



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1279975 A1

(5D) 4 С 03 С 8/04

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

## ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3894070/29-33  
(22) 11.05.85  
(46) 30.12.86. Бюл. № 48  
(71) Брестский инженерно-строитель-  
ный институт  
(72) В.Л.Жоров и А.А.Зайцев  
(53) 666.295.2(088.8)  
(56) Авторское свидетельство СССР  
№ 1168525, кл. С 03 С 8/08, 1984.  
Авторское свидетельство СССР  
№ 639824, кл. С 03 С 3/14, 1977.

(54) СТЕКЛО ДЛЯ ПОКРЫТИЯ  
(57) Изобретение относится к отде-  
лочным строительным материалам на  
основе гидравлических, жидкостеколь-  
ных и фосфатных вяжущих. Цель изоб-  
ретения - повышение водостойкости  
и снижение кристаллизационной способ-  
ности достигается за счет введения  
в состав стекла для покрытия следую-  
щих компонентов, мас. %:  $B_2O_3$  49-54;  
 $Na_2O$  5,5-12;  $K_2O$  3-9;  $Li_2O$  2-9;  
 $CuO$  2-4;  $ZnO$  20-30. Покрытие имеет  
водостойкость 2,4-9,4%, не кристал-  
лизуется в области 450-600°C. 2 табл.

(19) SU (11) 1279975 A1

Изобретение относится к отделочным строительным материалам с декоративными покрытиями и может быть использовано при глазуровании материалов на основе гидравлических, жидкостекольных и фосфатных вяжущих.

Цель изобретения - повышение водостойкости и снижение кристаллизационной способности.

В табл. 1 приведены предлагаемые составы стекол для покрытия; в табл. 2 - свойства этих составов.

Покрытия на основе предлагаемых составов могут быть использованы при глазуровании отделочных материалов на основе асбестоцемента, перлитофосфогеля, перлитофосфата и других. Для нанесения покрытия готовят шликер на основе порошка стекла, карбоксиметилцеллюлозы, 0,2-0,5% от массы стекла и воды. Шликер толщиной 0,2-0,5 мм наносят на предвари-

тельно термообработанные при 400°C изделия и после сушки обжигают при 540-580°C. Покрытие получается ровное, блестящее, без открытых пор и цека.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Стекло для покрытия, включающее  $B_2O_3$ ,  $Na_2O$ ,  $K_2O$ ,  $Li_2O$ ,  $CuO$ , отличающееся тем, что, с целью повышения водостойкости и снижения кристаллизационной способности, оно дополнительно содержит  $ZnO$  при следующем соотношении компонентов, мас. %:

$B_2O_3$	49-54
$Na_2O$	5,5-12
$K_2O$	3-9
$Li_2O$	2-9
$CuO$	2-4
$ZnO$	20-30

Т а б л и ц а 1

Компоненты	Состав, мас. %				
	1	2	3	4	5
$B_2O_3$	49	50	51	53	54
$ZnO$	30	25	23,5	22	20
$Na_2O$	5,5	7	11,5	12	10
$K_2O$	7	9	9	5	3
$Li_2O$	5	6,5	2	6	9
$CuO$	3,5	2,5	3	2	4

Т а б л и ц а 2

Показатели	Состав				
	1	2	3	4	5
Температура начала размягчения, °C	435	448	438	452	436
Химическая стойкость по отношению к воде (потеря массы), %	3,1	2,8	2,4	8,2	9,4
Кристаллизационная способность в области температур 450-600 °C	Не кристаллизуются				
Температура обжига, °C	540	560	570	580	550