

Рисунок 4 – Влияние сдвига фаз $\boldsymbol{\varepsilon}_{I}$ и $\boldsymbol{\varepsilon}_{2}$ на расход жидкости при \boldsymbol{k}_{I} =0,5 в случае: 1 – идеальная поверхность с нулевым отклонением от плоскостности \boldsymbol{r}_{I} =0; 2 – поверхность с волнистостью \boldsymbol{r}_{I} =0,25; 3 – поверхность с волнистостью \boldsymbol{r}_{I} =0,5.

Наглядно видна роль разности фаз между кривыми волнистости колец. Сравнительно со случаем плоских поверхностей максимальный расход жидкости через уплотнение увеличится примерно в $10r_1$ раз, соответствующее среднеинтегральное

УДК 539.431

Тюрин С.А.

(по сдвигу фаз $0 \le \varepsilon \le \pi$) значение для $k_1 = 0.5$ – примерно вдвое меньше.

При этом, конечно, не учитывается влияние на расход неравномерности давления жидкости вдоль окружности колец уплотнения в таком неидеально плоском зазоре при наличии вращения колец.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

- Голуб В.М., Голуб М.В., Свищев М.А., Холодарь Б.Г. Течение жидкости через узкие щели контактных пар трения торцовых уплотнений. Вестник Брестского государственного технического университета. Машиностроение, автоматизация, ЭВМ. 4'2000. – С. 38-42.
- Голуб В.М., Голуб М.В., Свищев М.А., Холодарь Б.Г. Модель протечки жидкости в узких щелях с учетом температуры разделительной пленки. Вестник Брестского государственного технического университета. Машиностроение, автоматизация, ЭВМ. 4'2000. – С. 42-44.
- Справочное пособие по гидравлике, гидромашинам и гидроприводам. Под общ. ред. Б.Б. Некрасова. 2-е изд., перераб. и доп. – Мн.: Вышэйшая школа. - 1985. – С. 382.
- Справочник по триботехнике. В 3-х томах. Под общ. Ред. М. Хебды и А.В. Чичинадзе. Т1, Т2. М.: Машиностроение. – 1989, 1990.

ИССЛЕДОВАНИЕ ВОЛН ПЛАСТИЧНОСТИ ПРИ КОНТАКТНО-МЕХАНИЧЕСКОЙ УСТАЛОСТИ

В работах [1, 2] был установлен особый вид предельного состояния силовых систем при контактно-механической усталости - образование поверхностных волн пластичности. В данной работе сообщаются результаты экспериментального изучения свойств поверхностного слоя металла в зоне указанных волн. Для испытаний были изготовлены образцы из нормализованной стали 45, а контробразцы - из стали 25ХГТ. Испытания проводили по схеме консольный изгиб с вращением + трение качения методом ступенчатого увеличения максимальных контактных напряжений p_0 при неизменном уровне



Рисунок 1 – Развертки поверхностных волн пластичности на дорожках катания после испытаний на трение качения и на КМУ. *Тюртин Сергей Александрович. Младший научный сотрудник Института механики машин НАН РБ. Беларусь, г. Минск.*

Машиностроение, автоматизация, ЭВМ







Рисунок 2 – Распределение микротвердости по длине дорожки катания после испытаний на трение качения и на КМУ.

циклических напряжений $\sigma_a = const$. Частота нагружения – 50 Гц. В зону контакта подавали капельным способом (12-14 капель в минуту) минеральное масло МГЕ-46. Испытания проводили непрерывно, до достижения предельного состояния - недопустимой вибрации в системе образец - контробразец.

Было проведено несколько испытаний: на трение качения ($\sigma_a = 0$) и на контактно - механическую усталость (КМУ) при различных уровнях циклических напряжений σ_a ($\sigma_a = 0.8\sigma_{-1}, \sigma_a = 1.0\sigma_{-1}, \sigma_a = 1.2\sigma_{-1}$).

На рисунке 1 показаны развертки дорожек катания образцов с волнами поверхностной пластической деформации, образовавшимися при испытаниях на трение качения ($\sigma_a = const$) и на КМУ ($\sigma_a = 0.8 \sigma_{-1}$, $\sigma_a = 1.0 \sigma_{-1}$, $\sigma_a = 1.2 \sigma_{-1}$). Из рисунка 1 видно, что при $\sigma_a = 0$ в данных условиях испытания образовались шесть волн поверхностной пластической деформации, при $\sigma_a = 0.8 \sigma_{-1}$ – четыре волны, при $\sigma_a = 1.0 \sigma_{-1}$ – шесть волн, а при $\sigma_a = 1.2 \sigma_{-1}$ – пять волн. Каждая волна представляет собой совокупность своеобразной лунки полубочкообразной формы и перемычки, вершина которой похожа на волнистый гребень.



Рисунок 3 – Зависимость средней микротвердости на дорожке катания от уровня циклических напряжений.



На рисунке 1 указаны характерные размеры лунок и перемычек. Изучение рисунка 1 позволяет сделать следующие заключения. Увеличение циклических напряжений σ_a приводит к существенному росту длины λ и ширины b волн пластично-

сти. Хотя режим испытаний не изменяется, ни одна из волн деформации не повторяется. Каждая лунка и перемычка имеет свои, отличающиеся от других размеры. Шаг лунок (длина волны) тоже непостоянен. Следовательно, образование поверхностных волн пластичности есть результат нестационар-

Машиностроение, автоматизация, ЭВМ

Вестник Брестского государственного технического университета. 2001. №4



Рисунок 5 – Зависимость микротвердости в 4-х точках по длине окружности образца после испытаний на трение качения (а) и на КМУ (б).

ного, нерегулярного процесса упругопластического деформирования.

На подвергнутых испытаниям образцах было проведено измерение микротвердости на приборе ПМТ-3 при нагрузке P = 100 г. Подготовка образцов для анализа включала электроэрозионную вырезку и приготовление микрошлифа. Измерение микротвердости проводилось на поверхности, перпендикулярной оси образца.

На рисунке 2 показано распределение микротвердости по длине окружности образца, проходящей через центры лунок. Видно, что, с одной стороны, микротвердость изменяется периодически, соответственно шагу поверхностной волны пластичности. С другой стороны, характер распределения микротвердости по дну лунок неодинаков. При этом твердость на перемычках, как правило, существенно меньше, чем на дне лунок.

По данным представленным на рисунке 2 рассчитали среднюю микротвердость по длине дорожки катания для всех испытанных образцов, получили зависимость средней микротвердости на дорожке катания от уровня циклических напряжений (см. рисунок 3). Видно, что повышение циклических напряжений σ_a приводит сначала к существенному уменьшению микротвердости, а затем к дальнейшему ее увеличению.

Применяя статистический метод, получили распределение микротвердости $H\mu$ (рисунок 4), которое оказалось близким к нормальному. Наибольшим значениям микротвердости соответствует дно лунок, наименьшим - вершины перемычек.

На рисунке 5 показан характер изменения микротвердости в четырех точках по длине окружности образца при испытаниях на трение качения ($\sigma_a = 0$) и на КМУ ($\sigma_a = 1.2\sigma_{-1}$). Измерения проводили на глубину L до 1000 мкм от поверхности образца. Видно, что при испытаниях на КМУ разброс значений микротвердости выше, чем при трении качения, а в целом эти значения лежат несколько ниже.

Обобщая эти наблюдения, можно сделать следующие выводы:

1. В определенных условиях износоусталостных испытаний происходит потеря устойчивости поверхностным слоем образца, что приводит к образованию поверхностных волн пластичности.

 Образование поверхностных волн пластичности есть результат нестационарного, нерегулярного процесса упругопластического деформирования.

3. В процессе износоусталостных испытаний возникает и развивается существенная деформационная анизотропия свойств материала на поверхности катания.

4. Анизотропия свойств материала изменяется по трем характерным направлениям: по окружности, по глубине (по радиусу образца) и в осевом направлении.

5. Хотя характер изменения микротвердости $H\mu$ по любой из осей представляется непредсказуемым, однако обнаруживается устойчивая статистическая закономерность: рассеяние значений случайной величины - микротвердости поверхностных слоев подчиняется некоторому закону распределения. Наибольшие значения микротвердости соответствуют впадинам волны, а наименьшие - перемычкам.

СПИСОК ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ИСТОЧНИКОВ

- Богданович А.В., Тюрин С.А., Сенькова Е.Л., Сосновский Л.А. Закономерности накопления повреждений стали 45 при контактно-механической усталости// Заводская лаборатория. –1996. - N 2. –С.42-45.
- Сосновский Л.А., Махутов Н.А., Богданович А.В., Тюрин С.А. Диаграмма предельных состояний стали 45 при контактно-механической усталости и ее анализ// Заводская лаборатория. –1996. - N 2. –С.39-42.