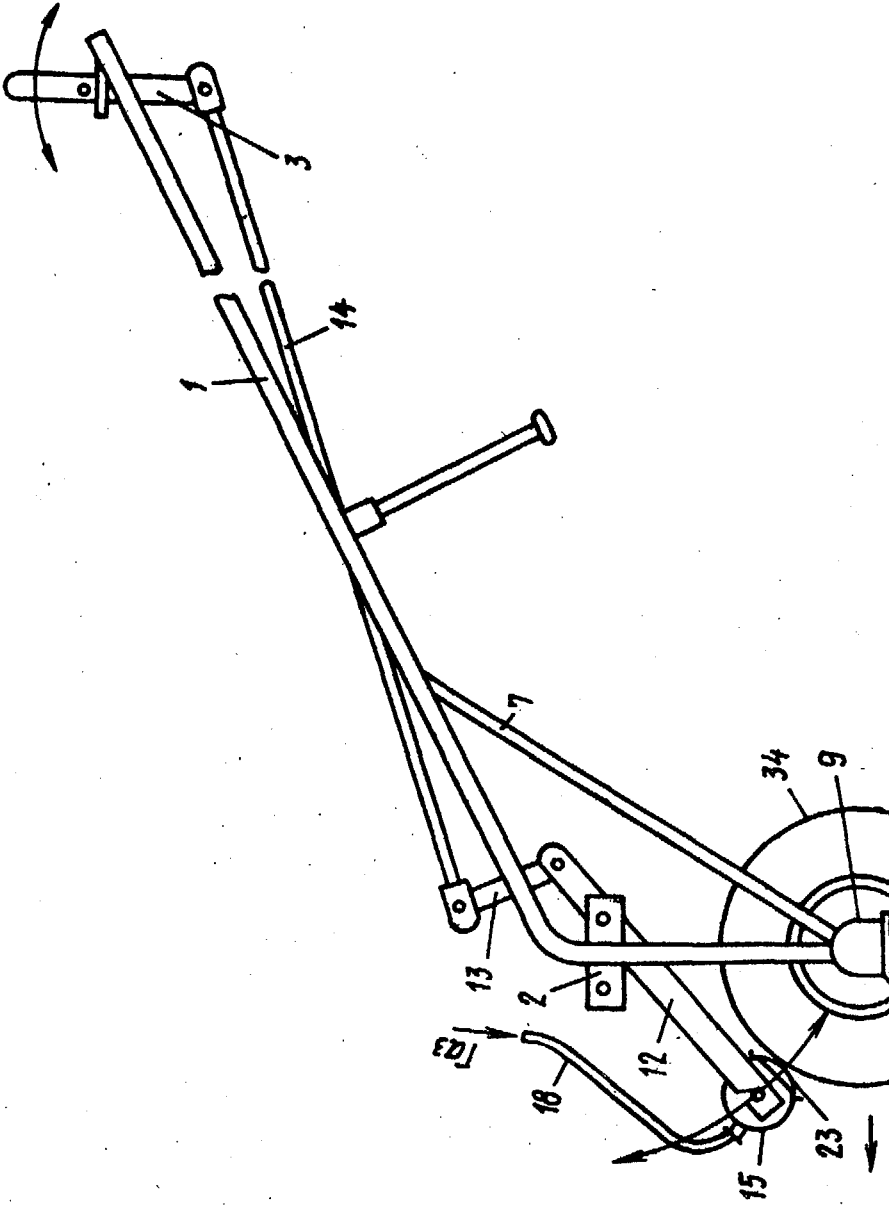


Фиг.4



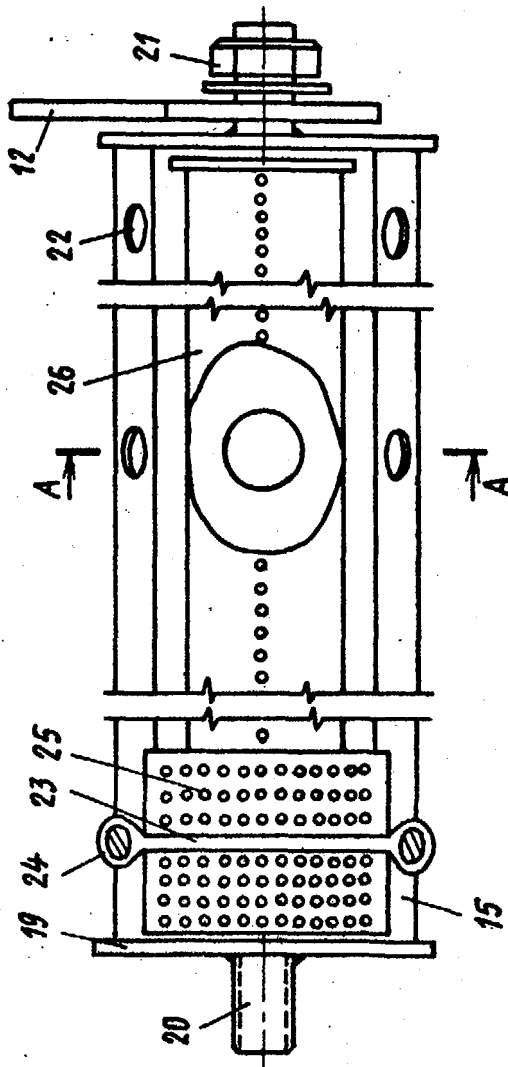
Фиг.5

1548385

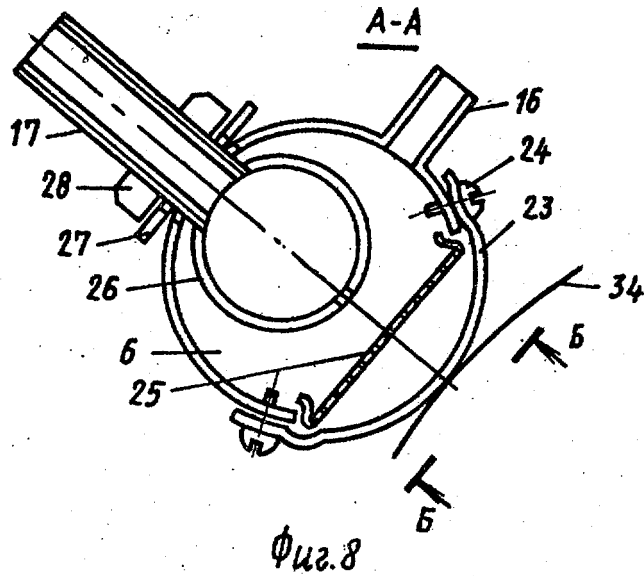




Фиг. 6



Фиг. 7



Редактор Н. Тупица      Составитель И. Голова      Корректор О. Кравцова  
 Техред М. Ходанич

Заказ 122      Тираж 583      Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101